



小型集塵機 取扱説明書

設置・メンテナンス編

CGU-250AD-FB
CGU-250AD-ACC

[文書番号] CIM-80005-07

はじめに

このたびは、CGUシリーズ集塵機をお買い上げいただき、誠にありがとうございます。
CGUシリーズ集塵機は、「風の技術」を有効に利用し、コンパクトにまとめた省エネ形のクリーンBOXです。
本書は設置・メンテナンス向けに装置の取扱方法を記載しています。
ご使用前に本書をよくお読みいただき、内容を十分に理解してから、正しく使用してください。

- 本書は、必要なときにいつでもご覧になれるよう、お手元で大切に保管してください。
- 本書の内容については万全を期していますが、万一ご不明な点や誤り、お気づきの点がございましたら、当社までご連絡ください。
- 本書を紛失または汚損した場合、警告ラベルを損傷した場合は、速やかに当社までご連絡ください。
- 記載内容は、改良のため細部において実機と異なることがあります。ご質問などはお気軽に当社までお問い合わせください。

製品改良のため、本書に記載している仕様の一部を予告なく変更することがあります。

転載・複写について

- 本書の著作権は、チコーエアーテック株式会社が所有しています。
- 本書の内容の一部あるいは全部を無断で転載や複写することは固くお断りします。




安全に関する表示

本取扱説明書の中で、作業者の事故防止と装置の損傷防止などのため、下記に示す絵表示とシグナルワードによる注意事項などを記載しています。

危険、警告、注意は装置を正しく使用し、所定の性能を得るために必要な情報です。
常に遵守してください。



本文中の表示

表示内容を無視して誤った使い方をしたときに生じる危害や損害の程度を、下記の表示で区分し、説明しています。

 危険	取扱いを誤った場合、死亡または重傷を負う危険な状態が生じることが想定され、かつ危険発生時の警告の緊急性(切迫の度合)が高い限定的の場合
 警告	取扱いを誤った場合、死亡または重傷を負う危険な状態が生じることが想定される場合
 注意	取扱いを誤った場合、傷害を負う危険な状態が生じることが想定される場合
注記	取扱いを誤った場合、物的損害のみ生じることが想定される場合

図記号の説明

お守りいただく内容の種類を次の表示で区分し、説明しています。

	装置の取扱いにおいて、その行為を 禁止 する内容
	装置の取扱いにおいて、必ず実行していただく 強制 する内容

その他、知っていると役立つ事項などを、次の表示で区別し、説明しています。

重要	本機の機能を十分に発揮するための情報
メモ	装置を取扱う上で知っていると役に立つ事項

凡例

参照先

本書内に参照先がある場合は「章番号/節番号」または(章番号/節番号)、(Pページ番号)で表記します。

例) 装置の起動方法については「4.1」を参照してください。

装置を起動します。(4.1)

交換部品を点検します。(P10)

保証とアフターサービスについて

製品保証

1. 製品保証期間

納品から1年間の製品を対象とします。
転売・譲渡でご入手された場合は、保証の対象外となります。

2. 保証範囲

保証期間内に、当社の責任により故障が生じた場合は、修理または部品の交換を無償で行います。
ただし、保証期間内であっても下記に該当する故障の場合は、無償保証の対象から除外させていただきます。

- (1) 消耗品および使用による摩耗、劣化
- (2) 不適切な取扱方法による故障
- (3) 取扱説明書に記載している環境条件以外での使用による故障
- (4) 当社製品以外の装置による故障
- (5) 当社以外の分解、改造、修理による故障
- (6) 自然災害や想定外の外的要因による故障
- (7) 出荷時の科学、技術水準では予見できない事由による故障
- (8) その他、当社の責任に起因しない故障

3. 責任の制限

当社は、故障によって生じるいかなる損害に関して、一切の責任を負いかねます。

4. 仕様の変更

改良のため、本書に記載している仕様を予告なく変更することがあります。

5. サービス範囲

技術者派遣の費用は、製品販売価格に含まれていません。
ご希望に応じて、別途相談させていただきます。

アフターサービス

修理は、お買い上げの販売店を通じて、ご依頼ください。

また、無償修理に関する往復の送料は当社負担ですが、
ご購入された国以外でご利用の場合は、ご購入された国との間に掛かる往復の送料は、
お客様のご負担とさせていただきます。

なおご依頼の際は、あらかじめ製品の「型番」「製造番号」をお控えの上、ご連絡をお願いいたします。

チコーエアーテック株式会社

〒562-0012 大阪府箕面市白島2丁目27-24

<お問い合わせ先>

TEL: 072-720-5151

[受付時間] 9:00~18:00(土日祝休み)

FAX: 072-720-5133

URL: <https://chiko-airtec.jp/>

もくじ

はじめに	1	3.3.2 配管	23
転載・複写について	1	4 運転	24
安全に関する表示	2	4.1 始業前点検	24
凡例	2	4.2 装置の起動	25
保証とアフターサービスについて	3	4.3 装置の停止	26
1 製品使用上のご注意	5	5 保守・点検	27
1.1 安全警告表示	5	5.1 装置の清掃	27
1.2 安全上のご注意	6	5.2 部品交換時期	28
1.2.1 各作業に共通のご注意	6	5.3 フィルターの交換	28
1.2.2 運搬・保管・輸送時のご注意	6	5.3.1 1次フィルターの交換(-FBの場合)	28
1.2.3 設置時のご注意	7	5.3.2 前段フィルターの交換(-ACCの場合:アルミ枠含む)...	29
1.2.4 運転時のご注意	8	5.3.3 前段フィルターの交換(-ACCの場合:濾材のみ) ...	29
1.2.5 清掃・メンテナンス時の注意事項	9	5.3.4 活性炭カセットの交換(-ACCのみ)	30
2 仕様および外観	10	5.3.5 2次フィルターの交換(-FBの場合)	31
2.1 装置仕様(CGU-250AD-FB)	10	5.3.6 2次フィルターの交換(-ACCの場合)	31
2.2 装置仕様(CGU-250AD-ACC)	11	5.3.7 ブロワー冷却吸気フィルターの交換	32
2.3 装置外観および各部の名称	12	5.4 ヒューズの交換	33
2.3.1 CGU-250AD-FB / CGU-250AD-ACC共通	12	6 トラブルシューティング	34
2.3.2 CGU-250AD-FB	13	6.1 エラー/警告の表示	34
2.3.3 CGU-250AD-ACC	13	6.2 故障かなと思ったら	34
2.4 付属品	14	6.2.1 7セグメントディスプレイが表示しない	34
2.5 操作パネル	15	6.2.2 ブロワーが起動しない、運転中に突然停止した	34
2.6 脱着フランジ(オプション)	16	6.2.3 吸引力が低下している	35
2.7 リモートケーブル(オプション)	16	6.2.4 粒子が吹き漏れする	35
2.7.1 リモートコントロールについて	16	6.2.5 ブロワーから異音がする	35
2.7.2 リモート操作内容	16	6.2.6 ブロワーが異常振動している	35
2.7.3 標準接続図	17	7 付録	36
2.7.4 ケーブル	19	7.1 消耗品リスト	36
2.7.5 ピンアサイン	19	7.2 電気回路図	36
3 設置	20	7.2.1 CGU-250AD-FB / CGU-250AD-ACC	36
3.1 設置環境	20	7.2.2 CGU-250AD-FB-CE / CGU-250AD-ACC-CE	37
3.2 設置方法	21	7.3 海外規格対応	38
3.3 配線、配管	22	7.3.1 EU規格(適合宣言書)	38
3.3.1 配線	22		

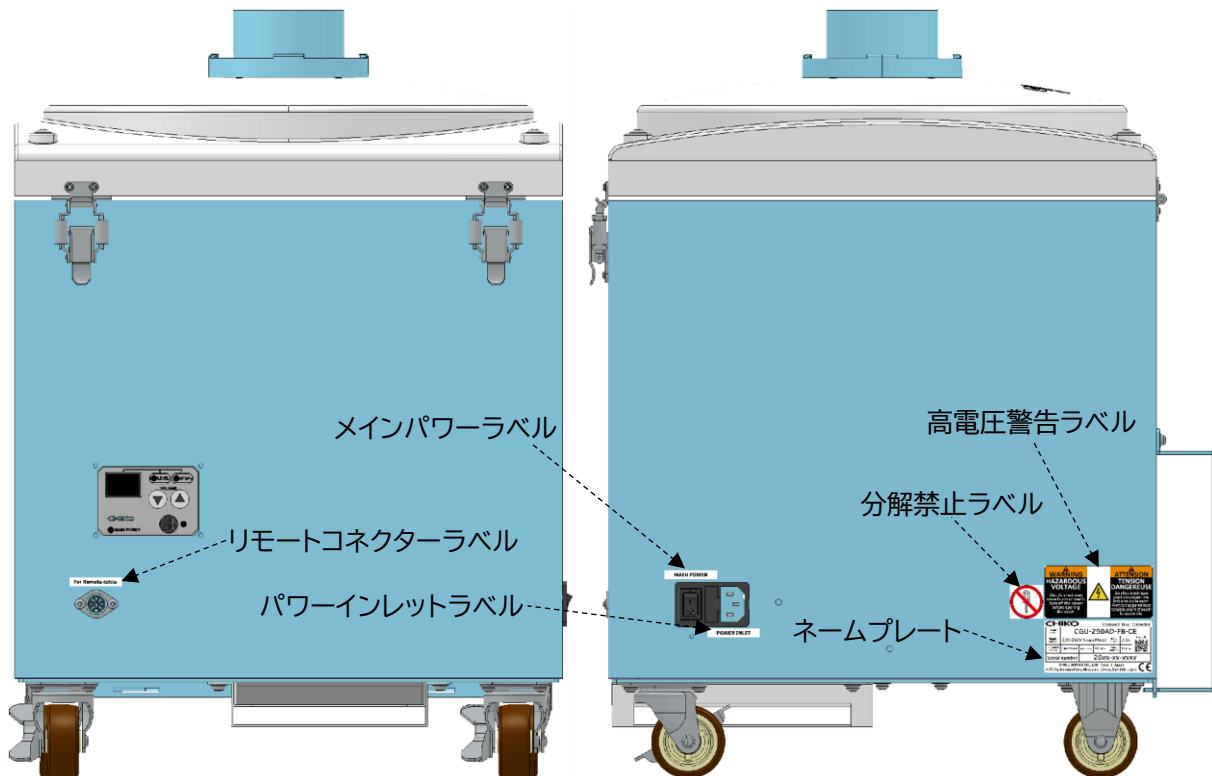
1 製品使用上のご注意

1.1 安全警告表示

作業者の事故防止のため、重要安全注意情報として下記の警告ラベルを貼っています。

重 要

警告ラベルが汚損/破損した場合は、速やかに当社までご連絡ください。



高電圧警告ラベル		ネームプレート	
分解禁止ラベル		ネームプレート	
リモートコネクターラベル	パワーインレットラベル	メインパワーラベル	
For Remote cable	POWER INLET	MAIN POWER	

1.2 安全上のご注意

1.2.1 各作業に共通のご注意

警告



ご使用になる前に取扱説明書をよく読み、十分に理解してから作業してください。
すべての警告および注意を遵守し、正しくご使用ください。



本書に書かれていない方法、目的のために、装置を運転しないでください。
事故につながる恐れがあります。



装置の設置、接続、運転、操作、点検、故障診断は、必ず訓練を受けた有資格者が
行ってください。
許可された作業者に対し、書面化することを推奨します。



装置に直接水をかけないでください。
漏電、感電の恐れがあります。



装置または電気系統に異常が発生した場合は、直ちに電源遮断し、当社までご連絡
ください。
異常がある装置を使用すると、事故につながる恐れがあります。



装置を分解、改造しないでください。
感電や怪我をする恐れがあります。
内部の点検や修理は、お買い上げになった販売店にご連絡ください。



装置は、事業用電気工作物への接続を想定して設計しておりますので、一般用電
気工作物へは、接続しないでください。



装置は、過電圧カテゴリー区分Ⅱの電源に接続することを想定して設計しており
ます。電源コードには仕様に合ったプラグを取り付け、過電圧カテゴリー区分Ⅱの
コンセントに接続してください。



電源コードをコンセントに差し込む際は、必ずアース接地をしてください。
アース接地をしないと、漏電した場合に感電する恐れがあります。

注意



装置の廃棄方法は、自治体のルールに従い、産業廃棄物として適切に処分してく
ださい。

1.2.2 運搬・保管・輸送時のご注意

警告



運搬は、2人以上で行ってください。
落下などにより、けがをする恐れがあります。



輸送機器の運転は必ず有資格者が行ってください。
輸送作業は、安全のため、運転者の他に監視者が必要です。



輸送に使用する機器(玉掛け・クレーン・フォークリフト)は点検整備された、装置の
荷重に適切な容量のものを使用してください。

警告

1. 装置の吊り上げは、据え付けのフックか、繊維スリングを使用して行なってください。
2. 装置を吊り上げる場合は、傷つけないように保護してください。
3. ワイヤは装置の重量に合ったものを使用してください。



装置は重量および重心を考慮して固定してください。

1. 輸送中は装置を垂直にし、転倒しないよう固定してください。
2. 吊り上げ中は、装置が水平に上がるよう考慮し、衝撃を与えないよう、ゆっくり降ろしてください。



吊り上げ作業中は、吊り荷の下に人が絶対に入らないようにしてください。
吊り荷が落下した場合、事故につながるおそれがあります。

注意



輸送する場合は保管環境に注意してください。

1. 温度-10℃～60℃、湿度 80%以下の環境に装置を保管してください。
2. 輸送中は機械を垂直にし、転倒しないよう固定してください。
3. 輸送中に激しい振動を与えないでください。

1.2.3 設置時のご注意

警告



据付作業時は必ず電路遮断してください。
電源がオンの状態で作業すると、感電する恐れがあります。

1. 作業中にオンにならないよう電源をロックアウト※してください。
2. 「作業中」を示す札をつける、または他の作業者が監視してください。

※ ロックアウトとは、設備内に作業者が入って作業する場合に第三者が機器を作動させることがないようにするシステムのことです。



装置は、事業用電気工作物への接続を想定して設計しておりますので、一般用電気工作物へは、接続しないでください。



装置は、過電圧カテゴリー区分Ⅱの電源に接続することを想定して設計しております。電源コードには仕様に合ったプラグを取り付け、過電圧カテゴリー区分Ⅱのコンセントに接続してください。



電源コードをコンセントに差し込む際は、必ずアース接地をしてください。
アース接地をしないと、漏電した場合に感電する恐れがあります。



装置は、環境条件を満足する場所に設置してください。
守られなかった場合は、思わぬ事故につながる恐れがあります。
設置環境は「3.1」を参照してください。

注 記



吸込口の配管は適切なサイズのものを使用してください。
吸込口に細い配管を使用すると、圧力が高くなるためモーターが高温になる恐れがあります。



40℃以下の環境および粉塵のない場所に設置してください。
吸引雰囲気温度(集塵対象の粉塵をとりまく周囲の温度)が高いとモーター能力が低下し、故障する恐れがあります。



フィルターは正しく取り付けてください。
フィルターに異常がある状態で運転すると、モーター内へ異物が混入し、故障する恐れがあります。

1.2.4 運転時のご注意



警告



粉塵爆発のおそれのない乾いた粉塵の吸引に使用してください。

<爆発性粉塵>

アルミニウム、マグネシウム、チタン、亜鉛、コバルト、ニッケル、小麦粉など



引火性、爆発性、腐食物質の霧、煙、ガスが滞留している場所や周囲で、装置の運転や吸引をしないでください。



電源コードやケーブルを無理に曲げたり、引っ張ったりしないでください。
火災や感電の恐れがあります。



装置稼働中に、リモートケーブルを接続或いは取り外すと、装置が故障する恐れがあります。

リモートケーブルの抜き差しは、装置の電源を切ってから、行ってください。



装置の運転、操作、点検は、必ず訓練を受けた有資格者が行ってください。
許可された作業者に対し、書面化することを推奨します。



装置に直接水をかけないでください。
漏電、感電の恐れがあります。



装置または電気系統に異常が発生した場合は、直ちに電源遮断し、当社までご連絡ください。

異常がある装置を使用すると、事故につながる恐れがあります。



注意



装置の運転中は、装置を移動しないでください。



停電や装置が不意に停止した場合は、電源を遮断してください。
装置が不意に動き出すと、事故につながる恐れがあります。

1.2.5 清掃・メンテナンス時の注意事項



清掃時は必ず、電源コードを抜くなど、電路を遮断してください。
電源がオンの状態で作業すると、感電するおそれがあります。



交換部品は、必ず当社指定の純正品を使用してください。
指定品以外を使用して故障した場合は、保証できません。



作業中は、適切な服装および保護具を着用してください。
ヘルメット、手袋、安全靴などの着用を徹底し、安全に作業できるよう対策してください。

2 仕様および外観

2.1 装置仕様(CGU-250AD-FB)

型式	CGU-250AD-FB		
		-T	-CE
出力	300W		
電圧	100V 単相※1	200V 単相	220-230V 単相
電流値	4.7A	2.6A	2.6A
周波数	50/60Hz		
最大吸込風量	4.9m ³ /min	4.9m ³ /min	4.9m ³ /min
最大吸込静圧	4.3kPa	4.3kPa	4.3kPa
騒音値※2	37-65dB	37-66dB	37-66dB
ヒューズ定格電流値	10A	5A	5A
吸込口(ホース)サイズ	φ75		
吸込口変更可能サイズ (別売)	φ65、φ50、φ38		
電源コード	3m		
リモートコントロール 機能	○ (リモートケーブル別売り)		
1次フィルタータイプ	フィルターバッグ		
2次フィルタータイプ	高性能フィルター 0.3μm 99%以上		
質量	23.0kg		
本体寸法(D×W×H)	423mm×377mm×525mm		

※1 100-115Vの地域で使用できます。

※2 騒音値は吸込口にホースを接続し、本機から1m離れてAスケールdBで測定しています。

重 要	本機の電源は単相電源です。 供給電圧の許容範囲は±10%です。
------------	------------------------------------

2.2 装置仕様(CGU-250AD-ACC)

型式	CGU-250AD-ACC		
		-T	-CE
出力	300W		
電圧	100V 単相※ ¹	200V 単相	220-230V 単相
電流値	4.7A	2.6A	2.6A
周波数	50/60Hz		
最大吸込風量	4.9m ³ /min	4.9m ³ /min	4.9m ³ /min
最大吸込静圧	4.3kPa	4.3kPa	4.3kPa
騒音値※ ²	35-64dB	36-65dB	36-65dB
ヒューズ定格電流値	10A	5A	5A
吸込口(ホース)サイズ	φ75		
吸込口変更可能サイズ (別売)	φ65、φ50、φ38		
電源コード	3m		
リモートコントロール 機能	○ (リモートケーブル別売り)		
1次フィルタータイプ	前段フィルター + 活性炭カセット		
2次フィルタータイプ	高性能フィルター 0.3μm 99%		
質量	28.5kg		
本体寸法(D×W×H)	423mm×377mm×525mm		

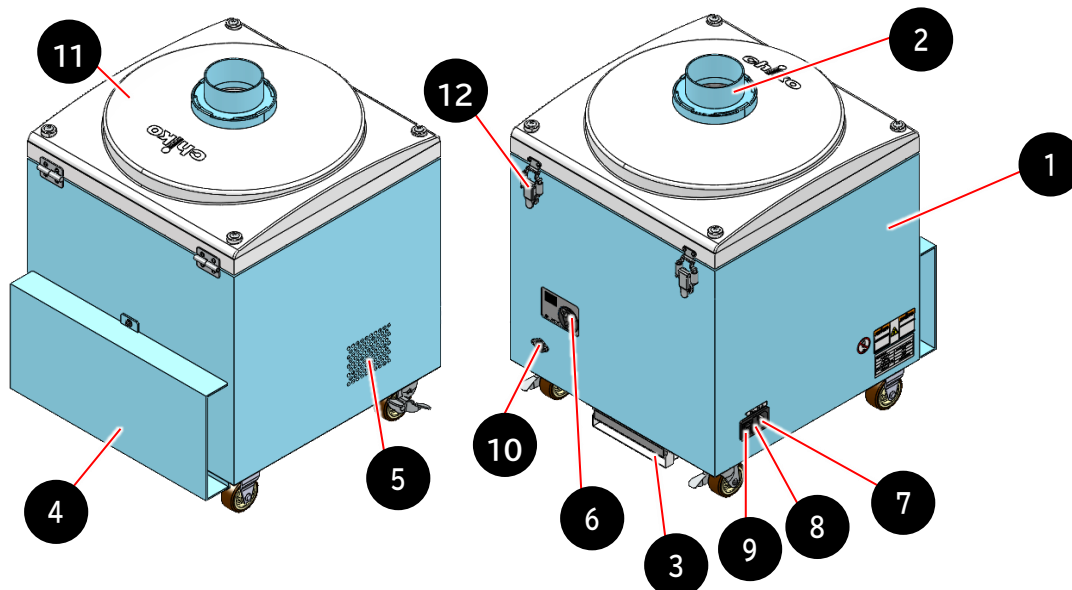
※1 100-115Vの地域で使用できます。

※2 騒音値は吸込口にホースを接続し、本機から1m離れてAスケールdBで測定しています。

重 要	本機の電源は単相電源です。 供給電圧の許容範囲は±10%です。
------------	------------------------------------

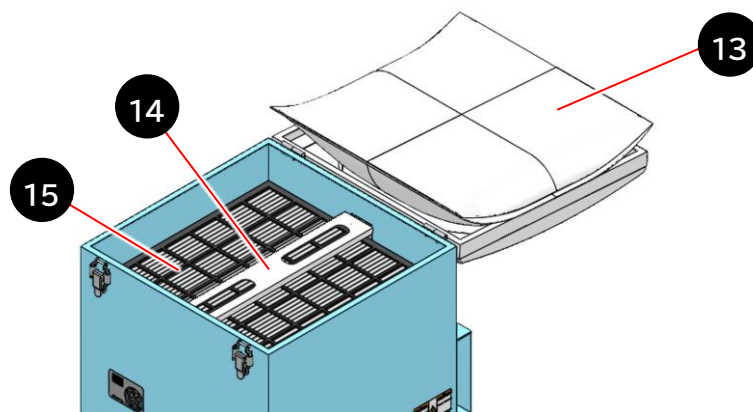
2.3 装置外観および各部の名称

2.3.1 CGU-250AD-FB / CGU-250AD-ACC共通



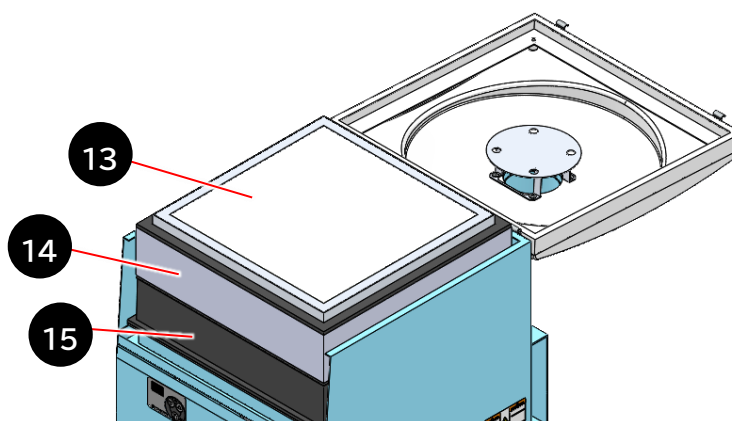
番号	名称	働き
1	本体	1次(前段)、活性炭カセット、2次フィルターを収納します。
2	吸込口(脱着フランジ)	吸気ダクトを接続します。
3	冷却吸気フィルター枠	冷却吸気フィルターを収納します。
4	排気口カバー	排気を左右方向に排出します。
5	冷却排気口	冷却排気を排出します。
6	操作パネル	装置を操作します。
7	主電源スイッチ	装置の電源のON/OFFを切り替えます。
8	ヒューズボックス	ヒューズを収納します。
9	電源インレット	電源コードを接続します。
10	リモートコネクター	リモートケーブル(別売)を接続します。
11	本体カバー	本体にフタをします。
12	パッチン錠	本体カバーを固定します。

2.3.2 CGU-250AD-FB



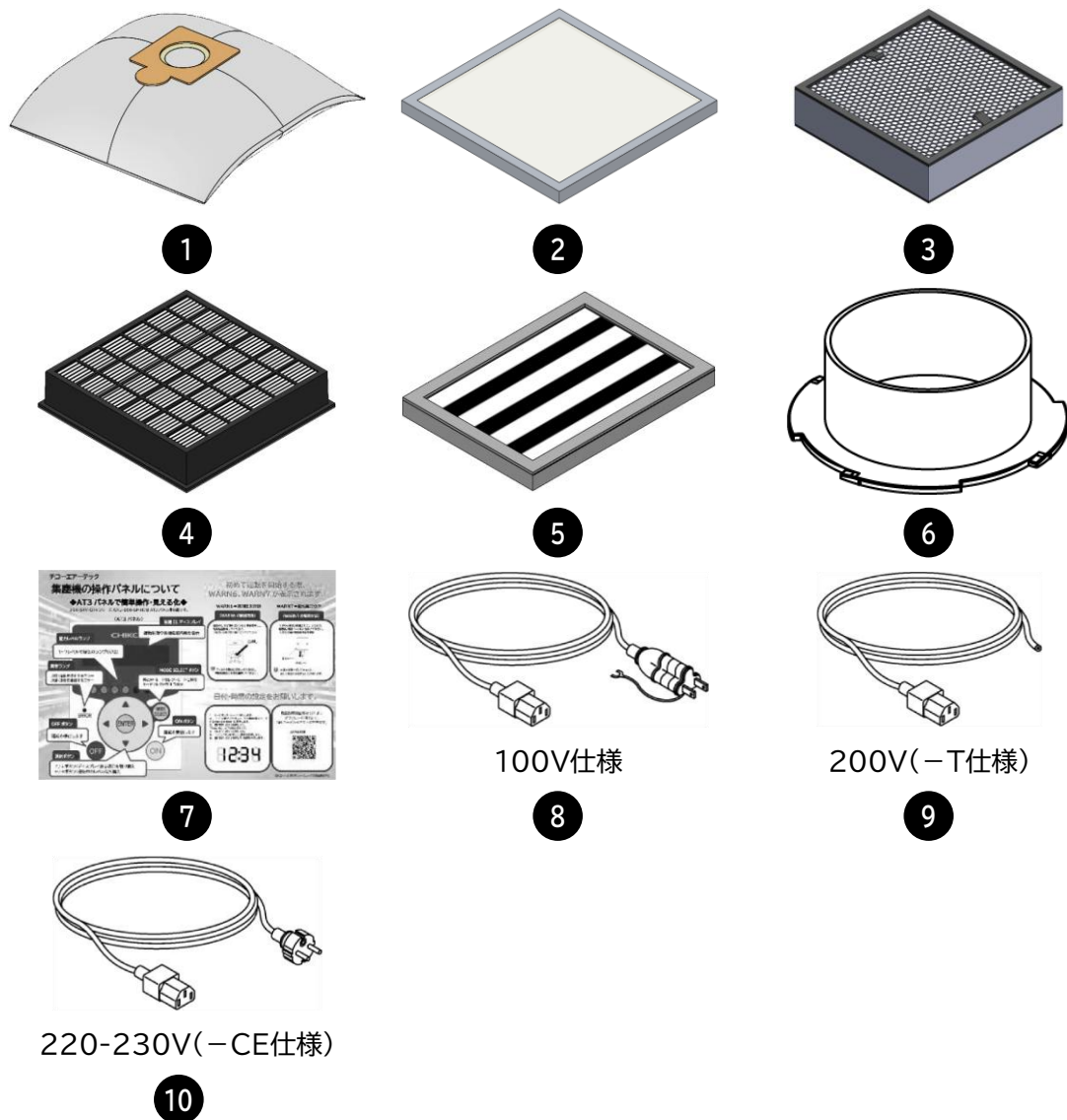
番号	名称	働き
13	1次フィルター	粉塵を収集、吸着します。
14	2次フィルター固定金具	2次フィルターを固定します。
15	2次フィルター	電気・電子部品を粉塵から保護します。

2.3.3 CGU-250AD-ACC



番号	名称	働き
13	前段フィルター	粗大粒子から活性炭カセットを保護します。
14	活性炭カセット	臭いを吸着します。
15	2次フィルター	電気・電子部品を粉塵から保護します。

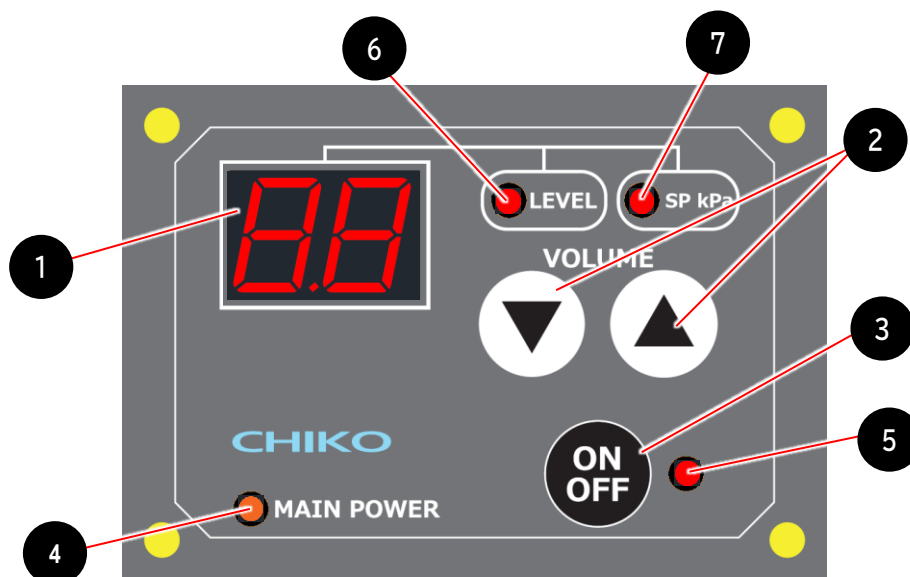
2.4 付属品



番号	名称	働き	数量
1	1次フィルター(-FB)	粉塵を捕集します。	1
2	前段フィルター(-ACC)	粗大粒子から活性炭カセットを保護します。	1
3	活性炭カセット(-ACC)	臭いを吸着します。	1
4	2次フィルター	電気・電子部品を粉塵から保護します。	1
5	ブロワー冷却用吸気フィルター	ブロワーへの冷却吸気をクリーンにします。	1
6	脱着フランジ(φ75)	吸気ダクトを接続します。(3.3.2)	1
7	スタートアップガイド	装置起動後の簡易マニュアルです。	1
電源コード(3m)			
8	100V仕様※	電源インレットに接続します。 電源仕様により形状が異なります。	1
9	200V(-T仕様)		
10	220-230V(-CE仕様)		

※ 100-115Vの地域で使用できます。

2.5 操作パネル



番号	名称	働き	参照
1	7セグメントディスプレイ	SP値(通常時)及び能力レベル(▲ / ▼ ボタン押下時)を表示します。	
2	▲ / ▼ ボタン	7セグメントディスプレイの表示がSP値から能力レベルに切り替わり、ボタンを押すたびに能力レベルが1レベルずつ降下/上昇します。 ・能力レベル:0.1~1.6(16 段階) ※無操作約1秒で圧力表示に戻ります。	
3	ON/OFFボタン	運転を「開始/停止」します。	
4	MAIN POWER ランプ	装置の電源ONでランプが点灯します。	
5	運転ランプ	運転時にランプが点灯します。	
6	LEVELランプ	7セグメントディスプレイに能力レベル表示中に点灯します。	
7	SPランプ	7セグメントディスプレイにSP値表示中に点灯します。	

2.6 脱着フランジ(オプション)

脱着フランジは、使用する吸気配管に適したサイズのものを使用してください。

フランジ径(mm)	品番
φ38	FRJ-D-38-35-108
φ50	FRJ-D-50-35-108
φ65	FRJ-D-65-35-108
φ75(標準)	FRJ-D-75-35-108

2.7 リモートケーブル(オプション)

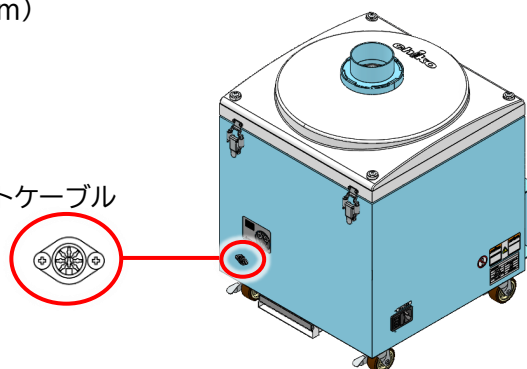
2.7.1 リモートコントロールについて

リモートケーブル(オプション)を使用すると、周辺機器と連動した遠隔操作が可能になります。

- ・ リモートケーブル: MT-173-8(3m)
- ・ 遠隔操作内容:
運転ON/OFF

リモートケーブル

差込口



2.7.2 リモート操作内容

<リモート操作で運転ON/OFFする場合>

④ピンと⑧ピンを短絡します。詳細は「2.7.5」を参照してください。

- ・ ①ピンを短絡: 運転ON
- ・ ①ピンを短絡しない: 運転OFF

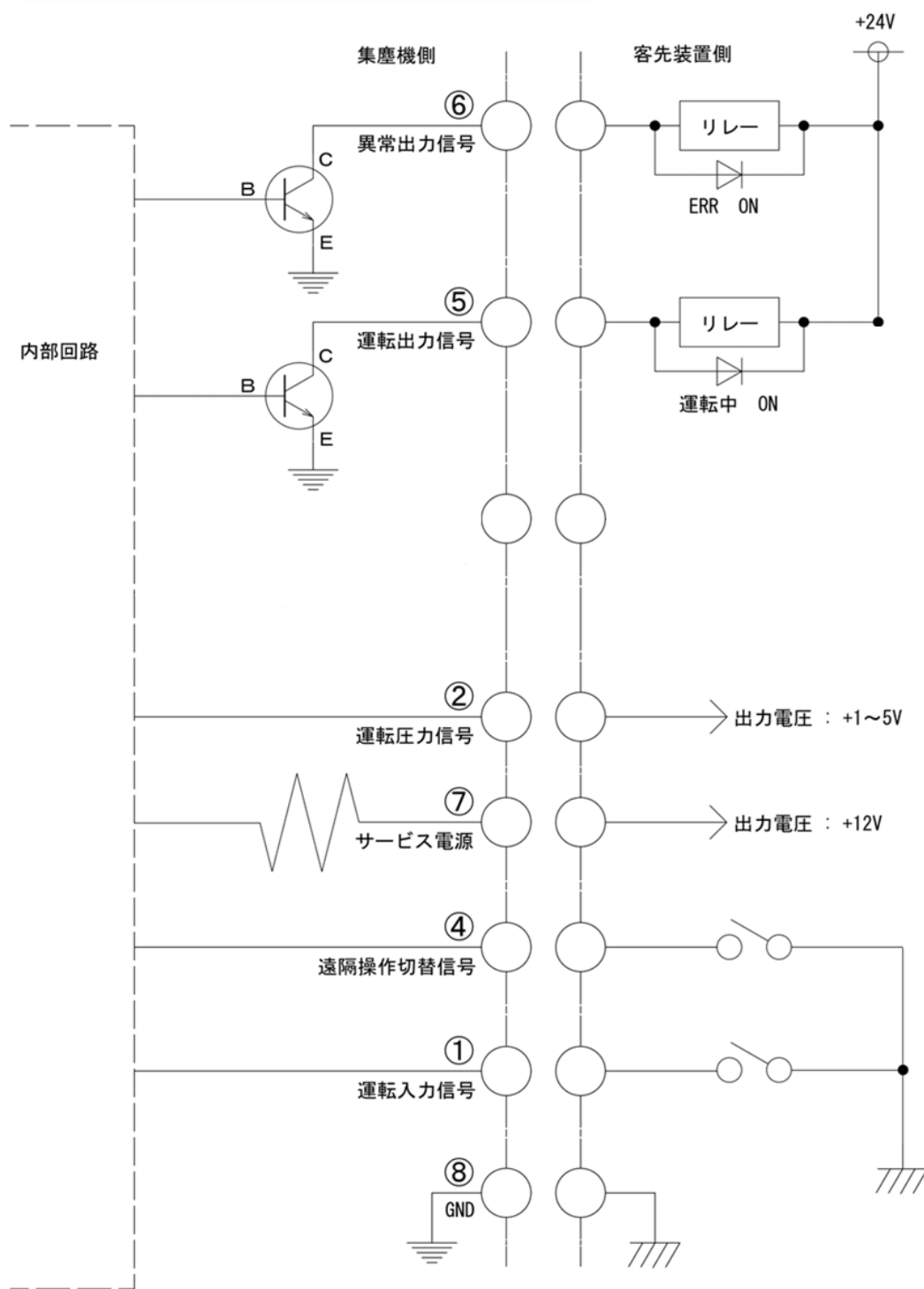
<本機側の操作で運転ON/OFFして信号を取り出す場合>

「2.7.5」の説明に従い、必要な出力信号を取り出してください。

④ピンと⑧ピンは短絡しません。

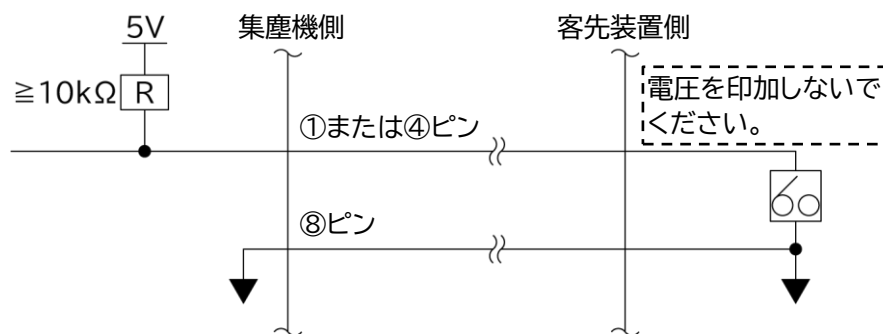
- ・ リモート操作移行中は、本体側から運転ON/OFFの操作はできません。
- ・ 能力レベルは変更時にレベルが保存されます。
- ・ 主電源スイッチをOFFにしても、前回の能力レベルは消えません。

2.7.3 標準接続図

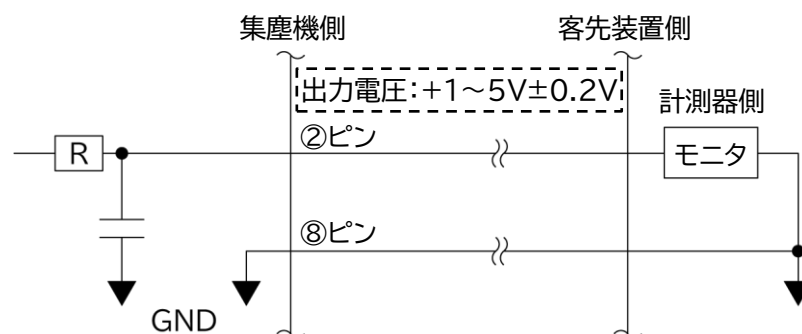


接続例

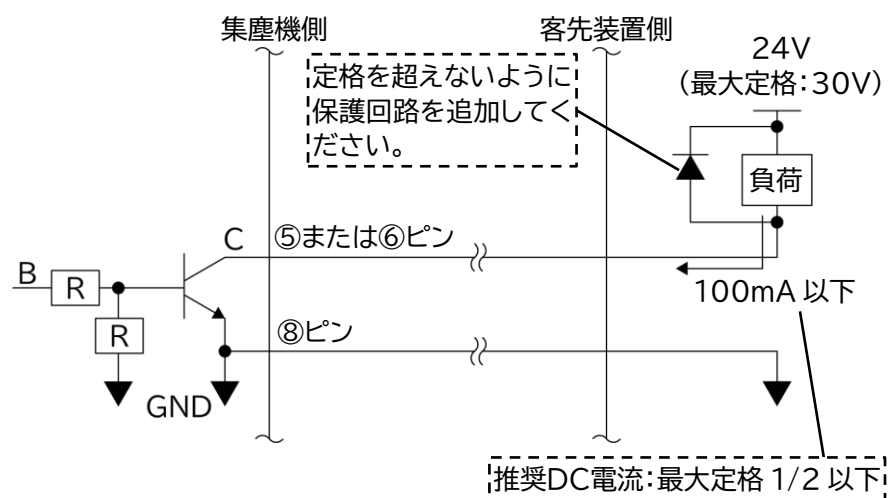
<①、④ピン(入力)>



<②ピン(アナログ出力)>



<⑤、⑥ピン(オープンコレクタ出力)>

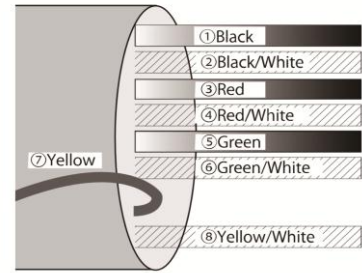


2.7.4 ケーブル

⑦(黄)は、他の線と短絡しないよう、収縮チューブの中に入っています。



⑦(黄)は、他の線と短絡させないでください。
パネルが損傷し、故障の原因になります。



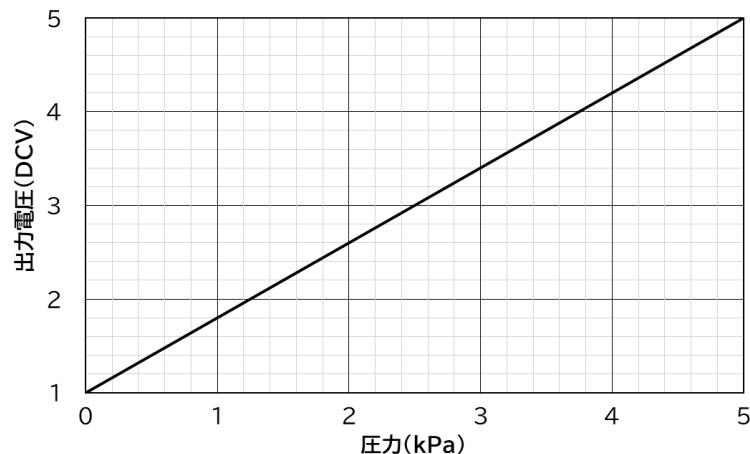
2.7.5 ピンアサイン

線色	ピン番号	信号名称	内容	
黒	①	運転入力信号 (※1)	遠隔信号 (入力)	④と⑧を短絡後、①を短絡して運転を開始します。
赤/白	④	遠隔操作切替信号 (※1)		④と⑧を短絡し、リモート操作に移行します。
黄/白	⑧	GND		—
黒/白	②	運転圧力信号(※2)	出力信号	現在の運転圧力を出力します。 ※温度補正なし ・アナログ信号: 1~5V ・インピーダンス: $\geq 4.7k\Omega$
緑	⑤	運転出力信号(※3)		運転中は「LO」(Tr=ON)、停止時は「HI」(Tr=OFF)を出力します。 ・オープンコレクタ出力: NPN
緑/白	⑥	異常出力信号(※3)		運転中は「HI」(Tr=OFF)、異常発生時は「LO」(Tr=ON)を出力します。 ・オープンコレクタ出力: NPN ・異常出力信号: E-2の場合
黄	⑦	サービス電源 DC12V 最大定格 10mA		サービス電源を取り出すことができます。 他のケーブルとは短絡しないでください。

※1 接点入力(無電圧接点)

※2 アナログ出力(1~5V)

運転圧力は、以下のグラフに従って出力されます。



※3 オープンコレクタ出力

- ・絶対最大定格: 電圧30V、電流100mA
- ・推奨電流値: 定格の1/2以下
- ・インダクタ(リレーなど)を負荷する場合:
ノイズリミッタ(約 $33\Omega + 0.1\mu F$)またはダイオードなどを取り付けてください。

3 設置

3.1 設置環境

使用上の安全および本機の性能を十分に発揮させるため、下記の条件を満たす場所に設置してください。

電源

過電圧カテゴリーが区分Ⅱの電源で使用してください。

型式	CGU-250AD-FB / CGU-250AD-ACC		
		-T	-CE
電圧	100V 単相※	200V 単相	220-230V 単相

※ 100-115Vの地域で使用できます。

温度・湿度

- ・ 温度： 0℃～40℃
- ・ 湿度： 80%RH以下の範囲(ただし、結露のないこと)

周囲条件

装置は屋内の以下の条件を満たす場所に設置してください。

- ・ 海拔1000m以下の標高の場所
- ・ 汚染度2の場所
- ・ 水平で振動の影響を受けにくい場所
- ・ 冷暖房などの風が直接当たらない場所
- ・ 直射日光が当たらない場所
- ・ 40℃以下の環境および粉塵のない場所
- ・ 腐食性ガス、引火性ガス、オイルミストのない場所
- ・ クリーンルームまたは清浄度の高い場所
- ・ 水滴、油のかからない場所
- ・ 高周波加熱炉などの放射ノイズ源が近くにない場所

3.2 設置方法



1. 設置作業時は必ず電路遮断してください。
電源がオンの状態で作業すると、感電する恐れがあります。
2. 装置は、環境条件を満足する場所に設置してください。
守られなかった場合は、思わぬ事故につながる恐れがあります。

1. 装置の質量に十分耐え、水平位置を保てる場所に据え付けます。

注記

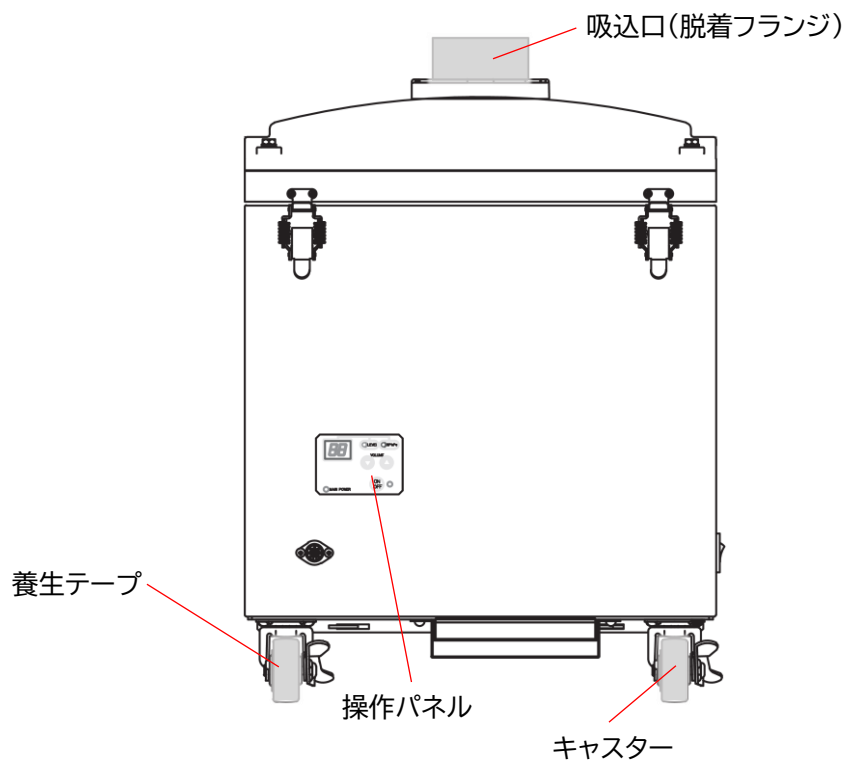


排気口の周囲は塞がないでください。
排気口が塞がれていると、吸引力が弱まり十分に冷却できません。
モーター焼けや電気・電子部品が故障する恐れがあります。

<設置スペース>

排気口の周囲は100mm以上のスペースが必要です。

2. キャスターおよびフランジの養生テープをはがします。



3.3 配線、配管



配線、配管作業時は必ず電路遮断してください。
電源がオンの状態で作業すると、感電する恐れがあります。

3.3.1 配線



1. 電源コードやケーブルを無理に曲げたり、引っ張ったりしないでください。
火災や感電の恐れがあります。

2. 装置の仕様と異なる電源で使用しないでください。
装置が破損する恐れがあります。



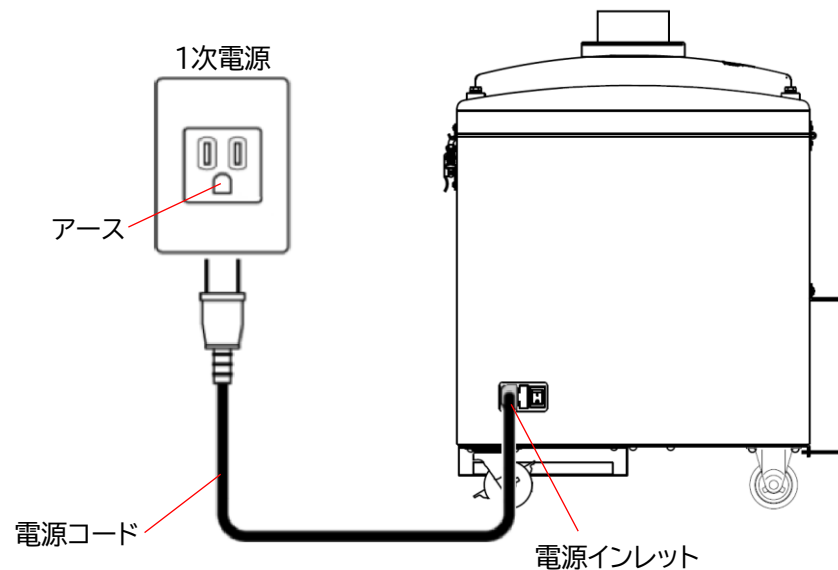
電源コードをコンセントに差し込む際は、必ずアース接地をしてください。
アース接地をしないと、漏電した場合に感電する恐れがあります。

注記



電源コードは、タコ足配線をしないでください。
電圧の降下により故障する恐れがあります。

1. 装置の電源インレットに、電源コードを接続します。
2. 1次電源に電源コードを接続します。



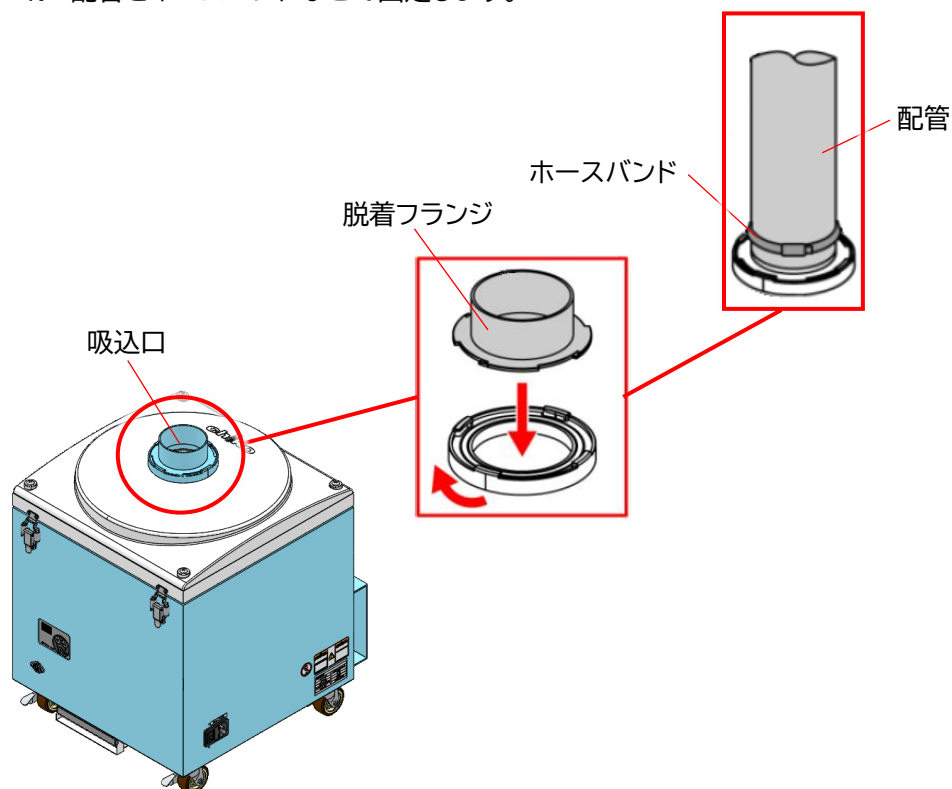
3.3.2 配管

重要

使用中の脱着フランジに適さないサイズの配管に変更する場合は、脱着フランジを交換する必要があります。当社までご連絡ください。




吸気配管(お客様手配)を以下の手順で接続します。

1. 吸込口に脱着フランジを取り付けます。
2. 脱着フランジを時計回りに回し固定します。
3. 吸込口の脱着フランジに配管を接続します。
4. 配管をホースバンドなどで固定します。



4 運転

本章では、装置の運転方法について説明します。
作業前に本章と「1.2」をよく読み、十分に理解してから作業してください。

- **注意**
-  装置の運転中は、装置を移動しないでください。
-  停電や装置が意図せず停止した場合は、電源を遮断してください。
装置が不意に動き出すと、事故につながる恐れがあります。

4.1 始業前点検

No.	項目	チェック
1	フィルター室は完全に閉じている。	
2	吸込口は塞がれていない。	
3	排気口は塞がれていない。	
4	装置の周囲に引火性物質はなく、吸引も行わない。 ・ガソリン、シンナー、ベンジン、灯油、塗料など	
5	装置の周囲に爆発性粉塵はなく、吸引しない。 ・アルミニウム、マグネシウム、チタン、亜鉛、ニッケル、コバルト、小麦粉など	
6	装置の周囲で火花を含む粉塵を発生させる作業は行われておらず、吸引も行わない。 ・高速切断機、グラインダー、溶接機などを使用する作業	
7	装置の周囲に火種はなく、吸引も行わない。 ・たばこ、油、液体の薬品など	
8	装置の周囲に水や液体はなく、吸引も行わない。	
9	40℃以上の粉塵はない。	
10	使用場所の雰囲気温度は 0～40℃の範囲内である。	
11	配管に異常はないか。(異物などが詰まっていないか。)	
12	各種エラー表示が出ていないか。	

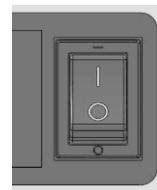
4.2 装置の起動

注記



3分以上のインターバルをおいて、ON/OFF操作を行ってください。
3分未満、特に30秒未満でON/OFFを繰り返すと故障の原因になります。

1. 主電源スイッチをONにします。



2. [MAIN POWER]表示ランプが点灯し、[7セグメントディスプレイ]に圧力(0.0kPa)と表示されていることを確認します。



3. 操作パネルの[ON/OFF]を押し、装置の運転を開始します。(運転ランプが点灯します。)



4. 正常に動作していることを確認します。
 - ・ 異常音がない
 - ・ 吸引が適切である
5. 7セグメントの表示を確認し、必要とする吸引能力が異なる場合は[◀/▶]で吸引レベルを設定します。

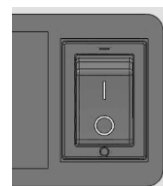


4.3 装置の停止

1. 操作パネルの[OFF]を押し、装置の運転を停止します。



2. 主電源スイッチをOFFにします。



5 保守・点検

5.1 装置の清掃



警告



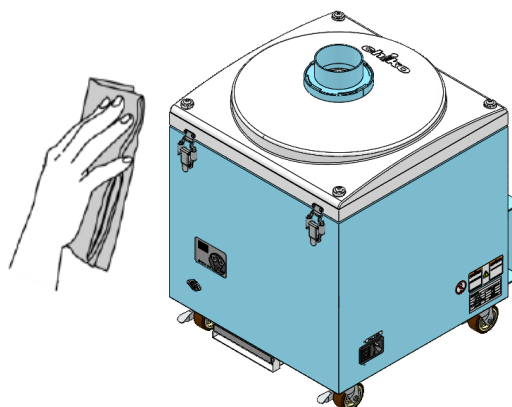
清掃時は必ず、電源コードを抜くなど、電路を遮断してください。
電源がオンの状態で作業すると、感電するおそれがあります。

注記

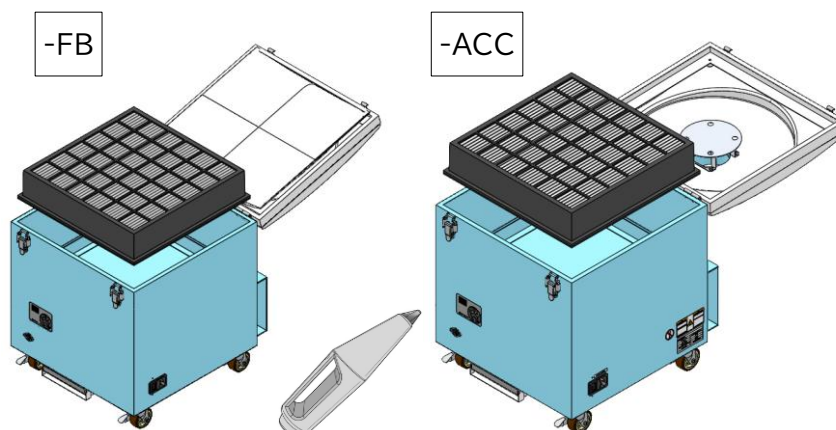


1. 洗剤や薬品は使用しないでください。
2. アルコールを装置に直接かけないでください。

1. 装置の外側を、柔らかい布で拭きます。
汚れが落ちない場合は、アルコールで湿らせた布で拭き取ってください。



2. パッチン錠を解除し、本体カバーを開きます。
3. 1次フィルター、前段フィルター、活性炭カセット、2次フィルターを取り外します。
4. 本体内を掃除機などで清掃します。
5. 2次フィルター、活性炭カセット、前段フィルター、1次フィルターを取り付けます。
6. 本体カバーを閉じ、パッチン錠で固定します。



5.2 部品交換時期

名称	交換時期	参照
1次フィルター(-FB) 前段フィルター(-ACC)	吸引力が下がったとき、或いは過熱によりブロワーが止まったとき	5.3.1 5.3.2 5.3.3
活性炭カセット	排気の臭いが気になるとき	5.3.4
2次フィルター	1次フィルター交換後、吸引力が回復しないとき	5.3.5 5.3.6
ブロワー冷却吸気フィルター	6～12か月毎に、必要により	5.3.7
ヒューズ	過電流によりヒューズが切れたとき	5.4
ブロワー	基本的に交換しないでください。 お客様側で交換した場合は、保証対象外となります。	
主電源スイッチ		
電源インレット		
操作パネル、メイン基板 電源中継基板		

5.3 フィルターの交換



警告



交換作業時は必ず、電源コードを抜くなど、電路を遮断してください。
 電源がオンの状態で作業すると、感電するおそれがあります。

注記



フィルターは正しく取り付けてください。
 フィルターに異常がある状態で運転すると、ブロワー内へ異物が混入し、故障する恐れがあります。

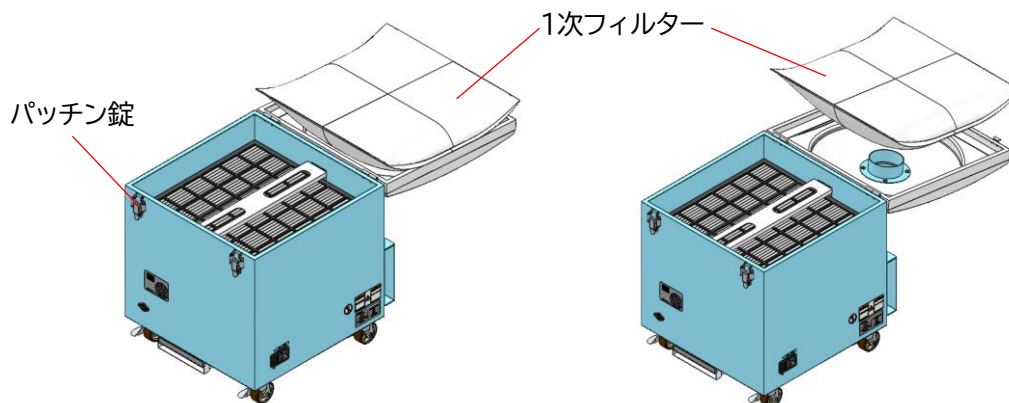
5.3.1 1次フィルターの交換(-FBの場合)

吸引力が下がった、過熱によりブロワーが止まった時、或いは1～3か月毎に必要な応じ1次フィルターを交換してください。

重要

交換作業は十分なスペースがある場所で行ってください。

1. パッチン錠を解除し、本体カバーを開きます。
2. 1次フィルターを取り外します。1次フィルターは本体カバーのフランジに、フィルター紙パッキン部を差し込んで付けています。



3. 新しい1次フィルターを取り付けます。
4. 本体カバーを閉じ、パッチン錠で固定します。

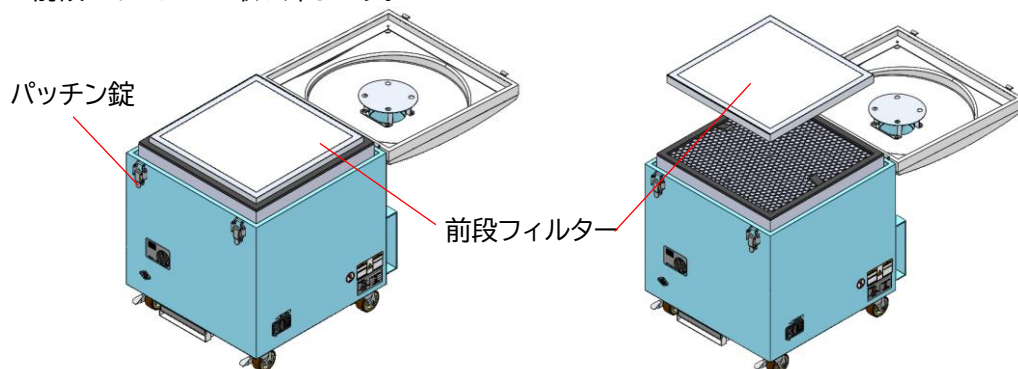
5.3.2 前段フィルターの交換(-ACCの場合:アルミ枠含む)

吸引力が下がった、過熱によりブロワーが止まった時、或いは1～3か月毎に必要なに応じ前段フィルターを交換してください。

重要

交換作業は十分なスペースがある場所で行ってください。

1. パッチン錠を解除し、本体カバーを開きます。
2. 前段フィルターを取り外します。



3. 新しい前段フィルターを取り付けます。
4. 本体カバーを閉じ、パッチン錠で固定します。

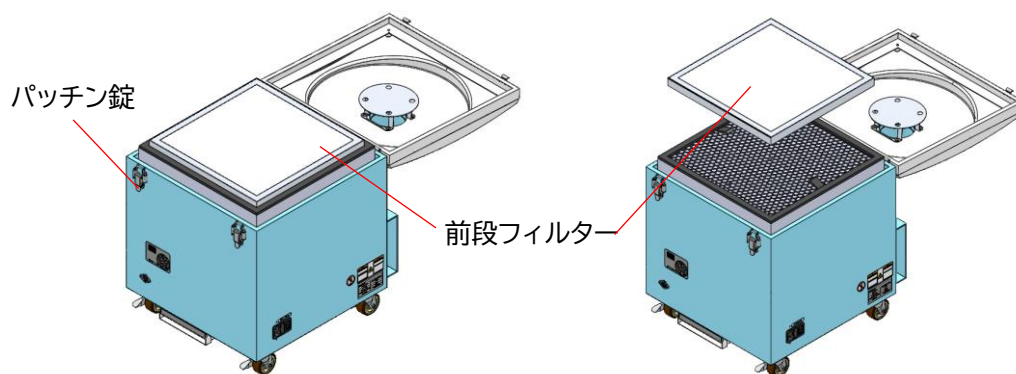
5.3.3 前段フィルターの交換(-ACCの場合:濾材のみ)

吸引力が下がった、過熱によりブロワーが止まった時、或いは1～3か月毎に必要なに応じ前段フィルターを交換してください。

重要

交換作業は十分なスペースがある場所で行ってください。

1. パッチン錠を解除し、本体カバーを開きます。
2. 前段フィルターを取り外します。

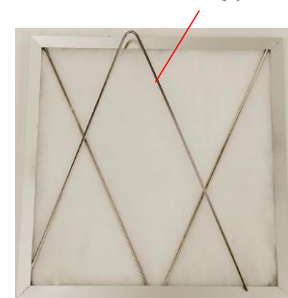


3. フィルター押さえを、取り外します。

フィルター押さえ

フィルター押さえの外し方

- ①山型のフィルター押さをアルミ枠の左側に寄せる
- ②頂点部付近を左側に引っ張りながら、右端部をA点から抜く
- ③頂点部、左端部をアルミ枠から抜く
- ④もうひとつのフィルター押さえも、同じように外す



A

4. フィルター濾材をアルミ枠から外し、新しいものに交換する。

フィルター濾材



5. 3の逆手順で、フィルター押さえを取り付ける。
6. 前段フィルターを取り付けます。
7. 本体カバーを閉じ、パッチン錠で固定します。

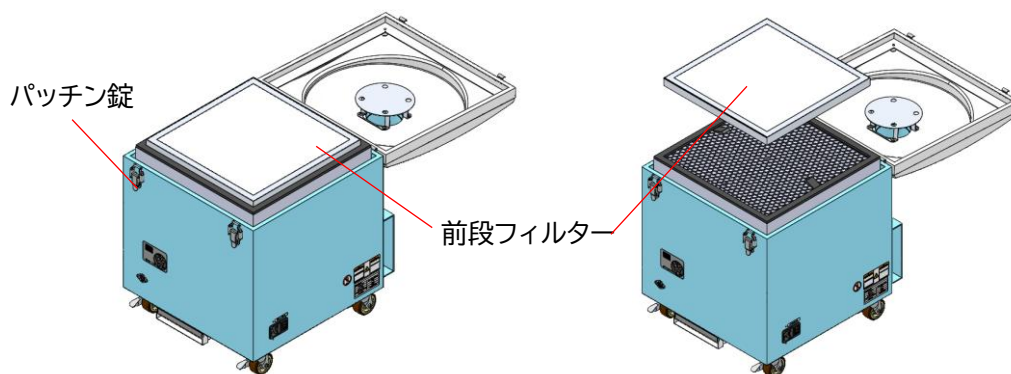
5.3.4 活性炭カセットの交換(-ACCのみ)

排気の臭いが気になる場合、或いは6～12か月毎に必要な応じ活性炭カセットを交換してください。

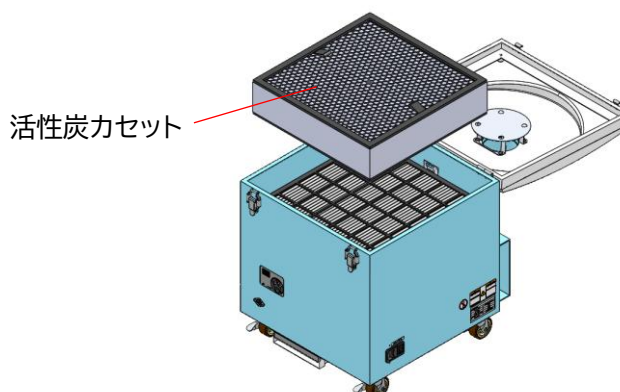
重要

交換作業は十分なスペースがある場所で行ってください。

1. パッチン錠を解除して本体カバーを開き、前段フィルターを取り外します。



2. 取っ手を引っ張って、活性炭カセットを取り外します。



4. 新しい活性炭カセットを取り付けます。
5. 前段フィルターを取り付け、本体カバーを閉じ、パッチン錠で固定します。

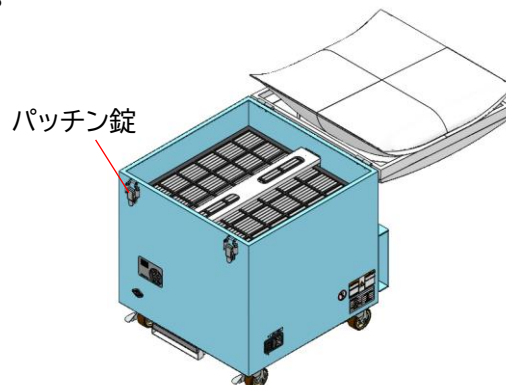
5.3.5 2次フィルターの交換(-FBの場合)

1次フィルター交換後吸引力が回復しない場合、或いは3～6か月毎に必要なに応じ2次フィルターを交換してください。

重 要

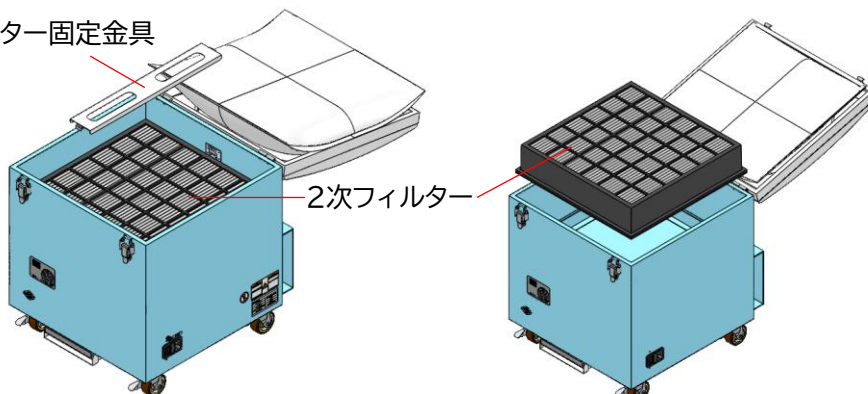
交換作業は十分なスペースがある場所で行ってください。

1. パッチン錠を解除し、本体カバーを開きます。



2. 2次フィルター固定金具を引っ張って外し、2次フィルターを取り外します。

2次フィルター固定金具



3. 新しい2次フィルターを取り付け、2次フィルター固定金具を押し込んで付けます。
4. 本体カバーを閉じ、パッチン錠で固定します。

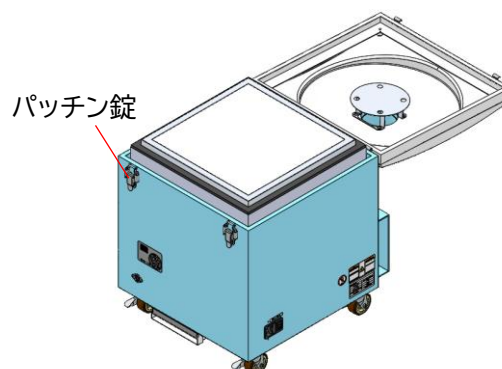
5.3.6 2次フィルターの交換(-ACCの場合)

前段フィルター交換後吸引力が回復しない場合、或いは3～6か月毎に必要なに応じ2次フィルターを交換してください。

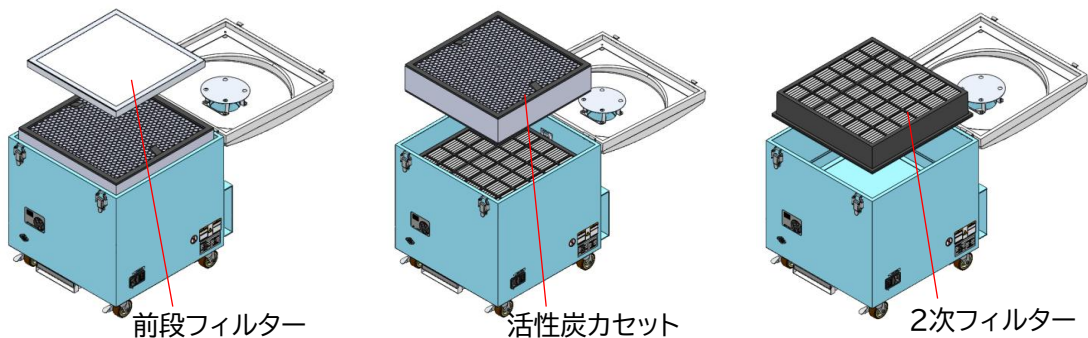
重 要

交換作業は十分なスペースがある場所で行ってください。

1. パッチン錠を解除し、本体カバーを開きます。



2. 前段フィルター、活性炭カセット、2次フィルターを取り出します。



3. 新しい2次フィルターを取り付けます。
4. 活性炭カセット、前段フィルターを元に戻し、本体カバーを閉じ、パッチン錠で固定します。

5.3.7 ブロー冷却吸気フィルターの交換

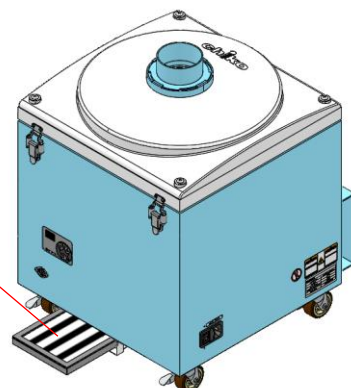
6～12か月毎に必要な応じブロー冷却用吸気フィルターを交換してください。

重要

交換作業は十分なスペースがある場所で行ってください。

1. 冷却吸気フィルター枠から、ブロー冷却吸気フィルターを引き出します。

ブロー冷却吸気
フィルター



2. 新しいブロー冷却吸気フィルターを取り付けます。

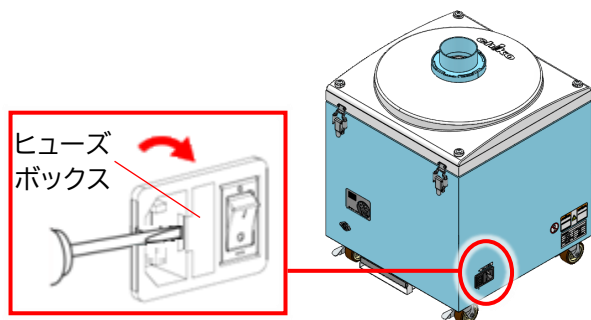
5.4 ヒューズの交換



交換作業時は必ず、電源コードを抜くなど、電路を遮断してください。
電源がオンの状態で作業すると、感電するおそれがあります。

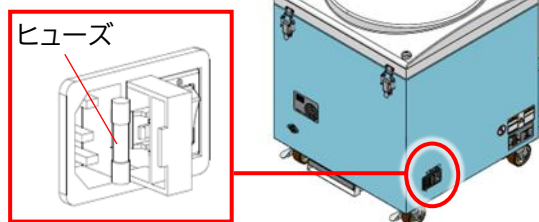
内部機器のトラブルによる過電流でヒューズが切れたときは、ヒューズを交換してください。
交換するヒューズは当社指定品になります。

1. マイナスドライバーのような先の細いものを差し込み、ヒューズボックスを引き出します。

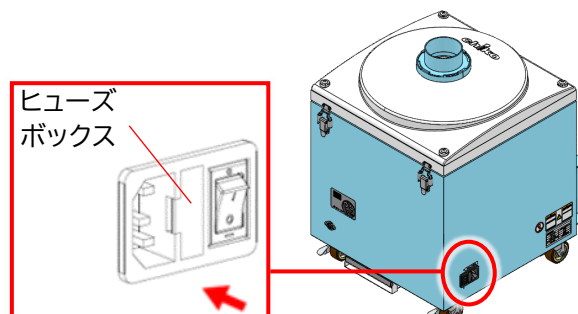


2. ヒューズを取り外します。
3. 新しいヒューズを取り付けます。

- 指定ヒューズ:
Littelfuse 218シリーズ
[0218010.MXP] : 100V仕様
[0218005.MXP] : -T / -CE



5. ヒューズボックスを元に戻します。

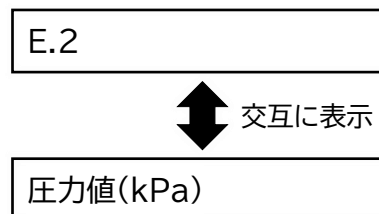


6 トラブルシューティング

本機には、エラー/警告が発生すると異常ランプを点灯(点滅)させ、7セグメントディスプレイにエラー項目と圧力値を交互に表示する自己診断機能があります。

6.1 エラー/警告の表示

1. 回転数に異常が生じた時、
 パネルに「E.2」と「圧力値」が交互に点滅します。



※ 点滅中でも、運転は継続します。

6.2 故障かなと思ったら

6.2.1 7セグメントディスプレイが表示しない

No.	原因	対処	参照
1	電源がONになっていない	主電源スイッチをONにしてください。	4.2
2	ヒューズが切れている	ヒューズを交換してください。	5.4
3	上記のいずれも該当しなかった場合	直ちに装置を停止し当社までご連絡ください。	—

6.2.2 ブロワーが起動しない、運転中に突然停止した

No.	原因	対処	参照
1	パッチン錠が外れている	パッチン錠で確実に固定してください。	—
2	1次/前段/2次フィルターが取り付けられていない	1次/前段/2次フィルターを正しく取り付けてください。	5.3
3	<ul style="list-style-type: none"> 過負荷により停止した 異常温度により停止した 	1. 以下の点検をし、問題がある場合は対処してください。 <ul style="list-style-type: none"> 排気口/吸引口は塞がっていないか 入力電圧は正常であるか タコ足配線をしていないか フィルターは目詰まりしていないか 吸込み温度の異常によりブロワーは過熱していないか 2. 装置を再起動してください。 解決しない場合は、主電源スイッチをOFFにし、30分待機してから再起動してください。 ブロワーの温度サーモスタットにより停止している可能性があります。	—
4	上記のいずれも該当しなかった場合	直ちに装置を停止し当社までご連絡ください。	—

6.2.3 吸引力が低下している

No.	原因	対処	参照
1	1次/前段/2次フィルターが目詰まりしている	1次/前段/2次フィルターを交換してください。目詰まりを放置すると「集塵機内部の温度上昇」の原因となります。	5.3
2	配管が詰まっている	配管が詰まっていないか確認してください。	—
3	吸込口が詰まっている	吸込口が塞がれていないか確認してください。	
4	上記のいずれも該当しなかった場合	直ちに装置を停止し当社までご連絡ください。	—

6.2.4 粒子が吹き漏れする

No.	原因	対処	参照
1	1次/前段/2次フィルターが正常に取り付けられていない	1次/前段/2次フィルターを取り付け直してください。	5.3
2	1次/前段/2次フィルターが破損している	1次/前段/2次フィルターを交換してください。	5.3
3	1次/前段/2次フィルターが寿命である	1次/前段/2次フィルターを交換してください。	5.3
4	1次/前段/2次フィルターが目詰まりしている	1次/前段/2次フィルターを交換してください。	5.3
5	上記のいずれも該当しなかった場合	直ちに装置を停止し当社までご連絡ください。	—

6.2.5 ブロワーから異音がする

No.	原因	対処	参照
1	ブロワー内へ異物が混入した	直ちに装置を停止し当社までご連絡ください。	—
2	ブロワーの軸受けが破損した	直ちに装置を停止し当社までご連絡ください。	—

6.2.6 ブロワーが異常振動している

No.	原因	対処	参照
1	ブロワー内へ異物が混入した	直ちに装置を停止し当社までご連絡ください。	—
2	ブロワーの軸受けが破損した	直ちに装置を停止し当社までご連絡ください。	—

7 付録

7.1 消耗品リスト

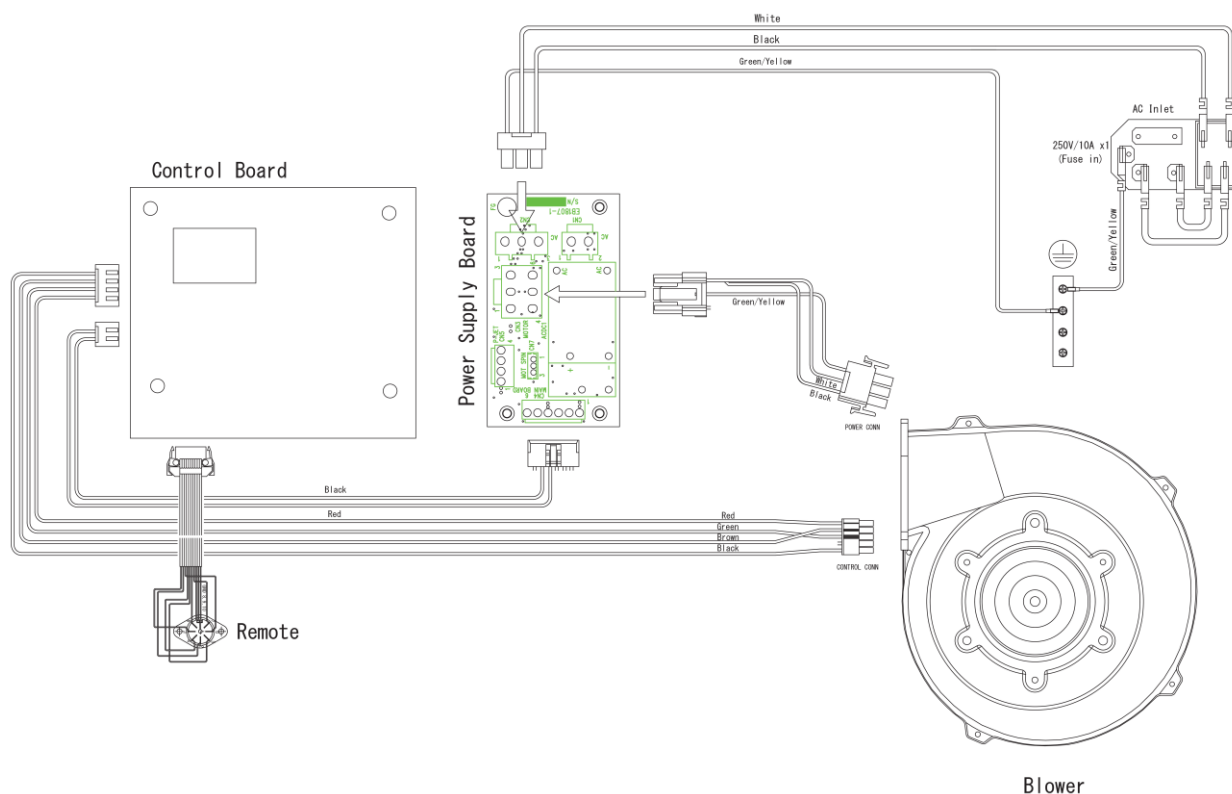
品名	交換周期※	品番
1次フィルター(-FB)	1～3か月	FB-40
前段フィルター(-ACC)		PRE-3030-FRM(アルミ枠あり) PRE-3030(濾材のみ)
活性炭カセット	6～12 か月	ACC-335335-74(-ACCのみ)
2次フィルター	3～6か月	CHF-3535-70
ブロー冷却吸気フィルター	6～12 か月	CMF-1217-13

※ 交換周期はお客様の使用頻度、環境、吸い込み濃度(材質と成分)により異なります。

7.2 電気回路図

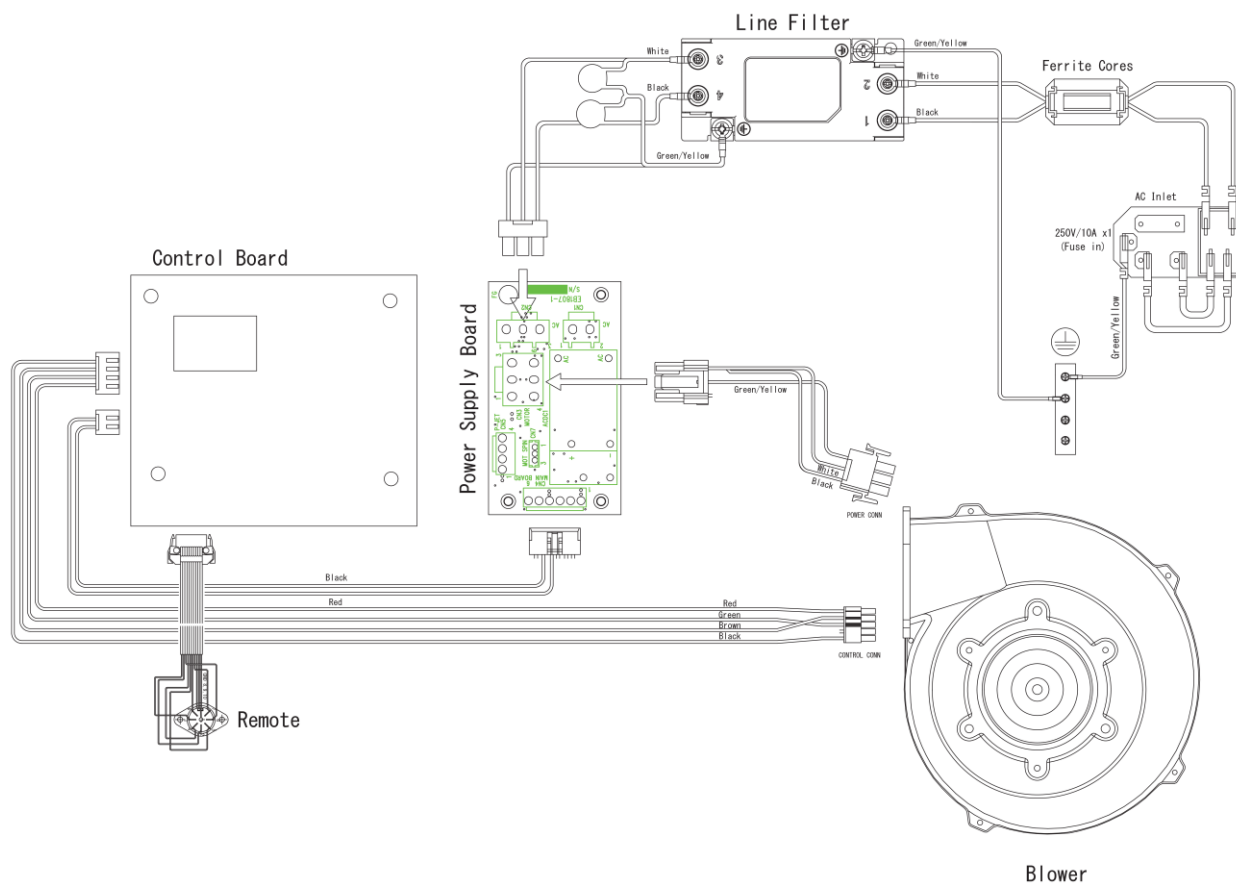
7.2.1 CGU-250AD-FB / CGU-250AD-ACC

CGU-250AD-FB / CGU-250AD-ACC



7.2.2 CGU-250AD-FB-CE / CGU-250AD-ACC-CE

CGU-250AD-FB-CE / CGU-250AD-ACC-CE



7.3 海外規格対応

7.3.1 EU規格(適合宣言書)

Document file No. : CCD-xxxx



EU DECLARATION OF CONFORMITY

We hereby declare in our solo responsibility that the following product conforms to all the relevant provisions.

Product: Compact Dust collector
Model: CGU-250AD-FB-CE / CGU-250AD-FB-X001-CE
Serial No.: 20xx-xx-xxxx
Manufacturer: CHIKO AIRTEC CO., LTD.
Address: 2-27-24, Hakunoshima, Minoh-shi, Osaka, 562-0012 Japan
Tel: 81-72-720-5151

Are in conformity with the requirements of the following Directives or Regulation and conformity was checked in accordance with the following Standards.

Directive / Regulation	Harmonized standard
Machinery Directive : 2006/42/EC	EN60204-1:2018 / 2006/42/EC ANNEX I / EN ISO12100:2010
Machinery Regulation : (EU)2023/1230	(EU)2023/1230 ANNEX III
Low Voltage Directive : 2014/35/EU	EN61010-1:2010 + A1:2019(3 rd edition) (Only CBA-080AT3, CBA-500AT3, CBA-1200AT3, CBA-1000AT3, CBA-1500AT3 series)
EMC Directive : 2014/30/EU	EMI : EN61000-6-4:2007+A1:2011 EMS : EN61000-6-2:2005 EN61000-4-2:2009 EN61000-4-3:2006+A1:2008+A2:2010 EN61000-4-4:2012 EN61000-4-5:2014+A1:2017 EN61000-4-6:2014 EN61000-4-8:2010 EN61000-4-11:2004+A1:2017
RoHS Directive : 2011/65/EU+(EU)2015/863	EN IEC63000:2018

Signed for and on behalf of CHIKO AIRTEC CO., LTD.

Date: 20xx/xx/xx , Osaka Japan

Signature :

Name / Title: YOSHITSUGU TAKAMI / President

(original)

MEMO

MEMO

小型集塵機 取扱説明書

設置・メンテナンス編

第7版:2025.12.26

文書番号:CIM-80005-07

発行元:チコーエアーテック株式会社

©2025（許可なしに転載複製を禁ずる。）



小型集塵機 取扱説明書 オペレーター編

CGU-250AD-FB
CGU-250AD-ACC

[文書番号] CIM-81005-07

はじめに

このたびは、CGUシリーズ集塵機をお買い上げいただき、誠にありがとうございます。
CGUシリーズ集塵機は、「風の技術」を有効に利用し、コンパクトにまとめた省エネ形のクリーンBOXです。
本書はオペレーター向けに装置の取扱方法を記載しています。
ご使用前に本書をよくお読みいただき、内容を十分に理解してから、正しく使用してください。

- 本書は、必要なときにいつでもご覧になれるよう、お手元で大切に保管してください。
- 本書の内容については万全を期していますが、万一ご不明な点や誤り、お気づきの点がございましたら、当社までご連絡ください。
- 本書を紛失または汚損した場合、警告ラベルを損傷した場合は、速やかに当社までご連絡ください。
- 記載内容は、改良のため細部において異なることがあります。ご質問などはお気軽に当社までお問い合わせください。

製品改良のため、本書に記載している仕様の一部を予告なく変更することがあります。

転載・複写について

- 本書の著作権は、チコーエアーテック株式会社が所有しています。
- 本書の内容の一部あるいは全部を無断で転載や複写することは固くお断りします。




安全に関する表示

本取扱説明書の中で、作業者の事故防止と装置の損傷防止などのため、下記に示す絵表示とシグナルワードによる注意事項などを記載しています。

危険、警告、注意は装置を正しく使用し、所定の性能を得るために必要な情報です。
常に遵守してください。



本文中の表示

表示内容を無視して誤った使い方をしたときに生じる危害や損害の程度を、下記の表示で区分し、説明しています。

 危険	取扱いを誤った場合、死亡または重傷を負う危険な状態が生じることが想定され、かつ危険発生時の警告の緊急性(切迫の度合)が高い限定的の場合
 警告	取扱いを誤った場合、死亡または重傷を負う危険な状態が生じることが想定される場合
 注意	取扱いを誤った場合、傷害を負う危険な状態が生じることが想定される場合
注記	取扱いを誤った場合、物的損害のみ生じることが想定される場合

図記号の説明

お守りいただく内容の種類を次の表示で区分し、説明しています。

	装置の取扱いにおいて、その行為を 禁止 する内容
	装置の取扱いにおいて、必ず実行していただく 強制 する内容

その他、知っていると役立つ事項などを、次の表示で区別し、説明しています。

重 要	本機の機能を十分に発揮するための情報
メ モ	装置を取扱う上で知っていると役に立つ事項

凡例

参照先

本書内に参照先がある場合は「章番号/節番号」または(章番号/節番号)、(Pページ番号)で表記します。

例) 装置の起動方法については「4.1」を参照してください。

装置を起動します。(4.1)

交換部品を点検します。(P10)

保証とアフターサービスについて

製品保証

1. 製品保証期間

納品から1年間の製品を対象とします。
転売・譲渡でご入手された場合は、保証の対象外となります。

2. 保証範囲

保証期間内に、当社の責任により故障が生じた場合は、修理または部品の交換を無償で行います。
ただし、保証期間内であっても下記に該当する故障の場合は、無償保証の対象から除外させていただきます。

- (1) 消耗品および使用による摩耗、劣化
- (2) 不適切な取扱方法による故障
- (3) 取扱説明書に記載している環境条件以外での使用による故障
- (4) 当社製品以外の装置による故障
- (5) 当社以外の分解、改造、修理による故障
- (6) 自然災害や想定外の外的要因による故障
- (7) 出荷時の科学、技術水準では予見できない事由による故障
- (8) その他、当社の責任に起因しない故障

3. 責任の制限

当社は、故障によって生じるいかなる損害に関して、一切の責任を負いかねます。

4. 仕様の変更

改良のため、本書に記載している仕様を予告なく変更することがあります。

5. サービス範囲

技術者派遣の費用は、製品販売価格に含まれていません。
ご希望に応じて、別途相談させていただきます。

アフターサービス

修理は、お買い上げの販売店を通じて、ご依頼ください。

また、無償修理に関する往復の送料は当社負担ですが、
ご購入された国以外でご使用の場合は、ご購入された国との間に掛かる往復の送料は、
お客様のご負担とさせていただきます。

なおご依頼の際は、あらかじめ製品の「型番」「製造番号」をお控えの上、ご連絡をお願いいたします。

チコーエアテック株式会社

〒562-0012 大阪府箕面市白島2丁目27-24

<お問い合わせ先>

TEL: 072-720-5151

[受付時間] 9:00~18:00(土日祝休み)

FAX: 072-720-5133

URL: <https://chiko-airtec.jp/>

もくじ

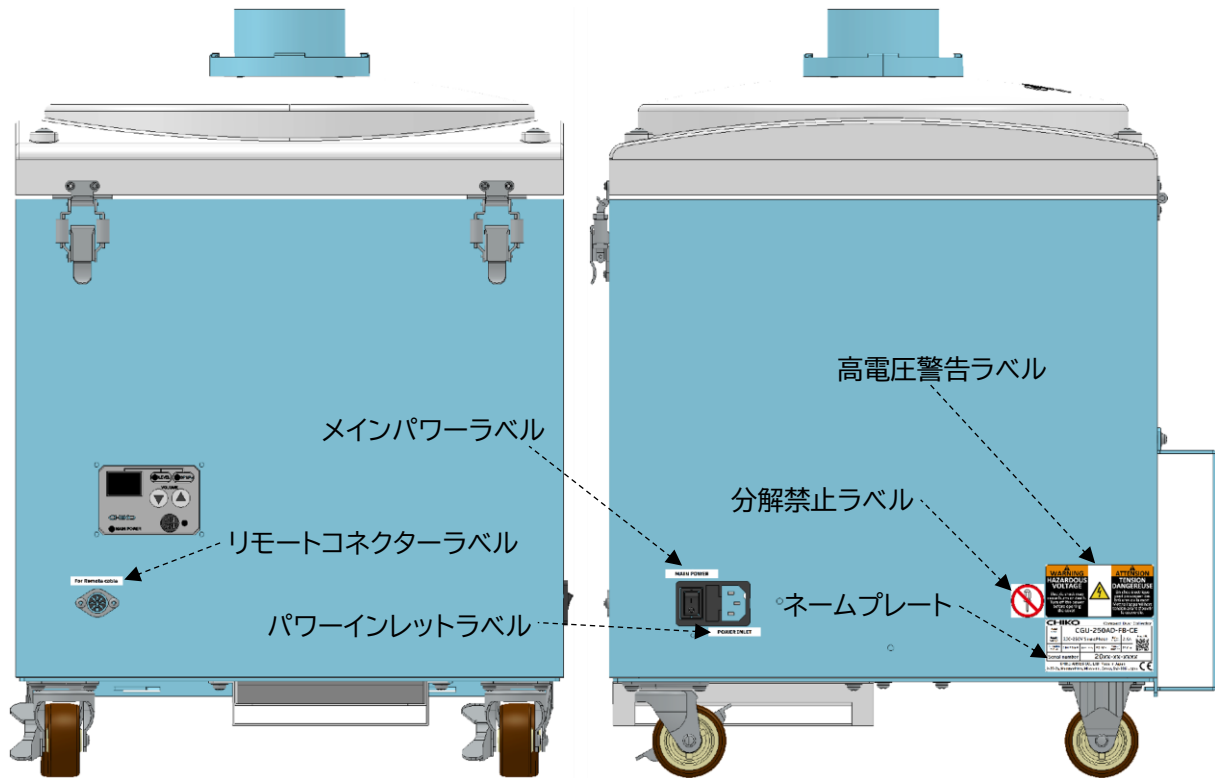
はじめに.....	1
転載・複写について	1
安全に関する表示.....	2
凡例.....	2
保証とアフターサービスについて	3
1 製品使用上のご注意.....	5
1.1 安全警告表示	5
1.2 安全上のご注意	6
1.2.1 各作業に共通のご注意	6
1.2.2 運転時のご注意	7
2 仕様および外観.....	8
2.1 装置仕様(CGU-250AD-FB).....	8
2.2 装置仕様(CGU-250AD-ACC).....	9
2.3 装置外観および各部の名称	10
2.4 操作パネル.....	11
3 運転.....	12
3.1 始業前点検.....	12
3.2 装置の起動.....	13
3.3 装置の停止.....	14
3.4 7セグメントディスプレイにE.2と表示した場合	14

1 製品使用上のご注意

1.1 安全警告表示

作業者の事故防止のため、重要安全注意情報として下記の警告ラベルを貼っています。

重 要 警告ラベルが汚損/破損した場合は、速やかに当社までお問い合わせください。












高電圧警告ラベル		ネームプレート	
分解禁止ラベル		ネームプレート	
リモートコネクターラベル	パワーインレットラベル	メインパワーラベル	
For Remote cable	POWER INLET	MAIN POWER	


1.2 安全上のご注意

1.2.1 各作業に共通のご注意

警告

-  ご使用になる前に取扱説明書をよく読み、十分に理解してから作業してください。すべての警告および注意を遵守し、正しくご使用ください。
-  本書に書かれていない方法、目的のために、装置を運転しないでください。事故につながる恐れがあります。
-  装置の運転、操作、点検は、必ず訓練を受けた有資格者が行ってください。許可された作業者に対し、書面化することを推奨します。
-  装置に直接水をかけないでください。漏電、感電の恐れがあります。
-  装置または電気系統に異常が発生した場合は、直ちに電源遮断し、当社までご連絡ください。異常がある装置を使用すると、事故につながる恐れがあります。
-  装置を分解、修理、改造しないでください。感電や怪我をする恐れがあります。内部の点検や修理は、お買い上げになった販売店にご連絡ください。
-  装置は、事業用電気工作物への接続を想定して設計しておりますので、一般用電気工作物へは、接続しないでください。
-  装置は、過電圧カテゴリー区分Ⅱの電源に接続することを想定して設計しております。電源コードには仕様に合ったプラグを取り付け、過電圧カテゴリー区分Ⅱのコンセントに接続してください。
-  電源コードをコンセントに差し込む際は、必ずアース接地をしてください。アース接地をしないと、漏電した場合に感電する恐れがあります。

注意

-  装置の廃棄方法は、自治体のルールに従い、産業廃棄物として適切に処分してください。

1.2.2 運転時のご注意

警告



粉塵爆発のおそれのない乾いた粉塵の吸引に使用してください。

<爆発性粉塵>

アルミニウム、マグネシウム、チタン、亜鉛、コバルト、ニッケル、小麦粉など



引火性、爆発性、腐食物質の霧、煙、ガスが滞留している場所や周囲で、装置の運転や吸引をしないでください。



電源コードやケーブルを無理に曲げたり、引っ張ったりしないでください。
火災や感電の恐れがあります。



装置稼働中に、リモートケーブルを接続或いは取り外すと、装置が故障する恐れがあります。

リモートケーブルの抜き差しは、装置の電源を切ってから、行なってください。



装置の運転、操作、点検は、必ず訓練を受けた有資格者が行ってください。
許可された作業者に対し、書面化することを推奨します。



装置に直接水をかけないでください。
漏電、感電の恐れがあります。



装置または電気系統に異常が発生した場合は、直ちに電源遮断し、当社までご連絡ください。

異常がある装置を使用すると、事故につながる恐れがあります。

注意



装置の運転中は、装置を移動しないでください。



停電や装置が意図せず停止した場合は、電源を遮断してください。
装置が不意に動き出すと、事故につながる恐れがあります。

2 仕様および外観

2.1 装置仕様(CGU-250AD-FB)

型式	CGU-250AD-FB		
		-T	-CE
出力	300W		
電圧	100V 単相※1	200V 単相	220-230V 単相
電流値	4.7A	2.6A	2.6A
周波数	50/60Hz		
最大吸込風量	4.9m ³ /min	4.9m ³ /min	4.9m ³ /min
最大吸込静圧	4.3kPa	4.3kPa	4.3kPa
騒音値※2	37-65dB	37-66dB	37-66dB
ヒューズ電流定格	10A	5A	5A
吸込口(ホース)サイズ	φ75		
吸込口変更可能サイズ (別売)	φ65、φ50、φ38		
電源コード	3m		
リモートコントロール 機能	○ (リモートケーブル別売り)		
1次フィルタータイプ	フィルターバッグ		
2次フィルタータイプ	高性能フィルター 0.3μm 99%以上		
質量	23.0kg		
本体寸法(D×W×H)	423mm×377mm×525mm		

※1 100-115Vの地域で使用できます。

※2 騒音値は吸込口にホースを接続し、本機から1m離れてAスケールdBで測定しています。

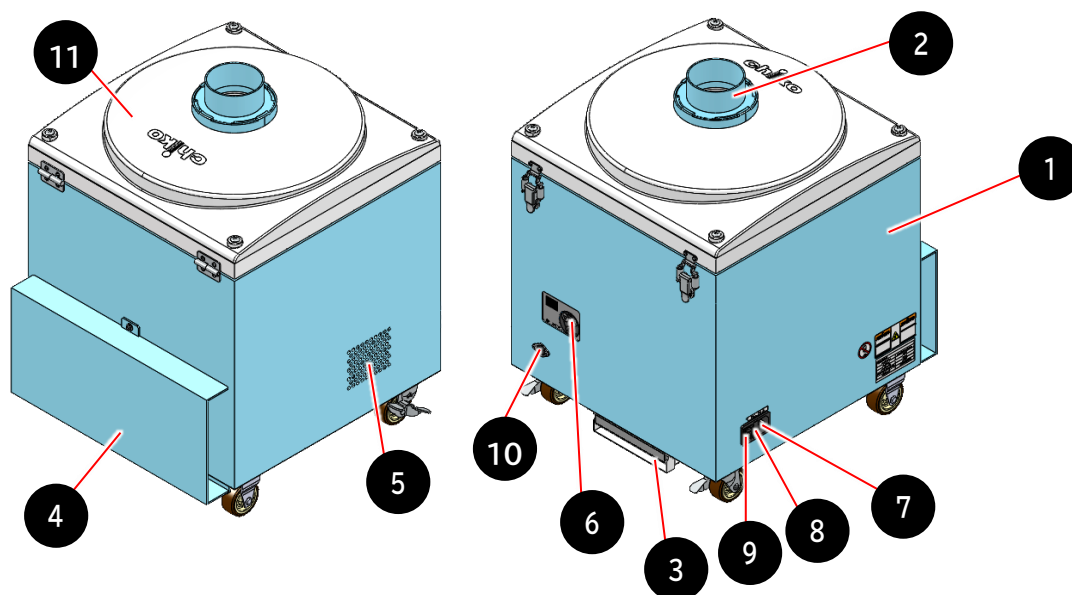
2.2 装置仕様(CGU-250AD-ACC)

型式	CGU-250AD-ACC		
		-T	-CE
出力	300W		
電圧	100V 単相※1	200V 単相	220-230V 単相
電流値	4.7A	2.6A	2.6A
周波数	50/60Hz		
最大吸込風量	4.9m ³ /min	4.9m ³ /min	4.9m ³ /min
最大吸込静圧	4.3kPa	4.3kPa	4.3kPa
騒音値※2	35-64dB	36-65dB	36-65dB
ヒューズ電流定格	10A	5A	5A
吸込口(ホース)サイズ	φ75		
吸込口変更可能サイズ (別売)	φ65、φ50、φ38		
電源コード	3m		
リモートコントロール 機能	○ (リモートケーブル別売り)		
1次フィルタータイプ	前段フィルター + 活性炭カセット		
2次フィルタータイプ	高性能フィルター 0.3μm 99%		
質量	28.5kg		
本体寸法(D×W×H)	423mm×377mm×525mm		

※1 100-115Vの地域で使用できます。

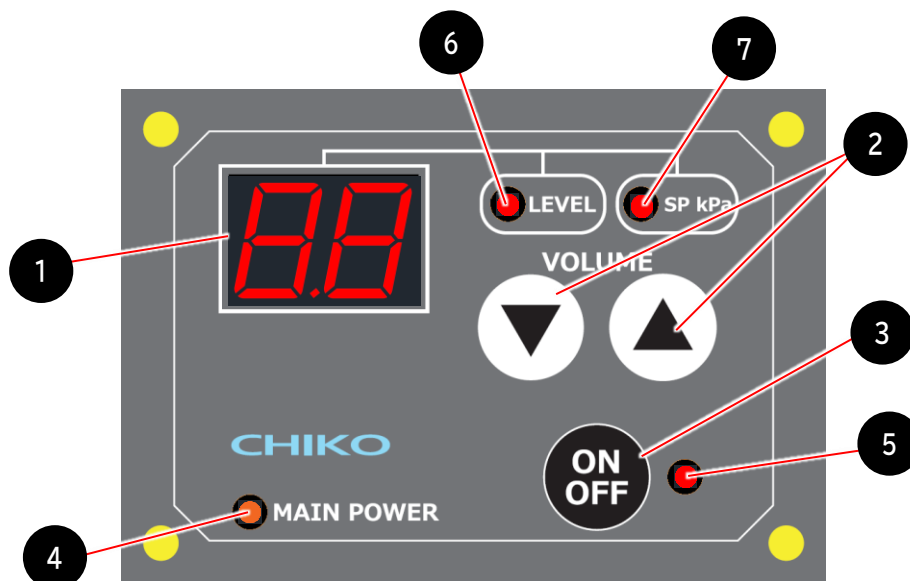
※2 騒音値は吸込口にホースを接続し、本機から1m離れてAスケールdBで測定しています。

2.3 装置外観および各部の名称



番号	名称	働き
1	本体	1次(前段)、活性炭カセット、2次フィルターを収納します。
2	吸込口(脱着フランジ)	吸気ダクトを接続します。
3	冷却吸気フィルター枠	冷却吸気フィルターを収納します。
4	排気口カバー	排気を左右方向に排出します。
5	冷却排気口	冷却排気を排出します。
6	操作パネル	装置を操作します。
7	主電源スイッチ	装置の電源のON/OFFを切り替えます。
8	ヒューズボックス	ヒューズを収納します。
9	電源インレット	電源コードを接続します。
10	リモートコネクター	リモートケーブル(別売)を接続します。
11	本体カバー	本体にフタをします。


2.4 操作パネル




番号	名称	働き	参照
1	7セグメントディスプレイ	SP値(通常時)及び能力レベル(▲ / ▼ ボタン押下時)を表示します。	
2	▲ / ▼ ボタン	7セグメントディスプレイの表示がSP値から能力レベルに切り替わり、ボタンを押すたびに能力レベルが1レベルずつ降下/上昇します。 ・能力レベル:0.1~1.6(16 段階) ※無操作約1秒で圧力表示に戻ります。	
3	ON/OFFボタン	運転を「開始/停止」します。	
4	MAIN POWER ランプ	装置の電源ONでランプが点灯します。	
5	運転ランプ	運転時にランプが点灯します。	
6	LEVELランプ	7セグメントディスプレイに能力レベル表示中に点灯します。	
7	SPランプ	7セグメントディスプレイにSP値表示中に点灯します。	

3 運転


本章では、装置の運転方法について説明します。
作業前に本章と「1.2」をよく読み、十分に理解してから作業してください。



注意



装置の運転中は、装置を移動しないでください。



停電や装置が意図せず停止した場合は、電路を遮断してください。
装置が不意に動き出すと、事故につながる恐れがあります。

3.1 始業前点検

No.	項目	チェック
1	フィルター室は完全に閉じている。	
2	吸込口は塞がれていない。	
3	排気口は塞がれていない。	
4	装置の周囲に引火性物質はなく、吸引も行わない。 ・ガソリン、シンナー、ベンジン、灯油、塗料など	
5	装置の周囲に爆発性粉塵はなく、吸引も行わない。 ・アルミニウム、マグネシウム、チタン、亜鉛、ニッケル、コバルト、小麦粉など	
6	装置の周囲で火花を含む粉塵を発生させる作業は行われておらず、吸引も行わない。 ・高速切断機、グラインダー、溶接機などを使用する作業	
7	装置の周囲に火種はなく、吸引も行わない。 ・たばこ、油、液体の薬品など	
8	装置の周囲に水や液体はなく、吸引も行わない。	
9	40℃以上の粉塵はない。	
10	使用場所の雰囲気温度は 0～40℃の範囲内である。	
11	配管に異常はないか。(異物などが詰まっていないか)	
12	各種エラー表示が出ていないか。	

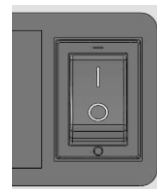
3.2 装置の起動

注記



3分以上のインターバルをおいて、操作パネルのON/OFF操作を行ってください。
3分未満、特に30秒未満で操作パネルのON/OFF操作を繰り返すと、故障の原因になります。
※リモート操作でも同様です。

1. 主電源スイッチをONにします。



2. [MAIN POWER]表示ランプが点灯し、[7セグメントディスプレイ]に圧力(0.0kPa)と表示されていることを確認します。



3. 操作パネルの[ON/OFF]を押し、装置の運転を開始します。(運転ランプが点灯します。)



4. 正常に動作していることを確認します。
 - ・ 異常音がない
 - ・ 吸引が適切である
5. 7セグメントディスプレイの表示を確認し、必要とする吸引能力が異なる場合は[▲ / ▼]で吸引レベルを設定します。

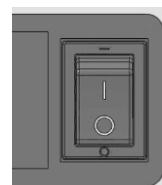


3.3 装置の停止

1. 操作パネルの[OFF]を押し、装置の運転を停止します。



2. 主電源スイッチをOFFにします。



3.4 7セグメントディスプレイにE.2と表示した場合

装置に異常が発生しています。

直ちに装置を停止し、メンテナンス担当者または当社までお問い合わせください。

MEMO

MEMO

小型集塵機
取扱説明書
オペレーター編

第7版:2025.12.26

文書番号:CIM-81005-07
発行元:チコーエアーテック株式会社

©2025（許可なしに転載複製を禁ずる。）



Compact Dust Collector Instruction Manual

for Installation and Maintenance

CGU-250AD-FB
CGU-250AD-ACC

Document No.: CIM-80005-07

Introduction

Thank you for purchasing our “CGU series” dust collector.

This dust collector is an energy-saving cleaning box that packs “air technology” in a compact body.

This manual describes how to perform maintenance on the machine.

Before using the machine, please carefully read this manual and fully understand all instructions to ensure correct use.

- Please keep this manual carefully so that operators can refer to it whenever necessary.
- Although every effort has been made to ensure that the information in this manual is complete and accurate, please contact us if you find any errors, or if you have any inquiries or other concerns.
- If this manual is lost or defaced, or if a warning label is damaged, please contact us immediately.
- Due to continued product improvement, the information in this manual may not completely apply to your particular machine. If you have any inquiries, please feel free to contact us.

Some of the specifications contained in this manual are subject to change without notice for product improvement.
--

Reprinting and Copying

- This manual is copyrighted by Chiko Airtec Co., Ltd.
- Unauthorized reprinting or copying of part or all of this manual is strictly prohibited.

Safety-Related Symbols




This manual contains instructions indicated by the symbols and signal words listed below to prevent worker accidents and damage to the machine.

Instructions marked DANGER, WARNING, or CAUTION are information necessary in order to use the machine correctly and to ensure the desired performance.

Please follow them at all times.



Symbols Used in This Manual

The following symbols are used to classify and indicate the severity of injury or damage caused by failing to follow the instructions and using the machine improperly:

 DANGER	Indicates limited cases where improper handling could lead to a hazardous situation resulting in death or serious injury, and where the urgency (degree of imminence) of the warning against the danger is high
 WARNING	Indicates that improper handling could lead to a hazardous situation resulting in death or serious injury
 CAUTION	Indicates that improper handling could lead to a hazardous situation resulting in injury
NOTE	Indicates that improper handling could only cause property damage

Explanation of Icons

The following icons are used to indicate the types of precautions to follow:

	Indicates an action that must NOT be performed when handling the machine
	Indicates an action that must be performed when handling the machine

The following labels are used to indicate other types of information such as points that are useful to know:

Important	Information for making full use of the machine's capabilities
Tip	Useful information that helps handle the machine

Conventions

References

References in this manual are indicated by "c#.s#" or (c#.s#), where c# is a chapter number and s# is a section number, or "p. #", where # is a page number.

Examples: Refer to **"4.1"** for instructions on how to start the machine.
Start the machine. **(4.1)**
Inspect replacement parts. **(p.10)**

Warranty and After-Sales Service

Product Warranty

1. Product Warranty Period

One year from delivery.

The guarantee does not apply if the product was obtained by resale or alienation.

2. Scope of Warranty

Free repair or parts replacement if the product fails due to reasons attributable to our company during the warranty period.

However, even during the warranty period, this free warranty does not cover the following:

- (1) Consumables, wear and deterioration due to use
- (2) Failure due to improper handling
- (3) Failure due to use under environmental conditions not specified in this manual
- (4) Failure caused by equipment other than our products
- (5) Failure due to disassembly, modification, or repair performed by a third party
- (6) Failure due to natural disasters or unexpected external factors
- (7) Failure due to reasons that are scientifically and technically unpredictable at the time of shipment
- (8) Other failures not attributable to us

3. Limitation of Liability

We are not responsible for any damage caused by product failure.

4. Changes in Specifications

The specifications contained in this manual are subject to change without notice for product improvement.

5. Scope of Service

The selling price of the product does not include the cost of dispatching a technician.

Please contact us if you need such service.

After-Sales Service

Please inquire the dealer that you purchased the product when maintenance is needed.

The return shipping costs for free maintenance will be borne by our company, but if the product is used outside the country of purchase, the customer will be responsible for the return shipping costs to and from the country of purchase.

When making a request, please note the model number and serial number of the product in advance before contacting us.

CHIKO AIRTEC CO., LTD.

2-27-24, Hakunoshima, Minoh-shi, Osaka 562-0012, Japan

Contact Information

Phone: +81-72-720-5151

Business hours: 9:00 a.m. – 6:00 p.m. (closed Saturdays, Sundays, and holidays)

Fax: +81-72-720-5133

URL: <https://chiko-airtec.jp/>

Table of Contents

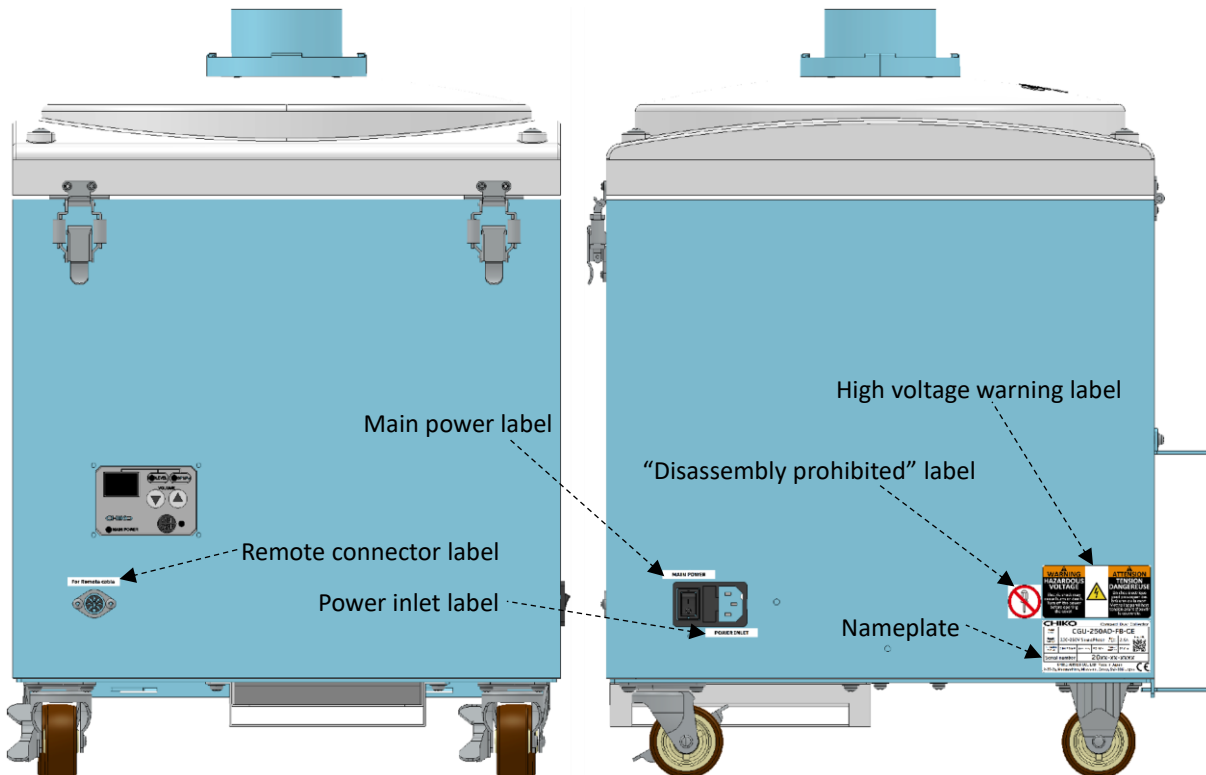
INTRODUCTION	1	3.3.2 Piping.....	23
REPRINTING AND COPYING.....	1	4 OPERATION.....	24
SAFETY-RELATED SYMBOLS.....	2	4.1 Pre-Operation Inspection.....	24
CONVENTIONS.....	2	4.2 Starting the Machine	25
WARRANTY AND AFTER-SALES SERVICE	3	4.3 Stopping the Machine.....	26
1 PRECAUTIONS FOR USING THE PRODUCT	5	5 MAINTENANCE AND INSPECTION	27
1.1 Safety Warning Labels	5	5.1 Cleaning the Machine	27
1.2 Safety Precautions	6	5.2 When to Replace Parts	28
1.2.1 General Precautions	6	5.3 Replacing Filters.....	28
1.2.2 Precautions for Carrying, Storing, and Transporting the Machine	6	5.3.1 Replacing the Primary Filter (for -FB)	28
1.2.3 Precautions for Installation.....	7	5.3.2 Replacing the Pre-Filter (for -ACC - including aluminum frame).....	29
1.2.4 Precautions for Operation	8	5.3.3 Replacing the Pre-Filter (for -ACC - filtering material only) ..	29
1.2.5 Precautions for Cleaning and Maintenance.....	9	5.3.4 Replacing the Activated carbon cassette (for -ACC only).....	30
2 SPECIFICATIONS AND APPEARANCE.....	10	5.3.5 Replacing the Secondary Filter (for -FB).....	31
2.1 Machine Specifications (CGU-250AD-FB).....	10	5.3.6 Replacing the Secondary Filter (for -ACC).....	31
2.2 Machine Specifications (CGU-250AD-ACC)	11	5.3.7 Replace blower cooling intake filter	32
2.3 Exterior Features	12	5.4 Replacing the Fuse	33
2.3.1 Common to CGU-250AD-FB / CGU-250AD-ACC	12	6 TROUBLESHOOTING.....	34
2.3.2 CGU-250AD-FB.....	13	6.1 The display of errors/warnings	34
2.3.3 CGU-250AD-ACC.....	13	6.2 Troubleshooting.....	34
2.4 Items Included	14	6.2.1 Nothing Appears on the 7-Segment Display	34
2.5 Control Panel	15	6.2.2 The Blower Does Not Start or Stops Suddenly During the Operation.....	34
2.6 Removable Flanges (Optional).....	16	6.2.3 The Suction Power Is Low	35
2.7 Remote Cable (Optional)	16	6.2.4 Dust Leaks Out.....	35
2.7.1 Remote Control	16	6.2.5 The Blower Is Making Abnormal Noise	35
2.7.2 Remote Operation Details	16	6.2.6 The Blower Is Vibrating Abnormally.....	35
2.7.3 Standard Connection Diagram.....	17	7 APPENDIX	36
2.7.4 Cable	19	7.1 Consumables List	36
2.7.5 Pin Assignment.....	19	7.2 Electrical Circuit Diagram	36
3 INSTALLATION.....	20	7.2.1 CGU-250AD-FB / CGU-250AD-ACC.....	36
3.1 Installation Environment	20	7.2.2 CGU-250AD-FB-CE / CGU-250AD-ACC-CE	37
3.2 How to Install the Machine.....	21	7.3 Compliance with International Standards.....	38
3.3 Wiring and Piping.....	22	7.3.1 EU Standards (EC Declaration of Conformity)	38
3.3.1 Wiring.....	22		


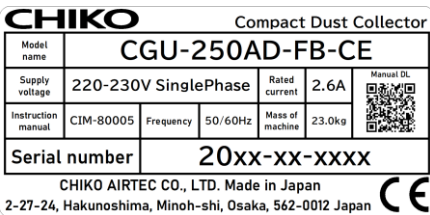

1 Precautions for Using the Product

1.1 Safety Warning Labels

The warning labels shown below are attached to the machine to provide important safety information that helps prevent worker accidents.

Important If a warning label is defaced or damaged, please contact us immediately.



High voltage warning label		Nameplate	
			
"Disassembly prohibited" label			
Remote connector label	Power inlet label	Main power label	
For Remote cable	POWER INLET	MAIN POWER	

1.2 Safety Precautions

1.2.1 General Precautions



WARNING



Carefully read this manual and fully understand all instructions before beginning work. Observe all warnings and cautions and use the machine correctly.



Do not operate the machine in a manner or for a purpose not specified in this manual. Doing so may result in an accident.



Only trained and qualified personnel should install, connect, operate, inspect, and troubleshoot the machine.
We recommend making a list of authorized personnel.



Do not splash water directly onto the machine.
Doing so may cause a short circuit and electric shock.



If a problem occurs with the machine or electrical system, immediately shut off the power and contact us.
Using the machine without correcting the problem may result in an accident.



Do not attempt to disassemble or modify the machine.
Doing so may cause electric shock or injury.
For internal inspection or repair, contact the dealer where you purchased the machine.



The equipment is designed for connection to commercial electrical facilities and should not be connected to general electrical facilities.



The equipment is designed to be connected to an overvoltage category II power supply. Attach a plug that complies with the specifications to the power cord and connect it to an overvoltage category II outlet.



Be sure to ground the power cord when plugging it into an electrical outlet.
Failure to do so may result in electric shock in the event of a short circuit.



CAUTION



Dispose of the machine properly as industrial waste in accordance with local government rules.

1.2.2 Precautions for Carrying, Storing, and Transporting the Machine



WARNING



The machine should be carried by at least two people.
Failure to do so may cause the machine to fall, resulting in injury.



Transportation equipment must be operated by qualified personnel.
Transporting the machine requires a supervisor, as well as an operator, to ensure safety.



WARNING



Use transportation equipment (such as slings, cranes, and forklifts) that has been inspected and maintained, and has adequate capacity for the load of the machine.

1. The machine should be lifted using the installed hooks or fiber slings.
2. When lifting the machine, protect it from damage.
3. Use wires suitable for the weight of the machine.



Consider the weight and center of gravity while securing the machine.

1. During transportation, keep the machine vertical and secure it to prevent it from tipping over.
2. Keep the machine horizontal while hoisting it, and lower it slowly to avoid shocks.



During hoisting, never allow anyone under the suspended load.
If the load falls, it may cause an accident.



CAUTION



When transporting the machine, pay attention to the storage environment.

1. Store the machine in an environment with a temperature of -10°C to 60°C and a humidity of 80% or less.
2. When transporting the machine, keep it vertical and secure it to prevent it from tipping over.
3. Do not subject the machine to severe vibration during transportation.

1.2.3 Precautions for Installation



WARNING



Be sure to shut off the power before installation.

Failure to do so may cause electric shock.

1. Lock out* the power supply to prevent it from being turned on during work.
2. Attach a tag that says “Work in Progress” to the lock, or have a worker keep watch.

* Lockout refers to a system that prevents someone from activating devices when a worker is working inside equipment containing the devices.



The equipment is designed for connection to commercial electrical facilities and should not be connected to general electrical facilities.



The equipment is designed to be connected to an overvoltage category II power supply. Attach a plug that complies with the specifications to the power cord and connect it to an overvoltage category II outlet.



Be sure to ground the power cord when plugging it into an electrical outlet.
Failure to do so may result in electric shock in the event of a short circuit.



Install the machine in a location that meets environmental requirements.

Failure to do so may result in unexpected accidents.

For the installation conditions, see “3.1”.

NOTE



Use an appropriately sized pipe for the suction port.
Using a thin pipe for the suction port may cause the motor to become hot due to increased pressure.



Install the machine in a dust-free environment of 40°C or lower.
A high suction ambient temperature (around the dust to be collected) may reduce motor performance, resulting in a malfunction.



Install filters correctly.
Operating the machine with an improperly installed filter may cause foreign matter to enter the motor, resulting in a malfunction.

1.2.4 Precautions for Operation



WARNING



Use the machine to suck up non-explosive dry dust.
Explosive dust:
Aluminum, magnesium, titanium, zinc, cobalt, nickel, wheat flour, etc.



Do not operate the machine or perform suction in or around areas with stagnant fog, smoke, or gas containing flammable, explosive, or corrosive substances.



Do not bend or pull any cables too hard.
Doing so may cause fire or electric shock.



Plugging or unplugging the remote cable while the machine is in operation may result in machine failure.
Turn off the power of the machine before plugging in or unplugging the remote cable.



The machine should be operated and inspected only by trained and qualified personnel.
We recommend making a list of authorized personnel.



Do not splash water directly onto the machine.
Doing so may cause a short circuit and electric shock.



If a problem occurs with the machine or electrical system, immediately shut off the power and contact us.
Using the machine without correcting the problem may result in an accident.



CAUTION



Do not move the machine while it is in operation.



If the power fails or the machine stops unexpectedly, shut off the power.
Failure to do so may cause the machine to move unexpectedly, resulting in an accident.

1.2.5 Precautions for Cleaning and Maintenance



WARNING



Always unplug the power cord or otherwise turn off the power before cleaning.
Failure to do so may cause electric shock.



Be sure to use genuine replacement parts specified by us.
We cannot guarantee against malfunctions caused by using non-specified parts.



Wear appropriate clothing and protective equipment during work.
Always wear protective equipment such as a helmet, gloves, and safety shoes, and
take other measures to ensure safe work.

2 Specifications and Appearance

2.1 Machine Specifications (CGU-250AD-FB)

Model	CGU-250AD-FB		
		-T	-CE
Power	300W		
Voltage	100V, single phase ^{*1}	200V, single phase	220-230V, single phase
Current value	4.7A	2.6A	2.6A
Frequency	50/60Hz		
Maximum suction airflow	4.9m ³ /min	4.9m ³ /min	4.9m ³ /min
Maximum suction static pressure	4.3kPa	4.3kPa	4.3kPa
Noise level ^{*2}	37–65dB	37–66dB	37–66dB
Fuse ampere rating	10A	5A	5A
Suction port (hose) size	ø75		
Optional suction port sizes (available separately)	ø65, ø50, ø38		
Power cord	3m		
Remote control feature	Available (Remote cable sold separately)		
Primary filter Type	Filter bag		
Secondary filter Type	High performance filter 0.3µm 99% min.		
Weight	23.0kg		
Body dimensions (D × W × H)	423mm × 377mm × 525mm		

*1 The machine can be used in 100 to 115V areas.

*2 The noise level was measured in A-scale decibels (dBA) at 1m from the machine with a hose connected to the suction port.

Important	This machine operates on a single-phase power supply. The supply voltage tolerance is ±10%.
------------------	--

2.2 Machine Specifications (CGU-250AD-ACC)

Model	CGU-250AD-ACC		
		-T	-CE
Power	300W		
Voltage	100V, single phase* ¹	200V, single phase	220-230V, single phase
Current value	4.7A	2.6A	2.6A
Frequency	50/60Hz		
Maximum suction airflow	4.9m ³ /min	4.9m ³ /min	4.9m ³ /min
Maximum suction static pressure	4.3kPa	4.3kPa	4.3kPa
Noise level* ²	35–64dB	36–65dB	36–65dB
Fuse ampere rating	10A	5A	5A
Suction port (hose) size	ø75		
Optional suction port sizes (available separately)	ø65, ø50, ø38		
Power cord	3m		
Remote control feature	Available (Remote cable sold separately)		
Primary filter Type	Pre-filter + Activated carbon cassette		
Secondary filter Type	High performance filter 0.3µm 99% min.		
Weight	28.5kg		
Body dimensions (D × W × H)	423mm × 377mm × 525mm		

*1 The machine can be used in 100 to 115V areas.

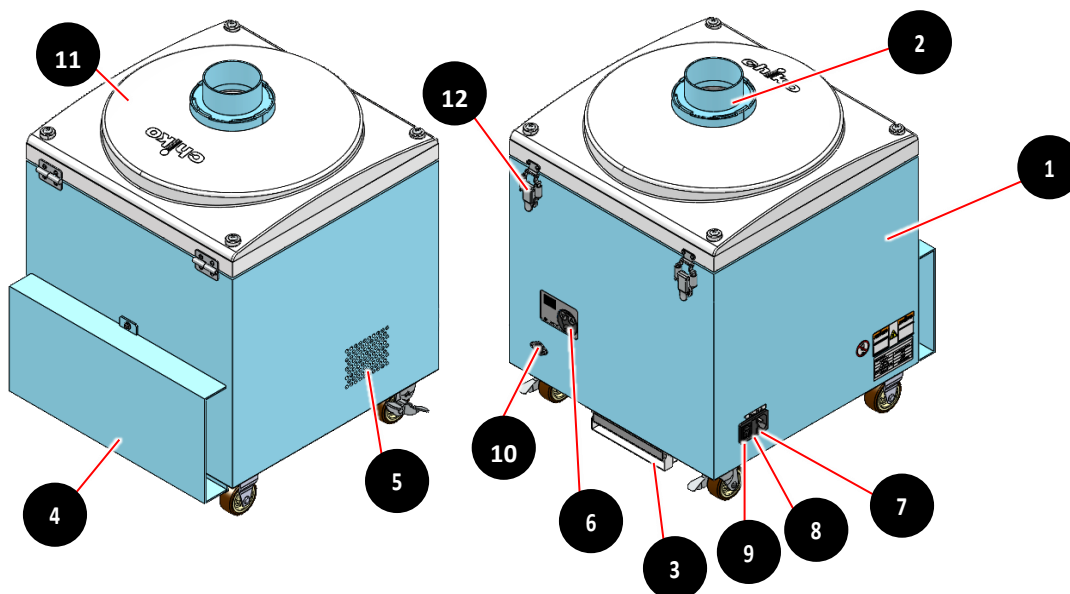
*2 The noise level was measured in A-scale decibels (dBA) at 1m from the machine with a hose connected to the suction port.

Important

This machine operates on a single-phase power supply.
The supply voltage tolerance is ±10%.

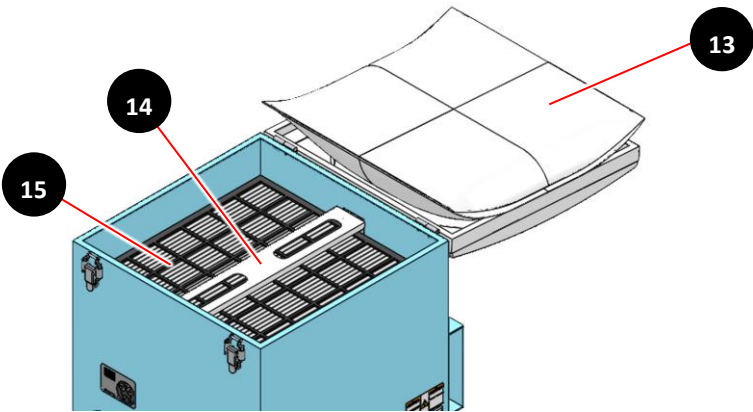
2.3 Exterior Features

2.3.1 Common to CGU-250AD-FB / CGU-250AD-ACC



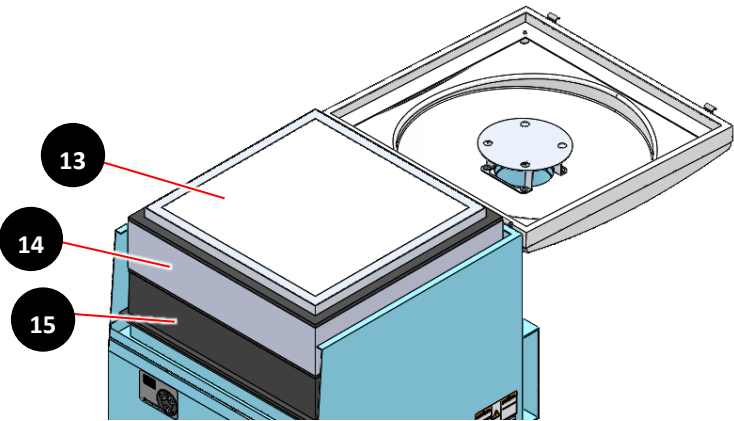
No.	Name	Function
1	Main body	Contains primary(pre-), activated carbon cassette and secondary filter.
2	Suction port (removable flange)	Connect an intake duct.
3	Cooling intake filter frame	Contains cooling intake filter.
4	Exhaust port cover	Exhaust air is discharged in the left and right directions.
5	Cooling exhaust port	Cooling exhaust air is discharged.
6	Control panel	Used to operate the machine.
7	Main power switch	Turns the machine on and off.
8	Fuse box	Houses a fuse.
9	Power inlet	Connect the power cord.
10	Remote connector	Connect a remote cable (sold separately).
11	Main body cover	As the cover of the main body.
12	Snap lock	Fix the main body cover.

2.3.2 CGU-250AD-FB



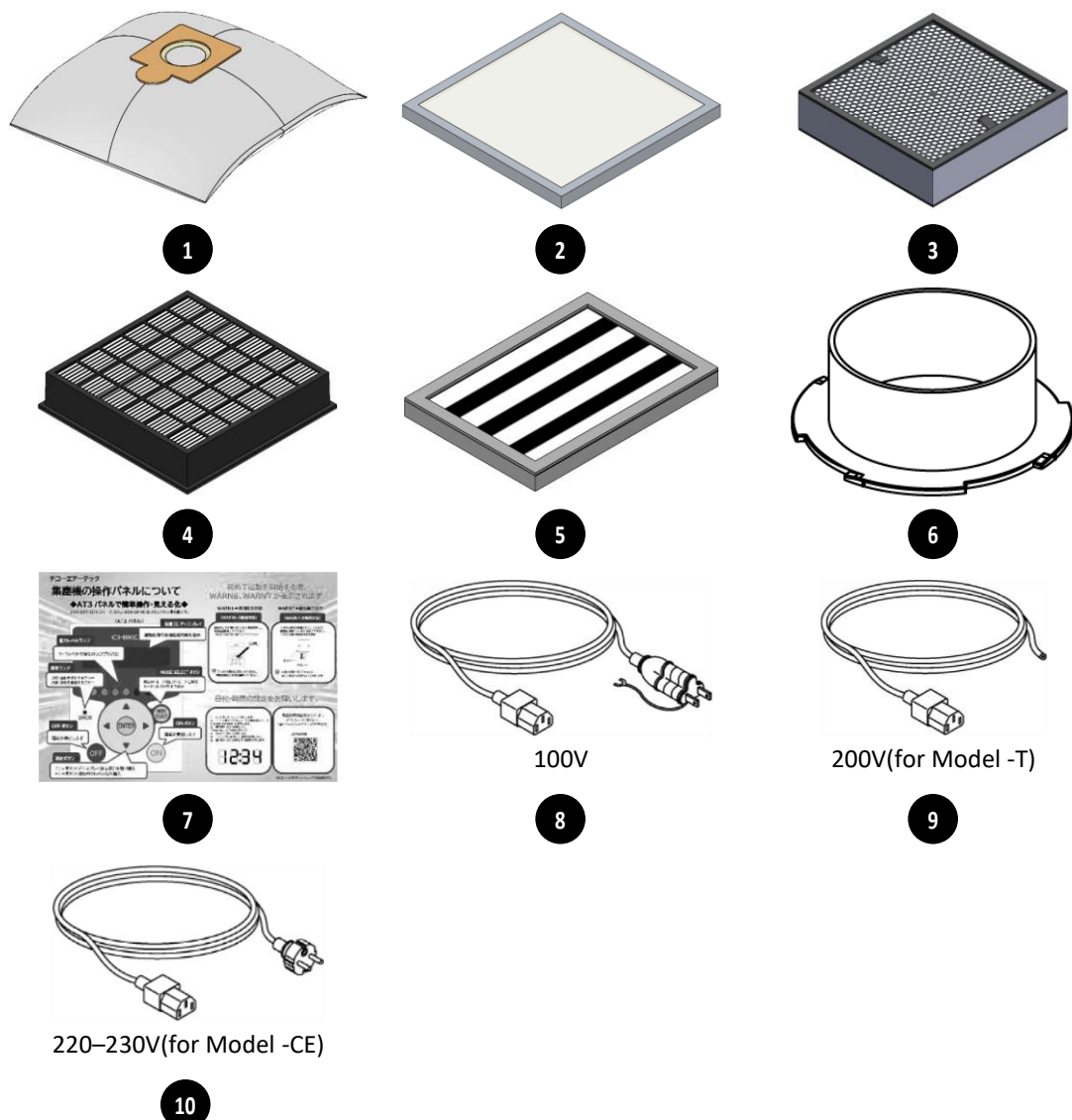
No.	Name	Function
13	Primary filter	Collects and adsorbs dust.
14	Secondary filter fixture	Fix the secondary filter.
15	Secondary filter	Protects electrical and electronic components from dust.

2.3.3 CGU-250AD-ACC



No.	Name	Function
13	Pre-filter	Protects activated carbon cassettes from coarse particles.
14	Activated carbon cassette	Adsorbs odors.
15	Secondary filter	Protects electrical and electronic components from dust.

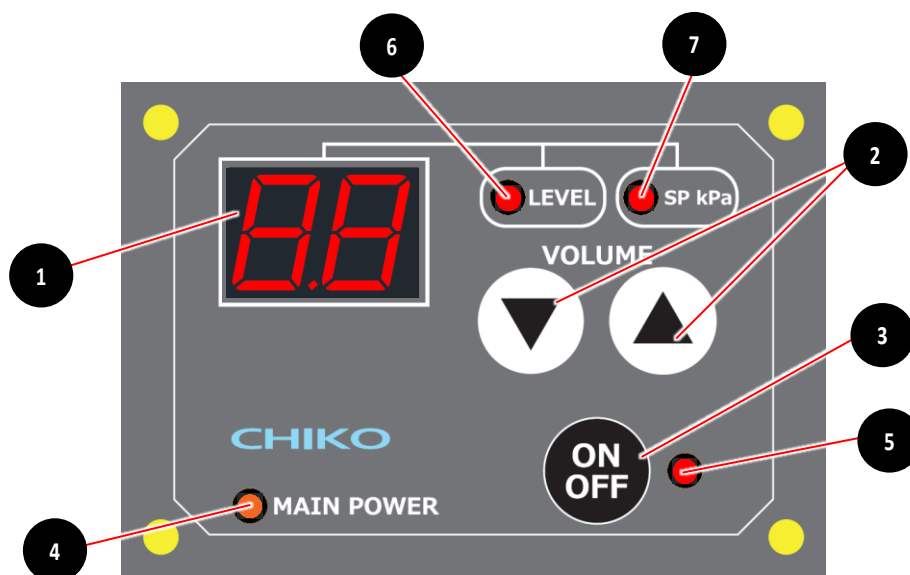
2.4 Items Included



No.	Name	Function	Qty
1	Primary filter(-FB)	Collects dust.	1
2	Pre-filter(-ACC)	Protects activated carbon cassettes from coarse particles.	1
3	Activated carbon cassette(-ACC)	Adsorbs odors.	1
4	Secondary filter	Protects electrical and electronic components from dust.	1
5	Blower cooling intake filter	Clean cooling intake air to blower.	1
6	Removable flange (ø75)	Connect intake duct. (3.3.2)	1
7	Startup Guide	A simplified manual that guides you through the steps to follow after starting the machine.	1
Power cord (3m)			
8	for 100V*	Connect to the power inlet. The shape varies depending on the power specification.	1
9	for 200V(for Model -T)		
10	for 220-230V(-CE)		

* The machine can be used in 100 to 115V areas.

2.5 Control Panel



No.	Name	Function	See
1	7-Segment display	Displays suction pressure value (normal) and capacity level (when ▲ / ▼ button is pressed).	
2	▲ / ▼ buttons	The 7-segment display switches from suction pressure value to ability level, and each time the button is pressed, the ability level drops/rises by one level. • Ability level: 0.1 to 1.6 (16 levels) *The display returns to the pressure display after approximately 1 second of inactivity.	
3	ON/OFF button	Press the button to turn ON and start operation. Pressing the button again turns it OFF and stops operation.	
4	MAIN POWER lamp	The red lamp is lit during operation.	
5	Operation lamp	Lamp illuminates during operation.	
6	LEVEL lamp	Lights up when the ability level is being displayed on the 7-segment display.	
7	SP lamp	Lights up during suction pressure value display on the 7-segment display.	

2.6 Removable Flanges (Optional)

Use removable flanges of the appropriate size for the intake pipe to be used.

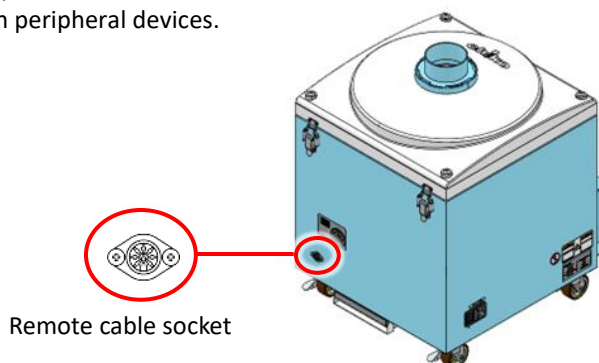
Flange Diameter (mm)	Part Number
ø38	FRJ-D-38-35-108
ø50	FRJ-D-50-35-108
ø65	FRJ-D-65-35-108
ø75 (standard)	FRJ-D-75-35-108

2.7 Remote Cable (Optional)

2.7.1 Remote Control

The remote cable (optionally available) enables the machine to be remotely controlled to work with peripheral devices.

- Remote cable: MT-173-8 (3m)
- Remote operation allows you to:
Start/stop operation
-



2.7.2 Remote Operation Details

Starting/Stopping Operation Remotely

Short-circuit pins 4 and 8. For details, see “2.7.5”.

- If pin 1 is short-circuited: The machine operates.
- If pin 1 is not short-circuited: The machine does not operate.

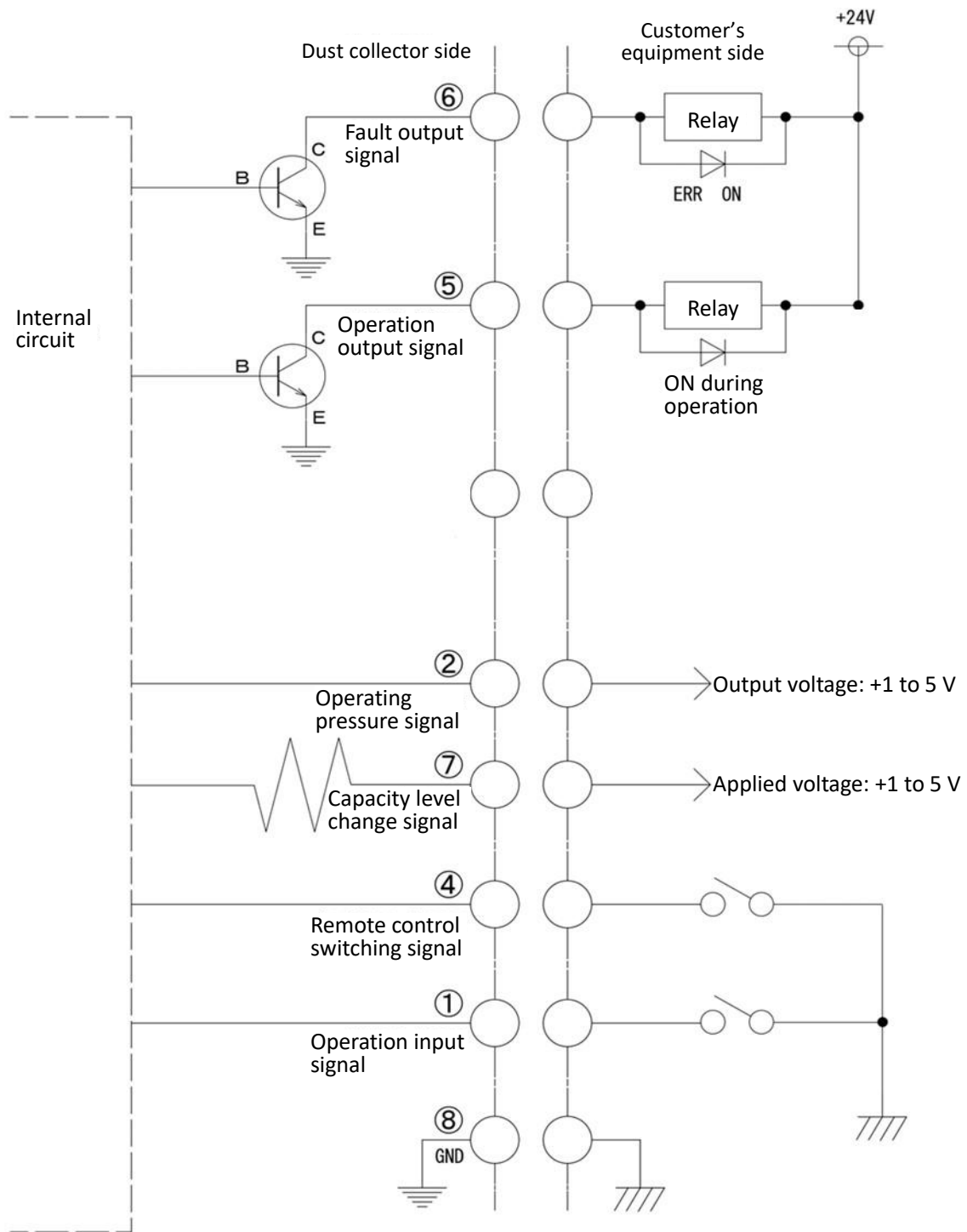
Starting/Stopping Operation Locally on the Machine and Obtaining Signals

Follow the instructions in “2.7.5” to obtain necessary output signals.

Do not short-circuit pins 4 and 8.

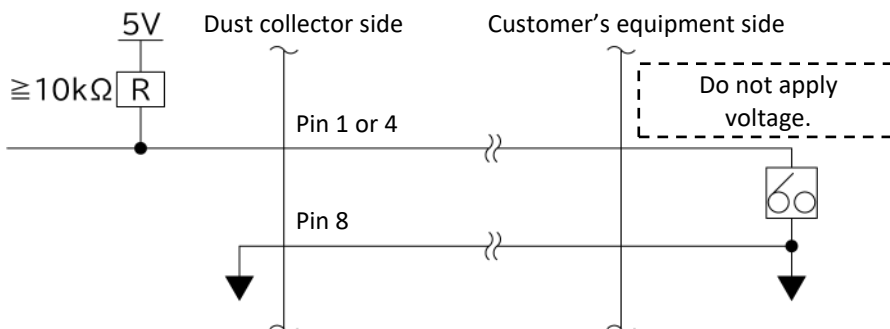
- During remote operation, operation ON/OFF cannot be operated from the machine.
- The capacity level is saved after each change.
- The capacity level is maintained even after the main power switch is turned off.

2.7.3 Standard Connection Diagram

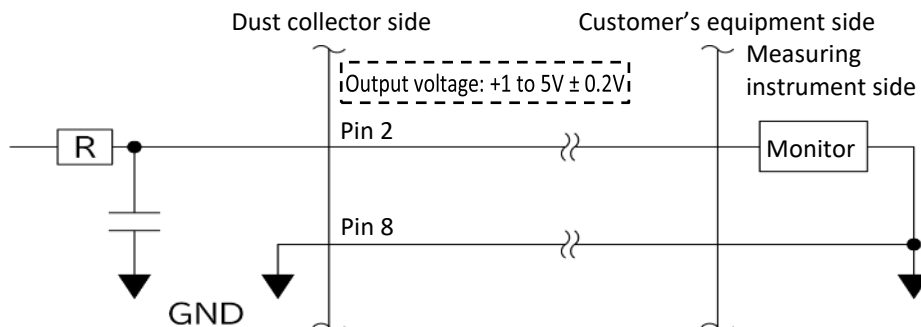


Connection Examples

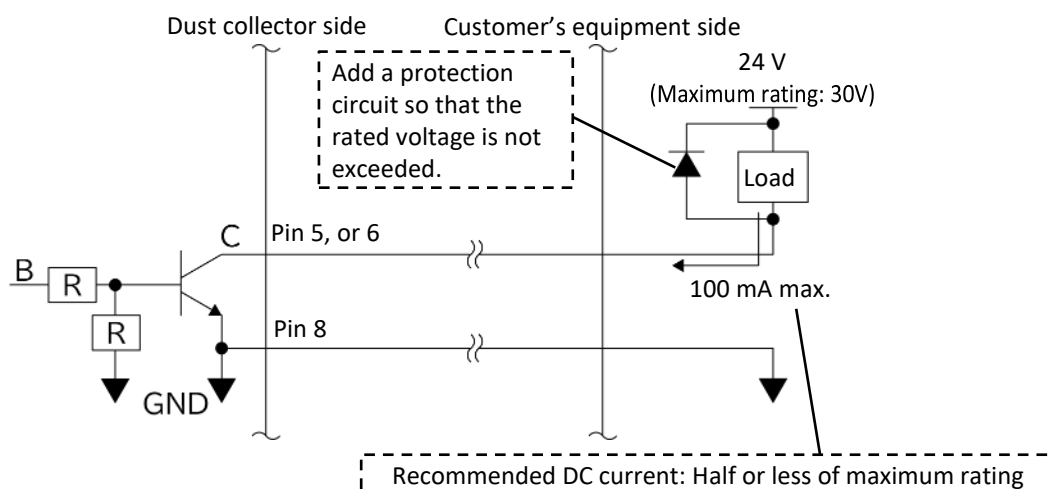
■ Pins 1 and 4 (input)



■ Pin 2 (analog output)





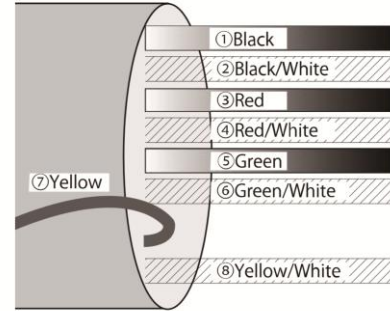
■ Pins 5, and 6 (open collector output)



2.7.4 Cable

The ⑦(yellow) wire inside the shrinkable tube is not short-circuited with any other wire.

 CAUTION		<p>The ⑦(yellow) wire cannot be short-circuited with any other wire or it will cause damage and malfunction to the panel.</p>
---	---	---



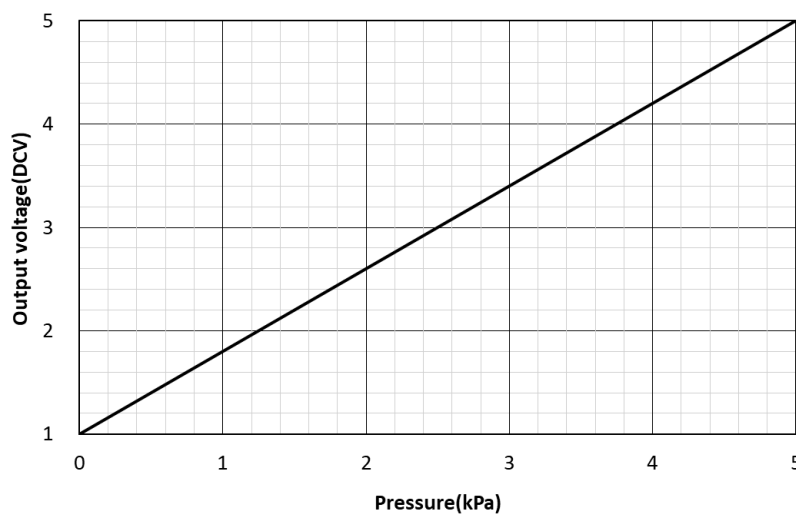
2.7.5 Pin Assignment

Wire Color	Pin No.	Signal Name	Description	
Black	1	Operation input signal ^{*1}	Remote signal (input)	Short-circuit pins 4 and 8 and then short-circuit pin 1 to start operation.
Red/white	4	Remote control switching signal ^{*1}		Short-circuit pins 4 and 8 to switch to remote operation.
Yellow/white	8	GND		—
Black/white	2	Operating pressure signal ^{*2}	Output signal	Outputs the current operating pressure. • Analog signal: 1 to 5V • Impedance: ≥ 4.7kΩ
Green	5	Operation output signal ^{*3}		Outputs “LO” (Tr=ON) during operation and “HI” (Tr=OFF) when stopped.
Green/white	6	Fault output signal ^{*3}		Outputs “HI” (Tr=OFF) during operation and “LO” (Tr=ON) when error E-2 occurs.
Yellow	7	External power supply : DC12V Maximum rating : 10mA		Able to conduct external power supply. Cannot be short-circuited with any other wire

*1 Contact input (no-voltage contact)

*2 Analog output (1 to 5V)

The operating pressure is generated in accordance with the graph shown below.



*3 Open collector output: NPN

- Absolute maximum ratings: Voltage 30V, current 100mA
- Recommended current values: Half or less of the ratings
- If an inductor (such as a relay) is loaded:
Install a noise limiter (approx. 33Ω + 0.1μF), diode, or other device.

3 Installation

3.1 Installation Environment

To ensure safety during use and to maximize the performance of the machine, install it in a location that meets the conditions below.

Power Supply

Use a power supply rated for Overvoltage Category II.

Model	CGU-250AD-FB / CGU-250AD-ACC		
		-T	-CE
Voltage	100V, single phase*	200V, single phase	220-230V, single phase

* The machine can be used in 100 to 115V areas.

Temperature and Humidity

- Temperature: 0°C to 40°C
- Humidity: 80% RH or less (noncondensing)

Environmental Requirements

Install the machine in an indoor location that meets the following conditions:

- A location 1000m or lower above sea level
- A location with pollution degree 2
- A level surface that is not susceptible to vibration
- A location not directly exposed to air from an air conditioner or other equipment
- A location out of direct sunlight
- A dust-free location of 40°C or lower
- A location free from corrosive gases, flammable gases, and oil mist
- A clean room or a highly clean environment
- A location not exposed to water droplets or oil
- A location with no noise emission sources, such as high-frequency furnaces, nearby

3.2 How to Install the Machine



WARNING



1. Be sure to shut off the power before installation.
Failure to do so may cause electric shock.
2. Install the machine in a location that meets environmental requirements.
Failure to do so may result in unexpected accidents.

1. Install the machine on a level surface that is strong enough to support the weight of the machine.

NOTE

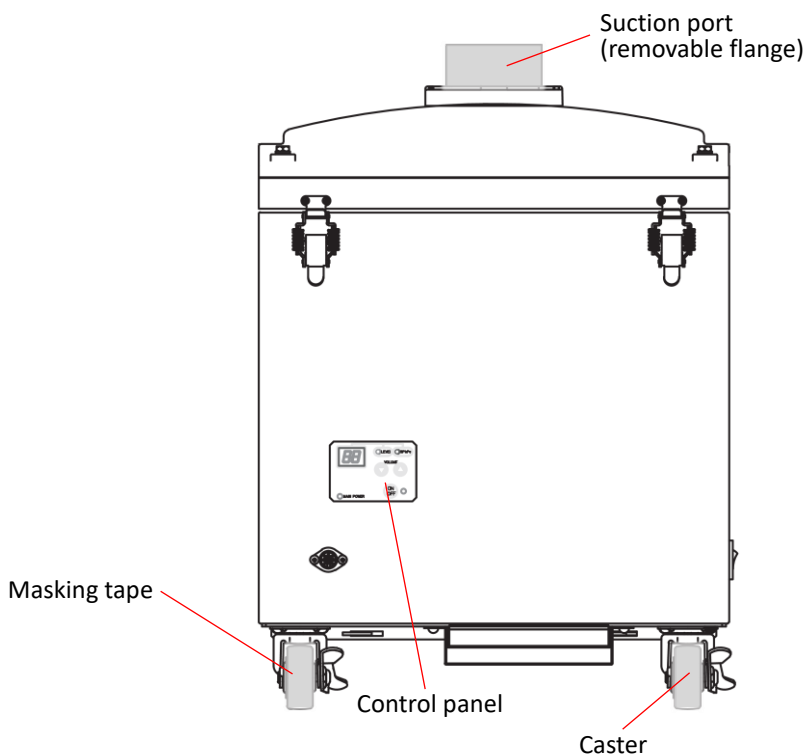


Do not block the area around the exhaust port.
A blocked exhaust port will cause the suction power to be reduced,
resulting in insufficient cooling.
This, in turn, may cause the motor to burn out, or electrical or electronic
components to fail.

Installation Space

A space of at least 100mm is required around the exhaust port.

2. Remove the masking tape from the casters and flanges.



3.3 Wiring and Piping



Be sure to shut off the power before wiring or piping work.
Failure to do so may cause electric shock.

3.3.1 Wiring



1. Do not bend or pull any cables too hard.
Doing so may cause fire or electric shock.

2. Use a power supply that matches the specifications of the machine.
Failure to do so may cause the machine to break.



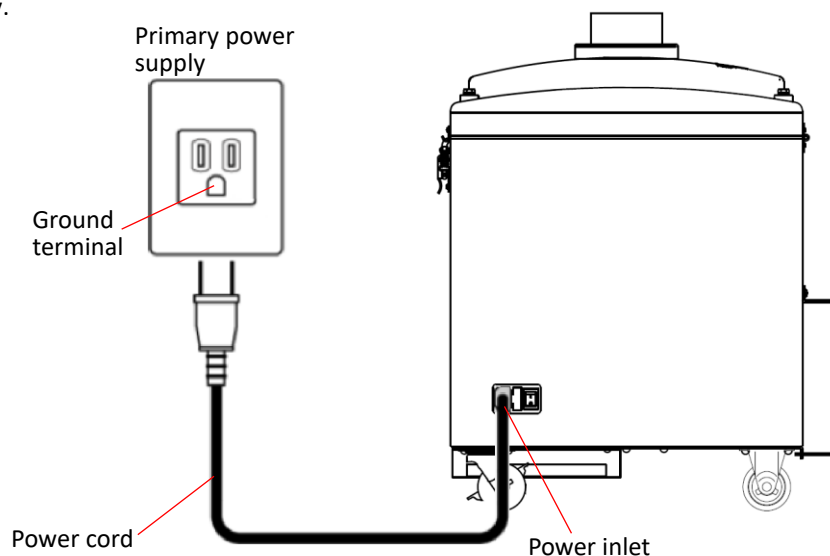
Be sure to ground the power cord when plugging it into an electrical outlet.
Failure to do so may result in electric shock in the event of a short circuit.

NOTE



When plugging the power cord into an electrical outlet, make sure that the outlet is not overloaded with too many plugs.
Doing so may result in a voltage drop, causing the machine to fail.

1. Connect the power cord to the power inlet on the machine.
2. Connect the power cord to the primary power supply.



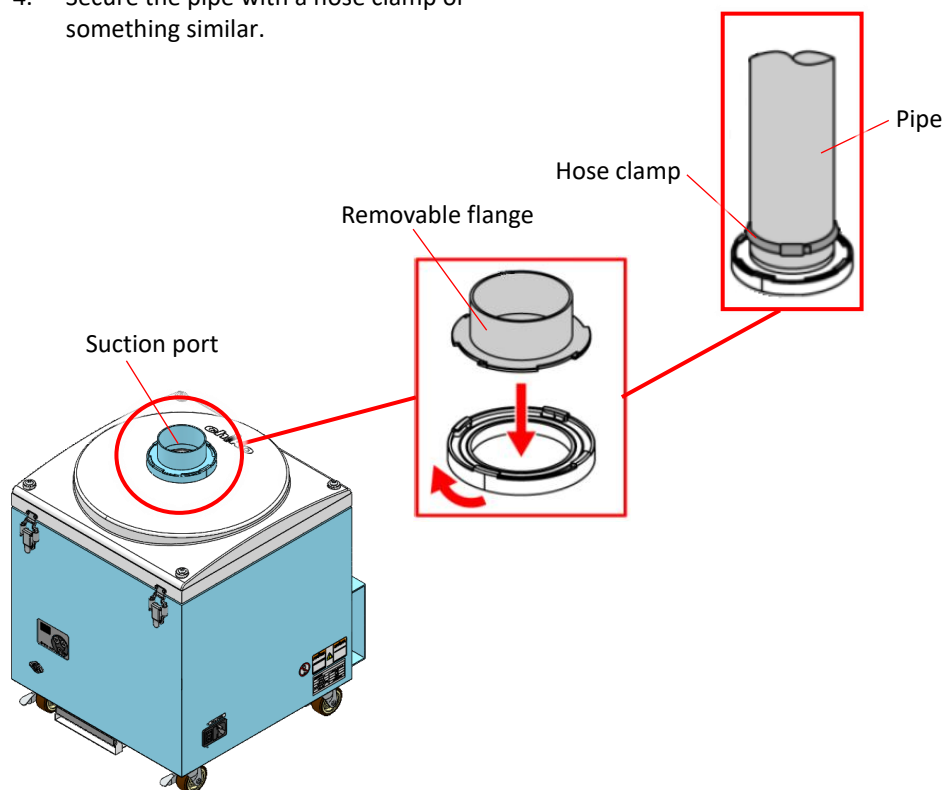
3.3.2 Piping

Important

If you plan to replace the pipe with one that does not fit the removable flange, you need to replace the flange. Please contact us if this is the case.

Connect an intake pipe (prepared by customer) by following these steps:

1. Attach the removable flange to the suction port.
2. Turn the removable flange clockwise to secure it.
3. Connect the pipe to the removable flange on the suction port.
4. Secure the pipe with a hose clamp or something similar.



4 Operation

This chapter describes how to operate the machine.

Before you begin, carefully read this chapter and “1.2”, and fully understand all instructions.



Do not move the machine while it is in operation.



If the power fails or the machine stops unexpectedly, shut off the power.
Failure to do so may cause the machine to move unexpectedly, resulting in an accident.

4.1 Pre-Operation Inspection

No.	Item	Checkmark
1	The filter chamber is fully closed.	
2	The suction port is not blocked.	
3	The exhaust port is not blocked.	
4	There are no flammable materials around the machine. (Do not perform suction of these materials.) • Gasoline, paint thinner, benzene, kerosene, paint, etc.	
5	There is no explosive dust around the machine. (Do not perform suction of these material.) • Aluminum, magnesium, titanium, zinc, nickel, cobalt, wheat flour, etc.	
6	Work that produces dust with sparks is not being performed around the machine. (Do not perform suction of dust with sparks.) • Work using a high-speed cutting machine, grinder, welding machine, etc.	
7	There are no fire hazards around the machine. (Do not perform suction of these materials.) • Cigarettes, oil, liquid chemicals, etc.	
8	There is no water or liquid around the machine. (Do not perform suction of liquid.)	
9	There is no dust at temperatures of 40°C or higher.	
10	The ambient temperature where the machine is located is within the range of 0 to 40°C.	
11	There is no problem with the piping. (Make sure no foreign matter is blocking the piping.)	
12	There is no error displayed.	

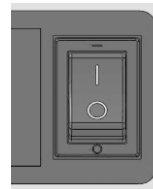
4.2 Starting the Machine

NOTE



After the machine is turned off, wait at least 3 minutes before turning it back on.
Turning it back on within 3 minutes, especially within 30 seconds, can cause the machine to malfunction.

1. Turn on the main power switch.



2. Confirm that the [MAIN POWER] indicator lamp is lit and that pressure (0.0 kPa) is displayed in the [7-segment Display].



3. Press [ON/OFF] on the operation panel to start operation of the device. (The operation lamp will light up.)



4. Check that the machine is operating properly:
 - No unusual sounds
 - Proper suction
5. Check the 7-segment display and set the suction level with [▲ / ▼] if the required suction capacity is different.

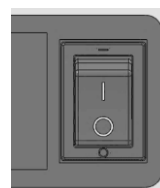


4.3 Stopping the Machine

1. Press [OFF] on the control panel to stop the machine.



2. Turn off the main power switch.



5 Maintenance and Inspection

5.1 Cleaning the Machine



WARNING



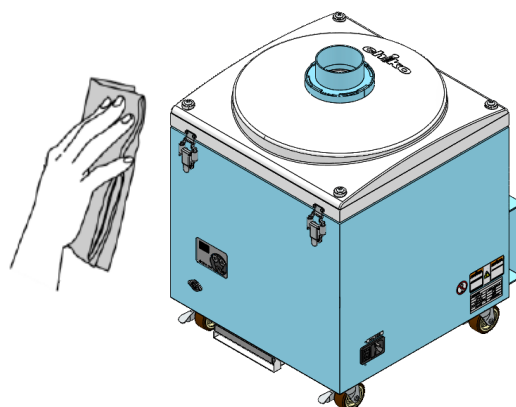
Always unplug the power cord to shut down the electric path before cleaning. Otherwise, it may cause electric shock.

NOTE

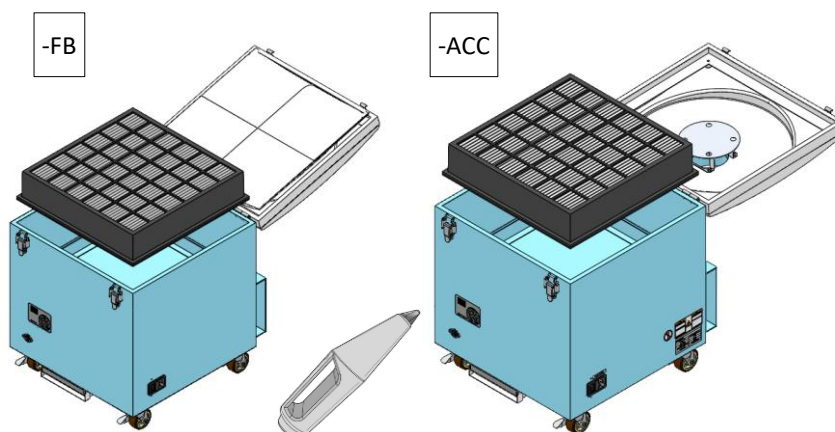


1. Do not use detergents or chemicals.
2. Do not apply alcohol directly to the machine.

1. Wipe the outside of the machine with a soft cloth.
Wipe off any stubborn dirt with a cloth dampened with alcohol.



2. Release the snap locks and open the main body cover.
3. Remove secondary filter, activated carbon cassette, pre-filter and primary filter.
4. Clean the inside of the intake filter chamber using a vacuum cleaner or other means.
5. Install primary filter, pre-filter, activated carbon cassette and secondary filter.
6. Close the main body cover and lock it with the snap locks.



5.2 When to Replace Parts

Name	When to Replace	See
Primary filter (-FB) Pre-filter (-ACC)	When suction power drops or blower stops due to overheating	5.3.1 5.3.2 5.3.3
Activated carbon cassette (-ACC)	When the smell of exhaust air is bothering you	5.3.4
Secondary filter	When suction power is not restored after primary filter replacement	5.3.5 5.3.6
Blower cooling intake filter	Every 6-12 months, as needed	5.3.7
Fuse	When the fuse blows due to overcurrent	5.4
Blower	Basically, do not replace any of these parts. Doing so will void the warranty.	
Main power switch		
Power inlet		
Control panel, main circuit board		
Power supply relay board		

5.3 Replacing Filters



WARNING



Always unplug the power cord to shut down the electric path before replacement.
Otherwise, it may cause electric shock.

NOTE



Install filters correctly.
Operating the machine with an improperly installed filter may cause foreign matter to enter the blower, resulting in a malfunction.

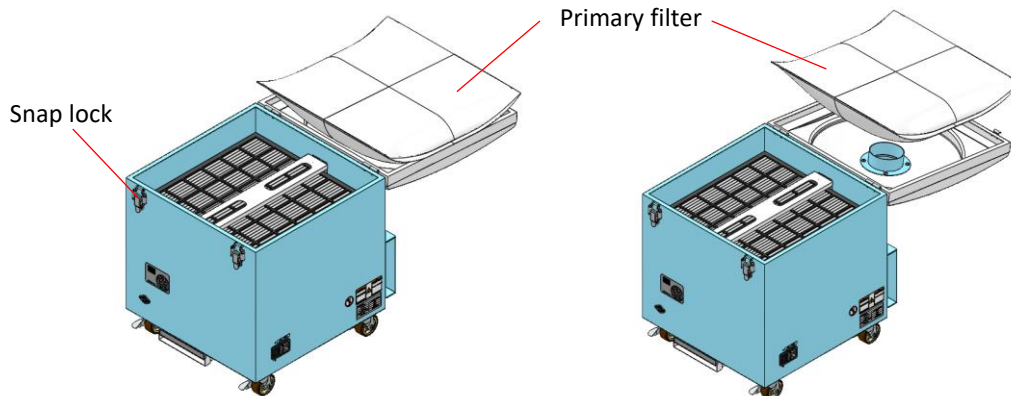
5.3.1 Replacing the Primary Filter (for -FB)

Replace the primary filter when suction power drops, when the blower stops due to overheating, or as needed every 1-3 months.

Important

Replacement should be performed in a location with enough space.

1. Release the snap locks and open the main body cover.
2. Remove the primary filter.
Remove the primary filter, which is attached to the flange of the main unit cover by inserting the filter paper packing into the flange.



3. Install the new primary filter
4. Close the main body cover and lock it with the snap locks.

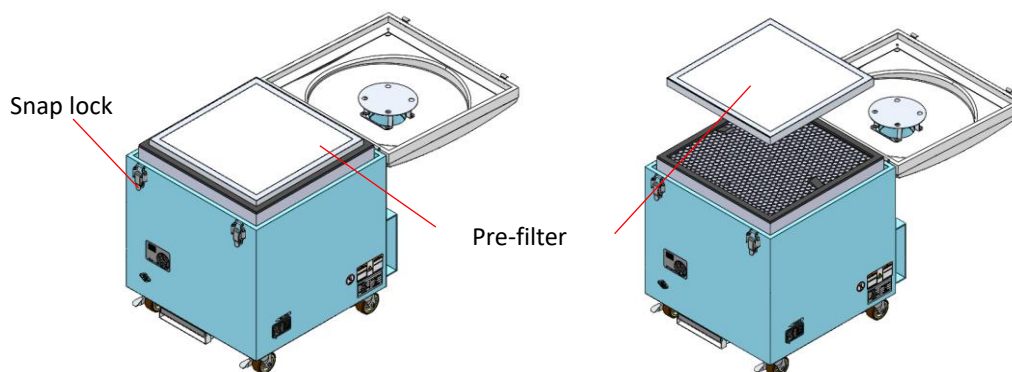
5.3.2 Replacing the Pre-Filter (for -ACC - including aluminum frame)

Replace the pre-filter when suction power drops, when the blower stops due to overheating, or as needed every 1-3 months.

Important

Replacement should be performed in a location with enough space.

1. Release the snap locks and open the main body cover.
2. Remove the pre-filter.



3. Install the new pre-filter
4. Close the main body cover and lock it with the snap locks.

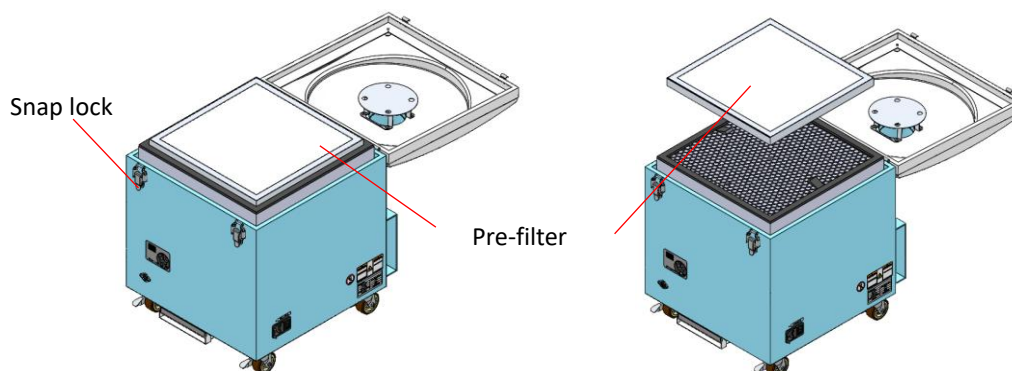
5.3.3 Replacing the Pre-Filter (for -ACC - filtering material only)

Replace the pre-filter when suction power drops, when the blower stops due to overheating, or as needed every 1-3 months.

Important

Replacement should be performed in a location with enough space.

1. Release the snap locks and open the main body cover.
2. Remove the pre-filter.



3. Remove the filter retainer.

How to remove the filter retainer

- (1) Pull the mountain-shaped filter retainer to the left side of the aluminum frame.
- (2) Pull out the right end of the filter retainer from point A while pulling the apex to the left.
- (3) Pull the apex and the left end out of the aluminum frame.
- (4) Remove the other filter retainer in the same manner.



A

4. Remove the filter medium from the aluminum frame and replace it with a new one.

Filter media



5. Install the filter retainer in the reverse order of step 3.
6. Install the pre-filter.
7. Close the main body cover and lock it with the snap locks.

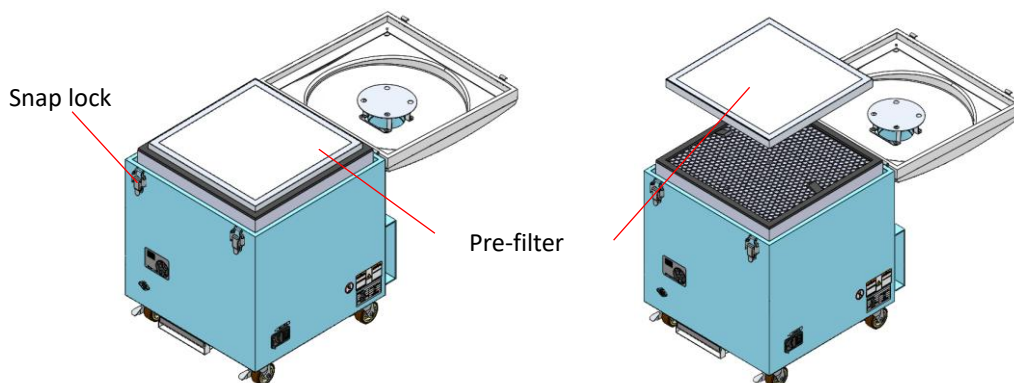
5.3.4 Replacing the Activated carbon cassette (for -ACC only)

Replace the activated carbon cassette if exhaust odors are bothersome, or as needed every 6-12 months.

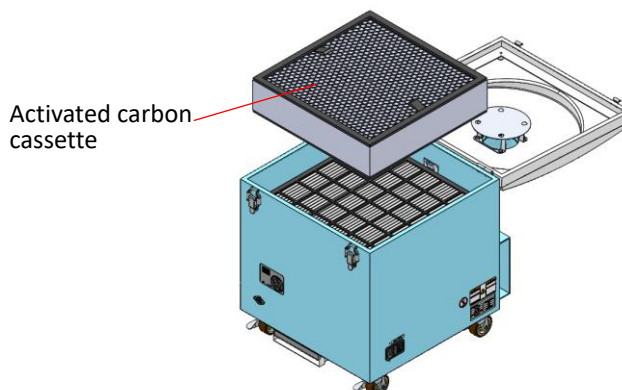
Important

Replacement should be performed in a location with enough space.

1. Release the snap locks, open the main body cover, and remove the pre-filter.



2. Remove the activated carbon cassette by pulling the handle.



3. Install the new activated carbon cassette.
4. Install the pre-filter, close the main body cover and lock it with the snap locks.

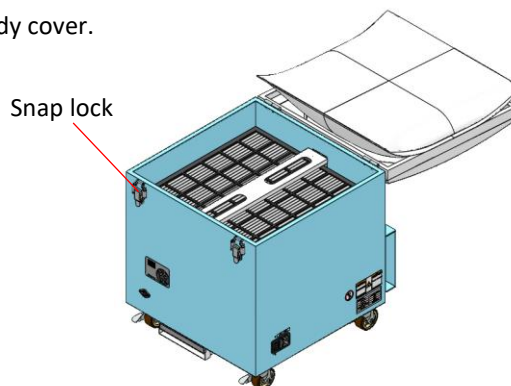
5.3.5 Replacing the Secondary Filter (for -FB)

Replace the secondary filter when suction power is not restored after primary filter replacement, or as needed every 3-6 months.

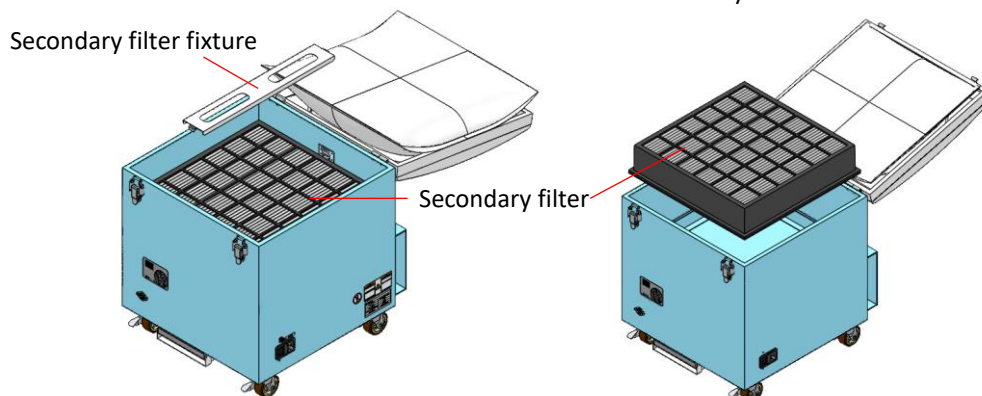
Important

Replacement should be performed in a location with enough space.

1. Release the snap locks and open the main body cover.



2. Pull and remove the secondary filter fixture and remove the secondary filter.



3. Install the new primary filter and attach the secondary filter fixture by pushing it in.
4. Close the main body cover and lock it with the snap locks.

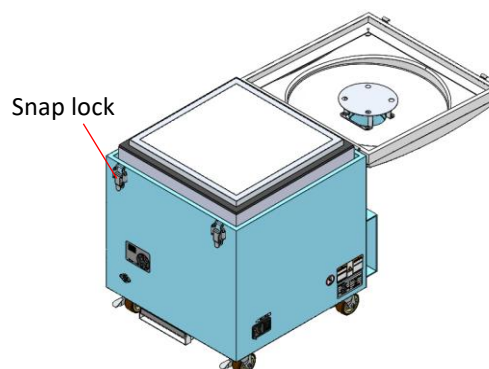
5.3.6 Replacing the Secondary Filter (for -ACC)

Replace the secondary filter when suction power is not restored after pre-filter replacement, or as needed every 3-6 months.

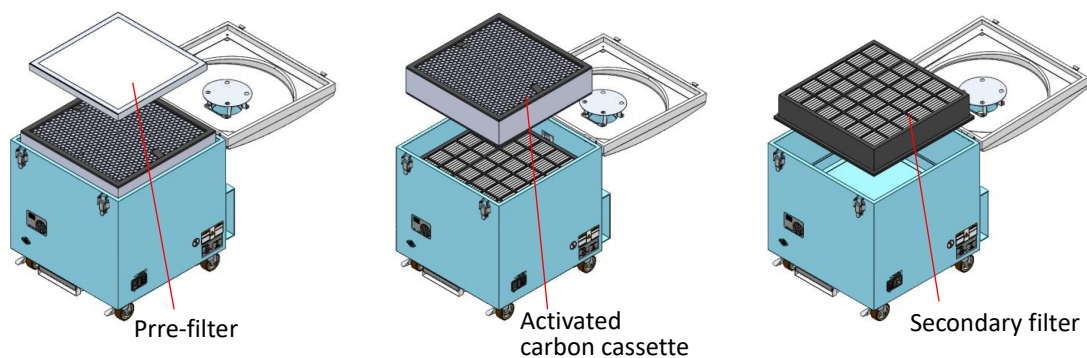
Important

Replacement should be performed in a location with enough space.

1. Release the snap locks and open the intake filter chamber.



2. Remove the pre-filter, activated carbon cassette, and secondary filter.



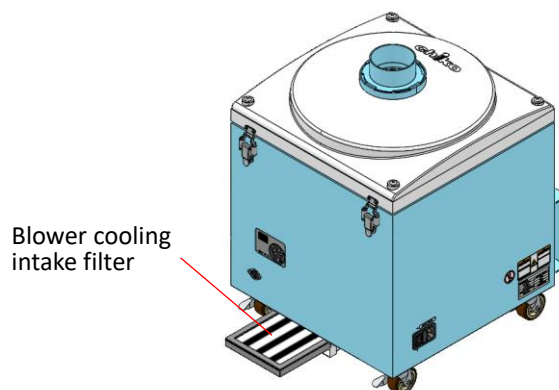
3. Install the new secondary filter.
4. Put back the activated carbon cassette and pre-filter, close the main unit cover, and secure it with the snap lock.

5.3.7 Replace blower cooling intake filter

Replace blower cooling intake filters as needed every 6-12 months.

Important	Replacement should be performed in a location with enough space.
------------------	--

1. Pull the blower cooling intake filter out of the cooling intake filter frame.



2. Install the new blower cooling intake filter.

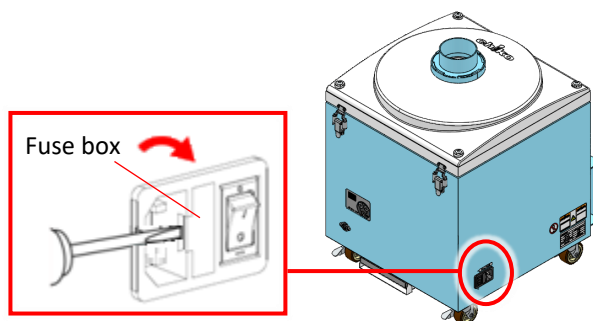
5.4 Replacing the Fuse



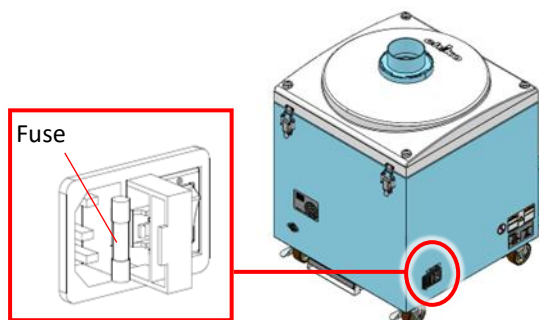
Always unplug the power cord to shut down the electric path before replacement.
Otherwise, it may cause electric shock.

Replace the fuse if it has blown due to an overcurrent caused by an internal reason.
Use only the type of fuse specified by us.

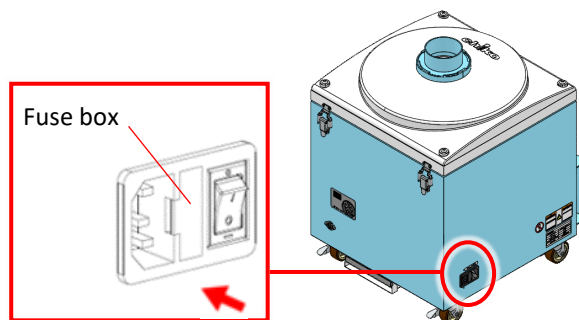
1. Insert a pointed object, such as a flat-blade screwdriver, into the fuse box and pry it up.



2. Remove the fuse.
3. Install a new fuse.
 - Specified fuse:
Littelfuse 218 Series
[0218010.MXP] : 100V specifications
[0218005.MXP] : -T / -CE



4. Put the fuse box back in place.

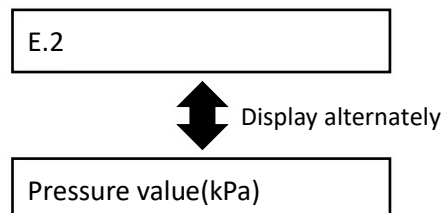


6 Troubleshooting

The machine has a self-diagnostic function that illuminates (blinks) an error lamp when an error/warning occurs and alternately displays the error item and pressure value on the 7-segment display.

6.1 The display of errors/warnings

1. When an abnormality occurs in the blower rotation speed, the panel alternates between "E.2" and the pressure value.



* The device remains operational while flashing.

6.2 Troubleshooting

6.2.1 Nothing Appears on the 7-Segment Display

No.	Cause	Solution	See
1	The machine is not turned on.	Turn on the main power switch.	4.2
2	The fuse is blown.	Replace the fuse.	5.4
3	Neither of the above applies.	Stop the machine immediately and contact us .	—

6.2.2 The Blower Does Not Start or Stops Suddenly During the Operation

No.	Cause	Solution	See
1	Snap locks are released.	Lock securely with the snap locks.	—
2	The primary/pre/secondary filter is not installed.	Install the primary/pre/secondary filter correctly.	5.3
3	<ul style="list-style-type: none"> • The blower has stopped due to overload. • The blower has stopped due to an abnormal temperature. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Check if the following problems occurred and take action on it: <ul style="list-style-type: none"> • The exhaust port and suction port are blocked • The input voltage is not normal • The electrical outlet is overloaded with too many plugs • The filters are clogged • The blower is overheated due to abnormal suction temperature 2. Restart the machine. If the problem persists, turn off the main power switch, wait 30 minutes, and then restart the machine. The machine may have been stopped by the blower thermostat. 	—
4	None of the above applies.	Stop the machine immediately and contact us .	—

6.2.3 The Suction Power Is Low

No.	Cause	Solution	See
1	The primary/pre/secondary filter is clogged.	Replace the primary/pre/secondary filter. If left untreated, clogging can cause a temperature rise in the dust collector.	5.3
2	The pipe is clogged.	Check whether the pipe is clogged.	—
3	The suction port is clogged.	Check whether the suction port is blocked.	
4	None of the above applies.	Stop the machine immediately and contact us .	—

6.2.4 Dust Leaks Out

No.	Cause	Solution	See
1	The primary/pre/secondary filter is not installed properly.	Reinstall the primary/pre/secondary filter.	5.3
2	The primary/pre/secondary filter is damaged.	Replace the primary/pre/secondary filter.	5.3
3	The primary/pre/secondary filter has reached the end of service life.	Replace the primary/pre/secondary filter.	5.3
4	The primary/pre/secondary filter is clogged.	Replace the primary/pre/secondary filter.	5.3
5	None of the above applies.	Stop the machine immediately and contact us .	—

6.2.5 The Blower Is Making Abnormal Noise

No.	Cause	Solution	See
1	A foreign matter has entered the blower.	Stop the machine immediately and contact us .	—
2	The blower bearing is damaged.	Stop the machine immediately and contact us .	—

6.2.6 The Blower Is Vibrating Abnormally

No.	Cause	Solution	See
1	A foreign matter has entered the blower.	Stop the machine immediately and contact us .	—
2	The blower bearing is damaged.	Stop the machine immediately and contact us .	—

7 Appendix

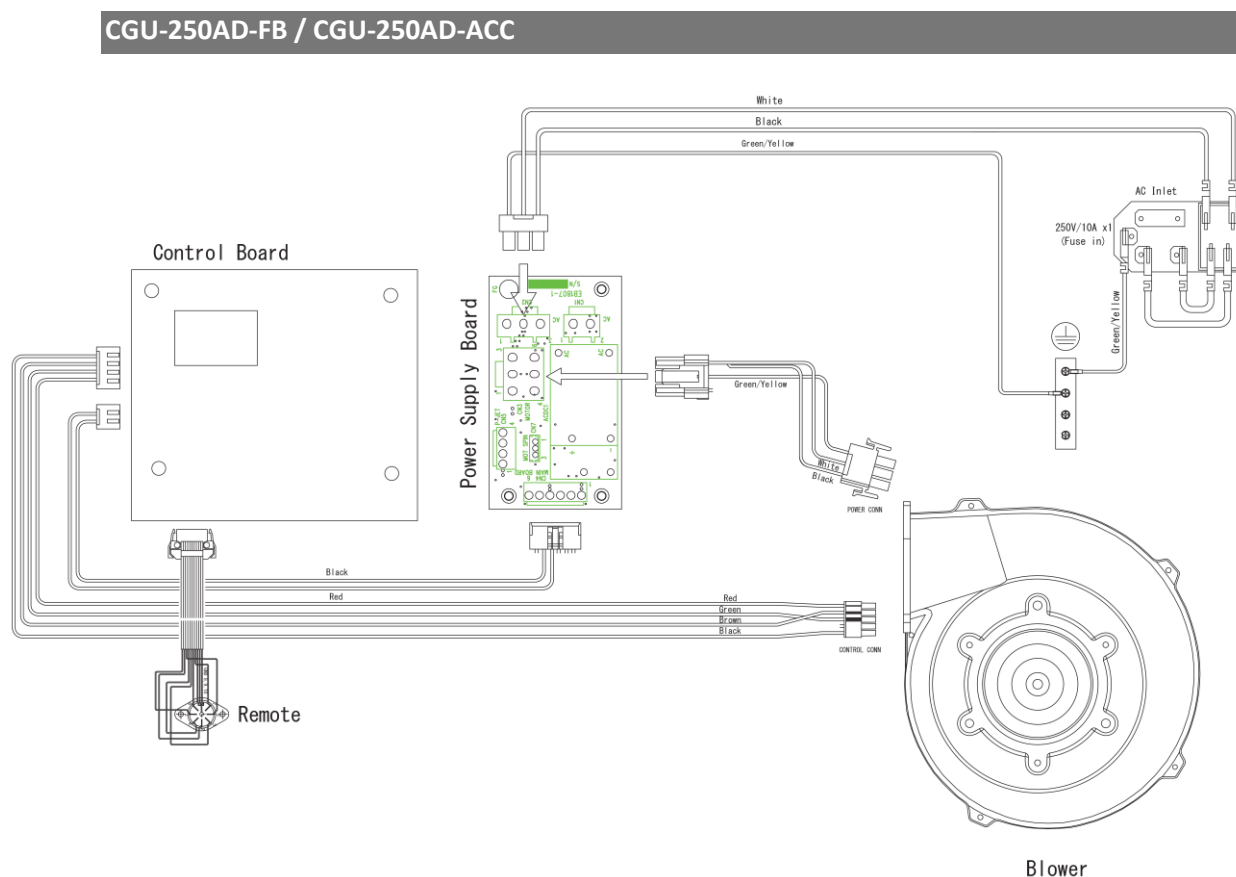
7.1 Consumables List

Part Name	Replacement Cycle*	Part Number
Primary filter (-FB)	1 to 3 months	FB-40
Pre-filter (-ACC)		PRE-3030-FRM (with aluminum frame) PRE-3030 (filter media only)
Activated carbon cassette	6 to 12 months	ACC-335335-74(-ACC only)
Secondary filter	3 to 6 months	CHF-3535-70
Blower cooling intake filter	6 to 12 months	CMF-1217-13

* The replacement cycle depends on the frequency of use, environment, and suction concentration (material and composition).

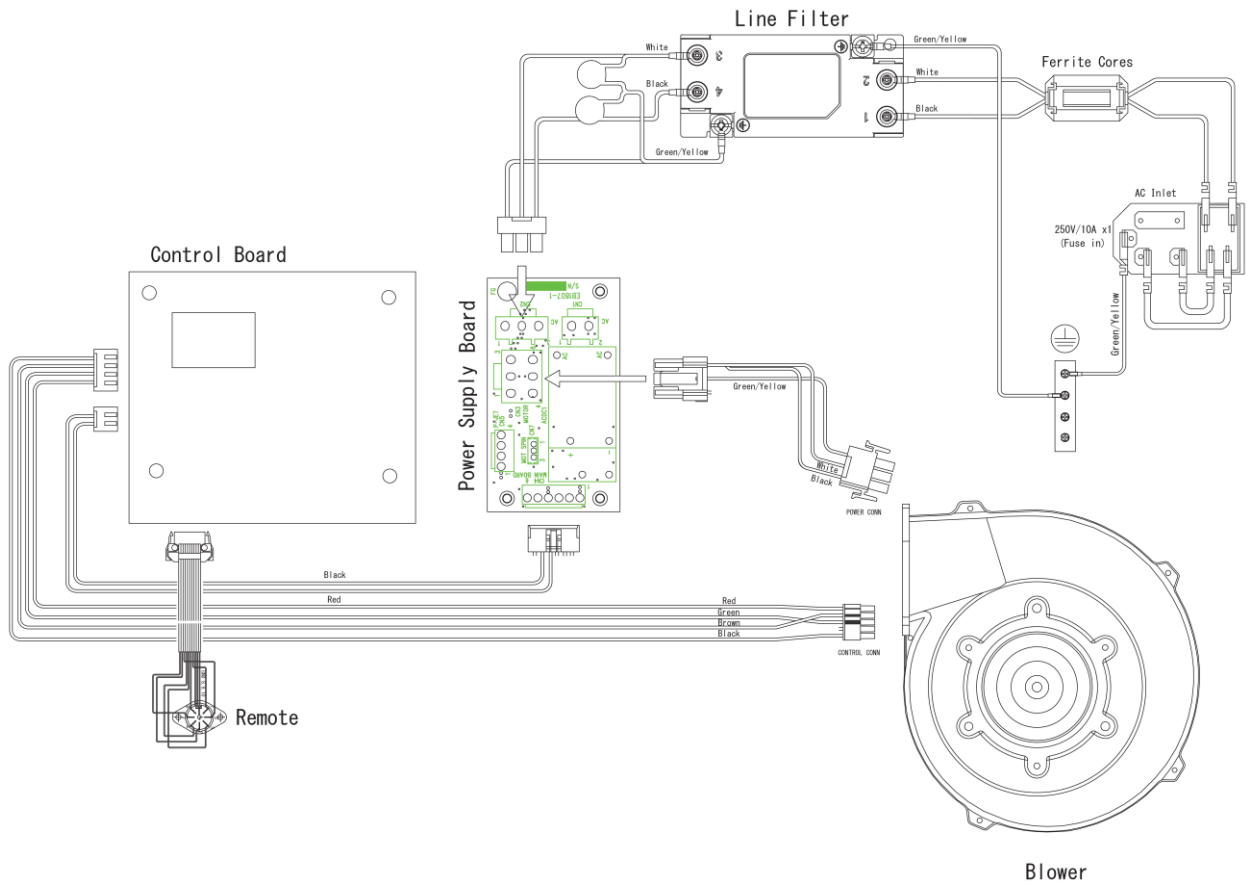
7.2 Electrical Circuit Diagram

7.2.1 CGU-250AD-FB / CGU-250AD-ACC



7.2.2 CGU-250AD-FB-CE / CGU-250AD-ACC-CE

CGU-250AD-FB-CE / CGU-250AD-ACC-CE



7.3 Compliance with International Standards

7.3.1 EU Standards (EC Declaration of Conformity)

Document file No. : CCD-xxxx



EU DECLARATION OF CONFORMITY

We hereby declare in our solo responsibility that the following product conforms to all the relevant provisions.

Product: Compact Dust collector
Model: CGU-250AD-FB-CE / CGU-250AD-FB-X001-CE
Serial No.: CGU-250AD-ACC-CE / CGU-250AD-ACC-F4-CE
20xx-xx-xxxx
Manufacturer: CHIKO AIRTEC CO., LTD.
Address: 2-27-24, Hakunoshima, Minoh-shi, Osaka, 562-0012 Japan
Tel: 81-72-720-5151

Are in conformity with the requirements of the following Directives or Regulation and conformity was checked in accordance with the following Standards.

Directive / Regulation	Harmonized standard
Machinery Directive : 2006/42/EC	EN60204-1:2018 / 2006/42/EC ANNEX I / EN ISO12100:2010
Machinery Regulation : (EU)2023/1230	(EU)2023/1230 ANNEX III
Low Voltage Directive : 2014/35/EU	EN61010-1:2010 + A1:2019(3 rd edition) (Only CBA-080AT3, CBA-500AT3, CBA-1200AT3, CBA-1000AT3, CBA-1500AT3 series)
EMC Directive : 2014/30/EU	EMI : EN61000-6-4:2007+A1:2011 EMS : EN61000-6-2:2005 EN61000-4-2:2009 EN61000-4-3:2006+A1:2008+A2:2010 EN61000-4-4:2012 EN61000-4-5:2014+A1:2017 EN61000-4-6:2014 EN61000-4-8:2010 EN61000-4-11:2004+A1:2017
RoHS Directive : 2011/65/EU+(EU)2015/863	EN IEC63000:2018

Signed for and on behalf of CHIKO AIRTEC CO., LTD.

Date: 20xx/xx/xx , Osaka Japan

Signature :

Name / Title: YOSHITSUGU TAKAMI / President

(original)

Notes

Notes

Compact Dust Collector Instruction Manual

for Installation and Maintenance

7th edition: December 26, 2025

Document No.: CIM-80005-07

Published by CHIKO AIRTEC CO., LTD.

©2025 (Reproduction without permission is prohibited.)



Compact Dust Collector Instruction Manual

for Operators

CGU-250AD-FB
CGU-250AD-ACC

Document No.: CIM-81005-07

Introduction

Thank you for purchasing our “CGU series” dust collector.

This dust collector is an energy-saving cleaning box that packs “air technology” in a compact body.

This manual is intended for operators and describes how to handle the machine.

Before using the machine, please carefully read this manual and fully understand all instructions to ensure correct use.

- Please keep this manual carefully so that operators can refer to it whenever necessary
- Although every effort has been made to ensure that the information in this manual is complete and accurate, please contact us if you find any errors, or if you have any inquiries or other concerns.
- If this manual is lost or defaced, or if a warning label is damaged, please contact us immediately.
- Due to continued product improvement, the information in this manual may not completely apply to your particular machine. If you have any inquiries, please feel free to contact us.

Some of the specifications contained in this manual are subject to change without notice for product improvement.
--

Reprinting and Copying

- This manual is copyrighted by CHIKO AIRTEC CO., LTD.
- Unauthorized reprinting or copying of part or all of this manual is strictly prohibited.

Safety-Related Symbols




This manual contains instructions indicated by the symbols and signal words listed below to prevent worker accidents and damage to the machine.

Instructions marked DANGER, WARNING, or CAUTION are information necessary in order to use the machine correctly and to ensure the desired performance.

Please follow them at all times.



Symbols Used in This Manual

The following symbols are used to classify and indicate the severity of injury or damage caused by failing to follow the instructions and using the machine improperly:

 DANGER	Indicates limited cases where improper handling could lead to a hazardous situation resulting in death or serious injury, and where the urgency (degree of imminence) of the warning against the danger is high
 WARNING	Indicates that improper handling could lead to a hazardous situation resulting in death or serious injury
 CAUTION	Indicates that improper handling could lead to a hazardous situation resulting in injury
NOTE	Indicates that improper handling could only cause property damage

Explanation of Icons

The following icons are used to indicate the types of precautions to follow:

	Indicates an action that must NOT be performed when handling the machine
	Indicates an action that must be performed when handling the machine

The following labels are used to indicate other types of information such as points that are useful to know:

Important	Information for making full use of the machine's capabilities
Tip	Useful information that helps handle the machine

Conventions

References

References in this manual are indicated by "c#.s#" or (c#.s#), where c# is a chapter number and s# is a section number, or "p. #", where # is a page number.

Examples: Refer to "**4.1**" for instructions on how to start the machine.
Start the machine. (**4.1**)
Inspect replacement parts. (**p.10**)

Warranty and After-Sales Service

Product Warranty

1. Product Warranty Period

One year from delivery.

The guarantee does not apply if the product was obtained by resale or alienation.

2. Scope of Warranty

Free repair or parts replacement if the product fails due to reasons attributable to our company during the warranty period.

However, even during the warranty period, this free warranty does not cover the following:

- (1) Consumables, wear and deterioration due to use
- (2) Failure due to improper handling
- (3) Failure due to use under environmental conditions not specified in this manual
- (4) Failure caused by equipment other than our products
- (5) Failure due to disassembly, modification, or repair performed by a third party
- (6) Failure due to natural disasters or unexpected external factors
- (7) Failure due to reasons that are scientifically and technically unpredictable at the time of shipment
- (8) Other failures not attributable to us

3. Limitation of Liability

We are not responsible for any damage caused by product failure.

4. Changes in Specifications

The specifications contained in this manual are subject to change without notice for product improvement.

5. Scope of Service

The selling price of the product does not include the cost of dispatching a technician.

Please contact us if you need such service.

After-Sales Service

Please inquire the dealer that you purchased the product when maintenance is needed.

The return shipping costs for free maintenance will be borne by our company, but if the product is used outside the country of purchase, the customer will be responsible for the return shipping costs to and from the country of purchase.

When making a request, please note the model number and serial number of the product in advance before contacting us.

CHIKO AIRTEC CO., LTD.

2-27-24, Hakunoshima, Minoh-shi, Osaka 562-0012, Japan

Contact Information

Phone: +81-72-720-5151

Business hours: 9:00 a.m. – 6:00 p.m. (closed Saturdays, Sundays, and holidays)

Fax: +81-72-720-5133

URL: <https://chiko-airtec.jp/>

Table of Contents

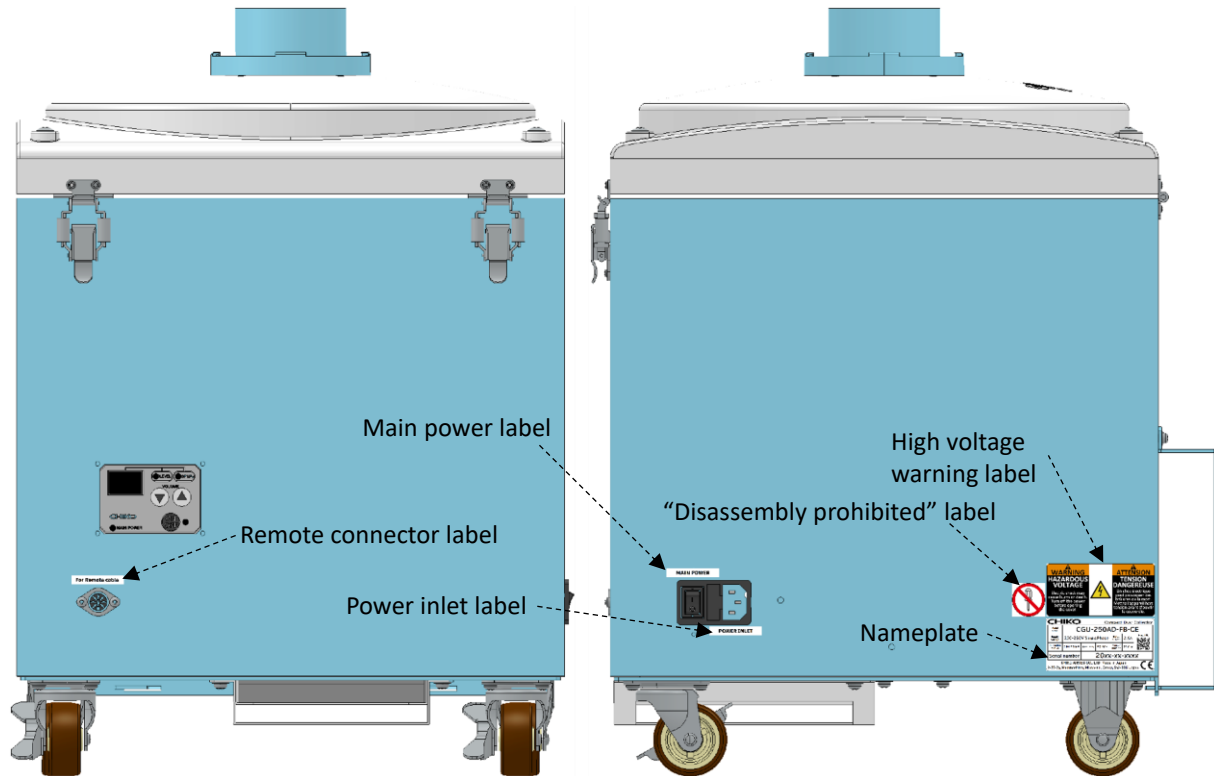
INTRODUCTION	1
REPRINTING AND COPYING.....	1
SAFETY-RELATED SYMBOLS.....	2
CONVENTIONS.....	2
WARRANTY AND AFTER-SALES SERVICE	3
1 PRECAUTIONS FOR USING THE PRODUCT	5
1.1 Safety Warning Labels.....	5
1.2 Safety Precautions	6
1.2.1 General Precautions	6
1.2.2 Precautions for Operation	7
2 SPECIFICATIONS AND APPEARANCE.....	8
2.1 Machine Specifications (CGU-250-FB)	8
2.2 Machine Specifications (CGU-250-ACC).....	9
2.3 Exterior Features.....	10
2.4 Control Panel.....	11
3 OPERATION.....	12
3.1 Pre-Operation Inspection.....	12
3.2 Starting the Machine	13
3.3 Stopping the Machine.....	14
3.4 Displaying E.2 on 7-segment display	14

1 Precautions for Using the Product

1.1 Safety Warning Labels

The warning labels shown below are attached to the machine to provide important safety information that helps prevent worker accidents.

Important If a warning label is defaced or damaged, please contact us immediately.



High voltage warning label		Nameplate	
“Disassembly prohibited” label			
Remote connector label		Power inlet label	Main power label
For Remote cable		POWER INLET	MAIN POWER

1.2 Safety Precautions

1.2.1 General Precautions



WARNING



Carefully read this manual and fully understand all instructions before beginning work. Observe all warnings and cautions and use the machine correctly.



Do not operate the machine in a manner or for a purpose not specified in this manual. Doing so may result in an accident.



The machine should be operated and inspected only by trained and qualified personnel.
We recommend making a list of authorized personnel.



Do not splash water directly onto the machine.
Doing so may cause a short circuit and electric shock.



If a problem occurs with the machine or electrical system, immediately shut off the power and contact us.
Using the machine without correcting the problem may result in an accident.



Do not attempt to disassemble, repair, or modify the machine.
Doing so may cause electric shock or injury.
For internal inspection or repair, contact the dealer where you purchased the machine.



The equipment is designed for connection to commercial electrical facilities and should not be connected to general electrical facilities.



The equipment is designed to be connected to an overvoltage category II power supply. Attach a plug that complies with the specifications to the power cord and connect it to an overvoltage category II outlet.



Be sure to ground the power cord when plugging it into an electrical outlet.
Failure to do so may result in electric shock in the event of a short circuit.



CAUTION



Dispose of the machine properly as industrial waste in accordance with local government rules.

1.2.2 Precautions for Operation



WARNING



Use the machine to suck up non-explosive dry dust.

Explosive dust:

Aluminum, magnesium, titanium, zinc, cobalt, nickel, wheat flour, etc.



Do not operate the machine or perform suction in or around areas with stagnant fog, smoke, or gas containing flammable, explosive, or corrosive substances.



Do not bend or pull any cables too hard.
Doing so may cause fire or electric shock.



Plugging or unplugging the remote cable while the machine is in operation may result in machine failure.
Turn off the power to the machine before plugging in or unplugging the remote cable.



The machine should be operated and inspected only by trained and qualified personnel.
We recommend making a list of authorized personnel.



Do not splash water directly onto the machine.
Doing so may cause a short circuit and electric shock.



If a problem occurs with the machine or electrical system, immediately shut off the power and contact us.
Using the machine without correcting the problem may result in an accident.



CAUTION



Do not move the machine while it is in operation.



If the power fails or the machine stops unexpectedly, shut off the power.
Failure to do so may cause the machine to move unexpectedly, resulting in an accident.

2 Specifications and Appearance

2.1 Machine Specifications (CGU-250AD-FB)

Model	CGU-250AD-FB		
		-T	-CE
Power	300W		
Voltage	100V, single phase ^{*1}	200V, single phase	220-230V, single phase
Current value	4.7A	2.6A	2.6A
Frequency	50/60Hz		
Maximum suction airflow	4.9m ³ /min	4.9m ³ /min	4.9m ³ /min
Maximum suction static pressure	4.3kPa	4.3kPa	4.3kPa
Noise level ^{*2}	37-65dB	37-66dB	37-66dB
Fuse ampere rating	10A	5A	5A
Suction port (hose) size	ø75		
Optional suction port sizes (available separately)	ø65, ø50, ø38		
Power cord	3m		
Remote control feature	Available (Remote cable sold separately)		
Primary filter type	Filter bag		
Secondary filter type	High performance filter 0.3µm 99% min.		
Weight	23.0kg		
Body dimensions (D × W × H)	423mm × 377mm × 525mm		

*1 The machine can be used in 100 to 115V areas.

*2 The noise level was measured in A-scale decibels (dBA) at 1m from the machine with a hose connected to the suction port.

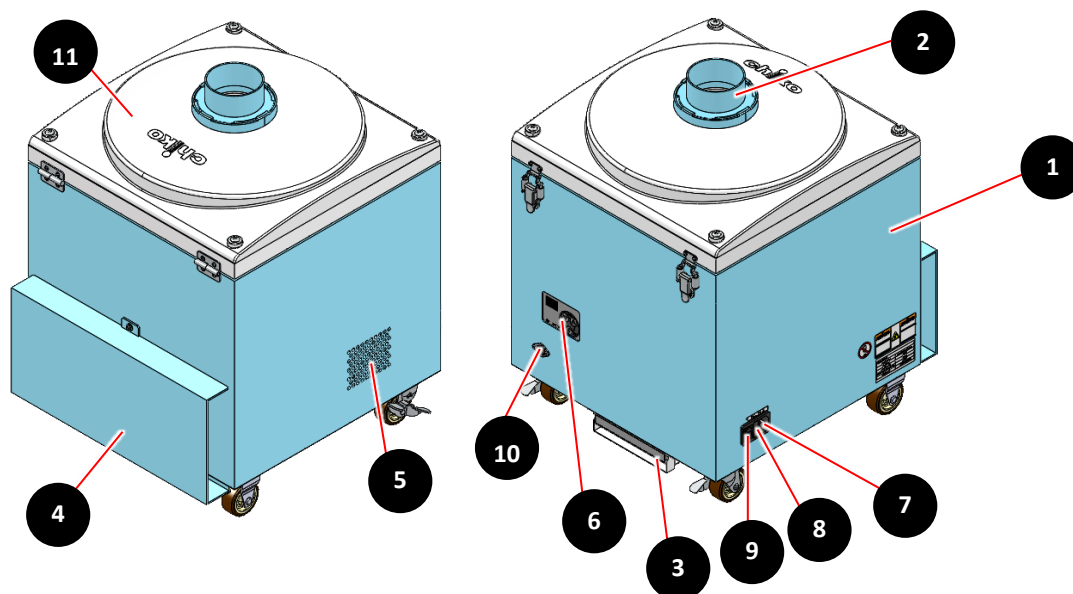
2.2 Machine Specifications (CGU-250AD-ACC)

Model	CGU-250AD-ACC		
		-T	-CE
Power	300W		
Voltage	100V, single phase ^{*1}	200V, single phase	220-230V, single phase
Current value	4.7A	2.6A	2.6A
Frequency	50/60Hz		
Maximum suction airflow	4.9m ³ /min	4.9m ³ /min	4.9m ³ /min
Maximum suction static pressure	4.3kPa	4.3kPa	4.3kPa
Noise level ^{*2}	35-64dB	36-65dB	36-65dB
Fuse ampere rating	10A	5A	5A
Suction port (hose) size	ø75		
Optional suction port sizes (available separately)	ø65, ø50, ø38		
Power cord	3m		
Remote control feature	Available (Remote cable sold separately)		
Primary filter type	Pre-filter + Activated carbon cassette		
Secondary filter type	High performance filter 0.3µm 99% min.		
Weight	28.5kg		
Body dimensions (D × W × H)	423mm × 377mm × 525mm		

*1 The machine can be used in 100 to 115V areas.

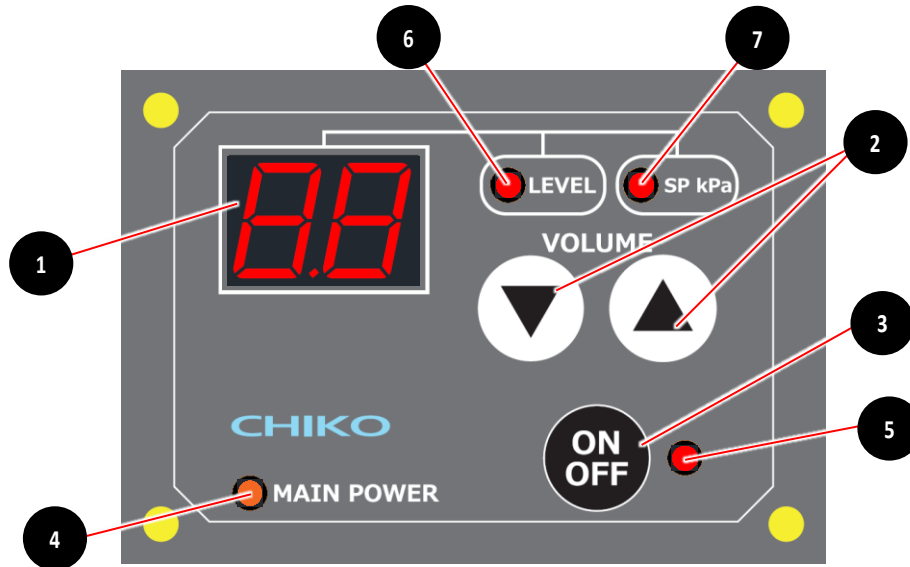
*2 The noise level was measured in A-scale decibels (dBA) at 1m from the machine with a hose connected to the suction port.

2.3 Exterior Features



No.	Name	Function
1	Main body	Contains primary(pre-), activated carbon cassette and secondary filter.
2	Suction port (removable flange)	Connect an intake duct.
3	Cooling intake filter frame	Contains cooling intake filter.
4	Exhaust port cover	Exhaust air is discharged in the left and right directions.
5	Cooling exhaust port	Cooling exhaust air is discharged.
6	Control panel	Used to operate the machine.
7	Main power switch	Turns the machine on and off.
8	Fuse box	Houses a fuse.
9	Power inlet	Connect the power cord.
10	Remote connector	Connect a remote cable (sold separately).
11	Main body cover	As the cover of the main body.

2.4 Control Panel




No.	Name	Function	See
1	7-Segment display	Displays suction pressure value (normal) and capacity level (when ▲ / ▼ button is pressed).	
2	▲ / ▼ buttons	The 7-segment display switches from suction pressure value to ability level, and each time the button is pressed, the ability level drops/rises by one level. • Ability level: 0.1 to 1.6 (16 levels) *The display returns to the pressure display after approximately 1 second of inactivity.	
3	ON/OFF button	Press the button to turn ON and start operation. Pressing the button again turns it OFF and stops operation.	
4	MAIN POWER lamp	The red lamp is lit during operation.	
5	Operation lamp	Lamp illuminates during operation.	
6	LEVEL lamp	Lights up when the ability level is being displayed on the 7-segment display.	
7	SP lamp	Lights up during suction pressure value display on the 7-segment display.	



3 Operation

This chapter describes how to operate the machine.

Before you begin, carefully read this chapter and “1.2”, and fully understand all instructions.



CAUTION

Do not move the machine while it is in operation.

If the power fails or the machine stops unexpectedly, shut off the power. Failure to do so may cause the machine to move unexpectedly, resulting in an accident.

3.1 Pre-Operation Inspection

No.	Item	Checkmark
1	The filter chamber is fully closed.	
2	The suction port is not blocked.	
3	The exhaust port is not blocked.	
4	There are no flammable materials around the machine. (Do not perform suction of these materials.) • Gasoline, paint thinner, benzene, kerosene, paint, etc.	
5	There is no explosive dust around the machine. (Do not perform suction of these materials.) • Aluminum, magnesium, titanium, zinc, nickel, cobalt, wheat flour, etc.	
6	Work that produces dust with sparks is not being performed around the machine. (Do not perform suction of these materials.) • Work using a high-speed cutting machine, grinder, welding machine, etc.	
7	There are no fire hazards around the machine. (Do not perform suction of these materials.) • Cigarettes, oil, liquid chemicals, etc.	
8	There is no water or liquid around the machine. (Do not perform suction of liquid.)	
9	There is no dust at temperatures of 40°C or higher.	
10	The ambient temperature where the machine is located is within the range of 0 to 40°C.	
11	There is no problem with the piping. (Make sure no foreign matter is blocking the piping.)	
12	There is no error displayed.	

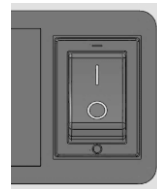
3.2 Starting the Machine

NOTE



Please operate the control panel ON/OFF after an interval of at least 3 minutes. Repeated ON/OFF operation of the control panel within 3 minutes, especially within 30 seconds, may cause malfunction.
*The same applies to remote operation and operation via communication functions.

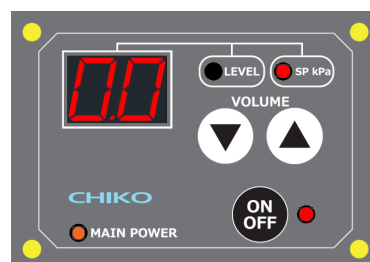
1. Turn on the main power switch.



2. Confirm that the [MAIN POWER] indicator lamp is lit and that pressure (0.0 kPa) is displayed in the [7-segment Display].



3. Press [ON/OFF] on the operation panel to start operation of the device. (The operation lamp will light up.)

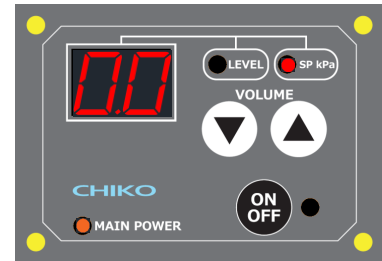


4. Check that the machine is operating properly:
 - No unusual sounds
 - Proper suction
5. Check the 7-segment display and set the suction level with [▲ / ▼] if the required suction capacity is different.

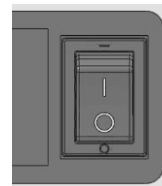


3.3 Stopping the Machine

1. Press [OFF] on the control panel to stop the machine.



2. Turn off the main power switch.



3.4 Displaying E.2 on 7-segment display

It indicates that the machine has a problem.

Stop the machine immediately and contact us or the maintenance personnel.

Notes

Notes

Compact Dust Collector
Instruction Manual
for Operators

7th edition: December 26, 2025

Document No.: CIM-81005-07

Published by CHIKO AIRTEC CO., LTD.

©2025 (Reproduction without permission is prohibited.)